



转轴

直杆型

D公差 h9/h7/g6



型号(①代码·②D) — ③L
BCPSHR20 — 300

■请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。

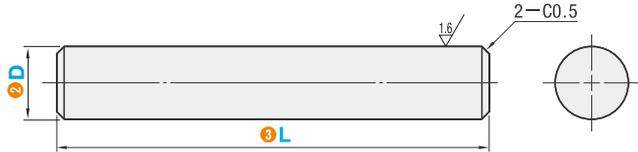


型号区分: ④代码 7天发货



①代码	②D公差	材质	表面处理
①	h9	S45C	发黑
		SUS304	无电解镀锌
		—	—
②	h7	S45C	发黑
		SUS304	无电解镀锌
		—	—
③	g6	S45C	发黑
		SUS304	无电解镀锌
		SUS304	—
		SCM435	发黑
		硬度30~35HRC	无电解镀锌

①D部表面粗糙度h9为 $\sqrt{1.6}$, h7、g6为 $\sqrt{0.8}$ 。



①h9

①代码	型号	②Dh9	③L 最小单位0.1mm
BCSMR BCPSMR BCSSMR (BCSSMR不可选择D6)	3	0	15.0~150.0
	4	-0.025	15.0~200.0
	5	0	15.0~250.0
	6	-0.030	15.0~400.0
	8	0	15.0~500.0
	10	-0.036	15.0~600.0
	12	0	15.0~700.0
	15	-0.043	15.0~800.0
	20	0	30.0~1000.0
	25	0	50.0~1000.0
	30	-0.052	60.0~1000.0
	35	0	70.0~1000.0
	40	0	80.0~1000.0
	50	-0.062	100.0~1000.0

②h7

①代码	型号	②Dh7	③L 最小单位0.1mm
BCSHR BCPSHR BCSSHR	3	0	15.0~150.0
	4	0	15.0~200.0
	5	-0.012	15.0~250.0
	6	-0.012	15.0~400.0
	8	0	15.0~500.0
	10	-0.015	15.0~600.0
	12	0	15.0~700.0
	15	0	15.0~800.0
	17	-0.018	30.0~900.0
	20	0	30.0~1000.0
	25	-0.021	50.0~1000.0
	30	0	60.0~1000.0
	35	0	70.0~1000.0
	40	-0.025	80.0~1000.0
	50	-0.025	100.0~1000.0

③g6

①代码	型号	②Dg6	③L 最小单位0.1mm
BCSR BCPSR BCSSR (BCSSR不可选择D13·16·18·22) * BCHR (仅带*符号的尺寸) * BCPHR (仅带*符号的尺寸)	2	-0.002	15.0~50.0
	2.5	-0.008	15.0~50.0
	3	-0.008	15.0~150.0
	4	-0.004	15.0~200.0
	5	-0.012	15.0~250.0
	6	-0.012	15.0~400.0
	8	-0.005	15.0~500.0
	10	-0.014	15.0~600.0
	12	-0.014	15.0~700.0
	13	-0.014	15.0~700.0
	*15	-0.006	15.0~800.0
	16	-0.017	15.0~900.0
	17	-0.017	30.0~900.0
	18	-0.017	30.0~900.0
	*20	-0.017	30.0~1000.0
	22	-0.007	40.0~1000.0
	*25	-0.020	50.0~1000.0
	*30	-0.020	60.0~1000.0
	*35	-0.009	70.0~1000.0
	*40	-0.025	80.0~1000.0
	*50	-0.025	100.0~1000.0

⊗ BCHR、BCPHR的L尺寸为800以下。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



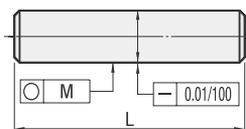
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613



型号(①代码·②D) — ③L — (FC·WFC·...etc.)
 DCPSMR30 — 250 — FC10-G3

可选加工		代码	最小单位	指定方法示例	技术说明																																										
平面加工	1处	FC	FC·G =最小单位1mm	FC10-G3	平面加工。 ① G·J·V≤70 ⊗ D2、D2.5不适用 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3																																
	D	H																																													
	3~5	0.5																																													
6~17	1																																														
18~40	2																																														
50	3																																														
2处	WFC	WFC·J·W·V =最小单位1mm	WFC10-J3-W10-V3																																												
3处	与FC和WFC并用		FC10-G3-WFC20-J5-W10-V3																																												
平面加工	角度指定 2平面加工	SFC	SFC·SG =最小单位1mm AG=最小单位15度	SFC10-SG3-AG90	除基准面(0°)外,可在任意角度位置平面加工。 ① SG≤50 ⊗ D2、D2.5不适用 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3																																
D	H																																														
3~5	0.5																																														
6~17	1																																														
18~40	2																																														
50	3																																														
挡圈槽加工	直杆型	TA TB	TA·TB =最小单位0.1mm	TA10-TB10	挡圈槽加工。 (附带运用的挡圈) 2≤TA·TB·TL·TR·TF·TT≤150																																										
开口凸轮用槽加工		UC	UC=最小单位1mm	UC10	追加开口凸轮用槽加工。 ① UC+ℓ₁≤L ① UC≥1 ⊗ D2、D2.5不适用 ⊗ D13以上不适用 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>ℓ₁</th><th>D</th><th>d</th><th>ℓ₁</th></tr> <tr><td>3</td><td>2</td><td></td><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>4</td><td>3</td><td></td><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>4</td><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	D	d	ℓ₁	D	d	ℓ₁	3	2		8	7	4	4	3		10	8		5	4	4	12	10	5	6	5																
D	d	ℓ₁	D	d	ℓ₁																																										
3	2		8	7	4																																										
4	3		10	8																																											
5	4	4	12	10	5																																										
6	5																																														
变更L尺寸公差		LKC	-	LKC	变更L尺寸公差。 ① L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1 ⊗ L800以上不适用。																																										
扳手槽加工		SC	SC=最小单位1mm	SC10	扳手槽加工。 ① SC+ℓ₂≤LSC=0或SC≥1 ⊗ D2~5不适用 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>ℓ₂</th><th>D</th><th>W</th><th>ℓ₂</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td><td>20</td><td>22</td><td>17</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>13</td><td>10</td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>16</td><td>13</td><td>40</td><td>36</td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td>18</td><td>14</td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr> </table>	D	W	ℓ₂	D	W	ℓ₂	6	5		20	22	17	8	7	8	25	22		10	8		30	27		12	13	10	35	30		15	16	13	40	36		17	18	14	50	41	
D	W	ℓ₂	D	W	ℓ₂																																										
6	5		20	22	17																																										
8	7	8	25	22																																											
10	8		30	27																																											
12	13	10	35	30																																											
15	16	13	40	36																																											
17	18	14	50	41																																											

■ 圆度·直线度



① D2、D2.5尺寸的直线度为0.1/100。
 ① h9不适用。

■ D部的圆度

D		圆度 M
以上	以下	
1	2.5	0.006
3	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

① h9不适用。

■ L尺寸公差

尺寸		尺寸 公差
以上	以下	
14	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	1000	±0.8

