选型示范

型号(❶代码·❷D) — ❸L — ❹SC — ❺M — ❻N

(固定型/带扳手槽型) HDEKR10 — 150
(L尺寸指定型/标准型) HDPTRF20 — 150
(螺纹指定型/带扳手槽型) HDSTS25 — 400 — SC100 — M12 — N12

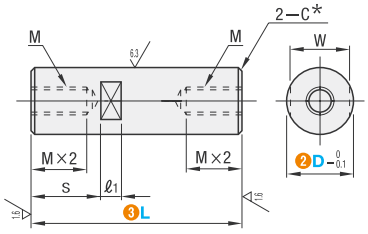
■请按步骤❶～❻选择型号和参数后进行订购。

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■两端内螺纹 带扳手槽型

L尺寸固定型	代码 L尺寸指定型 标准	带扳手槽型	螺纹指定	螺纹指定 带扳手槽型	材质	表面处理
—	HDNERF	HDNERS	HDNEF	HDNES	S45C	—
HDEKR	HDERF	HDERS	HDEKF	HDEKS		发黑
HDPTR	HDPTRF	HDPTRS	HDPTF	HDPTS		无电解镀镍
HDSTR	HDSTRF	HDSTRS	HDSEF	HDSTS	SUS304	—
—	HDAALB	HDABLB	HDACLB	HDADLB	A2017	本色阳极氧化

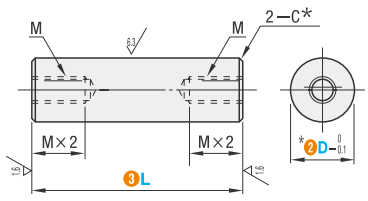
●L尺寸固定型



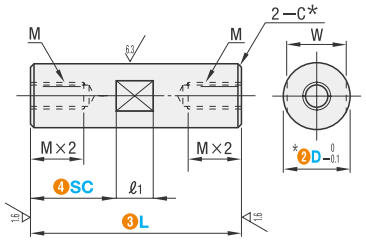
*倒角 C0.5以下

■两端内螺纹型

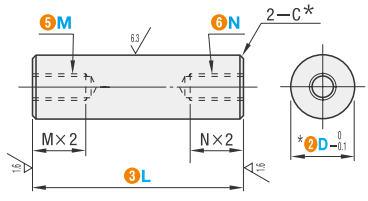
●L尺寸指定型



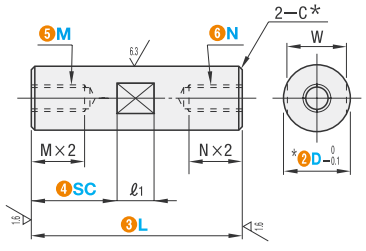
●L尺寸指定·带扳手槽型



●螺纹指定型



●螺纹指定·带扳手槽型



■L尺寸固定型

型号 ❶代码	❷D	❸L 选择	M (粗牙螺纹)	S	W	ℓ1
S45C HDEKR HDPTR SUS304 HDSTR	6	15 20 25 30 35 40 45 50	3	3.5	5	8
	8	20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	4	6	7	
	10	20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	5	6	8	
	12	25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	6	7.5	10	10
	15	35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	8	10	13	
	20	40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	10	15	17	

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613

■L尺寸指定型/L尺寸指定・带扳手槽型

型号 ❶代码		❷D	❸L 最小单位 0.5mm	❹SC 最小单位1mm 仅带扳手槽型	M (粗牙螺纹)	W	ℓ1
L尺寸指定型	L尺寸指定・带扳手槽型	5	8～100	0～92	2.6	4	8
		6	8～100	0～42	3	5	
		8	10～200	0～142	4	7	
		10	15～400	0～342	5	8	
S45C	S45C	12	25～500	0～390	6	10	10
HDNERF	HDNERS	15	25～600	0～390	8	13	
HDERF	HDERS	20	30～600	0～390	10	17	
HDPTRF	HDPTRS	25	40～700	0～390	12	22	
SUS304	SUS304	30	50～800	0～385	16	27	15
HDSTRF	HDSTRS	＊35	50～900	0～885	16	30	
A2017	A2017	＊40	60～1000	0～980	20	36	20
HDAALB	HDABLB	＊50	75～1000	0～980	24	41	

❶ ＊1 D≥35 **HDSTRF　HDSTRS** 不适用。

■螺纹指定型/螺纹指定・带扳手槽型

型号 ❶代码		❷D	❸L 最小单位 0.5mm	❹SC 最小单位1mm 仅带扳手槽型	❺M・❻N (粗牙螺纹)选择	W	ℓ1
螺纹指定型	螺纹指定・带扳手槽型	5	15～100	0～92	2.6 3	4	8
		6	15～100	0～42	3 4	5	
		8	15～200	0～142	3 4 5	7	
		10	20～400	0～342	3 4 5 6	8	
S45C	S45C	12	25～500	0～390	4 5 6 8	10	10
HDNEF	HDNES	15	30～600	0～390	5 6 8 10	13	
HDEKF	HDEKS	20	40～600	0～390	5 6 8 10 12	17	
HDPTF	HDPTS	25	50～700	0～390	5 6 8 10 12 16	22	
SUS304	SUS304	30	60～800	0～385	5 6 8 10 12 16 20	27	15
HDSEF	HDSTS	＊35	75～900	0～885	6 8 10 12 16 20 24	30	
A2017	A2017	＊40	75～1000	0～980	8 10 12 16 20 24	36	20
HDACLB	HDADLB	＊50	75～1000	0～980	10 12 16 20 24	41	

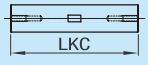
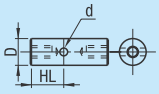
❶ ＊D≥35 **HDSEF　HDSTS** 不适用。

可选加工

型号(❶代码・❷D) – ❸L – ❹SC – ❺M – ❻N – (LKC・HL)

HDEKR10	– 150				–	LKC
HDEKF20	– 200		– M10	– N10 –		LKC
HDSTS25	– 400	– SC100 –	M10	– N12 –		HL300

⊗L尺寸固定型不适用

	L尺寸公差变更	变更内螺纹部有效长度	六角扳手用通孔
可选加工			
代码	LKC	MD・ND	HL
技术说明	L尺寸公差如下所示。指定方法 LKC 使用LKC时，L尺寸 最小单位 可为0.1mm L: 8～300 ±0.05; 300.5～600 ±0.10; 600.5～1000 ±0.15 ⊗L尺寸固定型不适用	将内螺纹部有效长度变更为M(N)×3。 指定方法 MD6/ND6 (将M变更为MD、N变更为ND) ❶MD×4＋ND×4≤L ❶仅螺纹指定型适用 ⊗M(N)2.6不适用	HL＝ 最小单位1mm 指定方法 HL10 ❶ d/2＋5≤HL≤L－(d/2＋5) ❶ 仅8≤D≤30时适用 D/d/扳手对边: 8/2.5/2; 10/3/2.5; 12/3.5/3; 15/4.6/4; 20/5.8/5; 25/6.9/6; 30/9.2/8 ❶ 同时进行SC加工时，在与SC成90° 的位置开孔。 ⊗L尺寸固定型不适用