



导向轴

一端带止动螺槽·一端外螺纹型 带止动螺槽型

新增

■ 请按步骤①~⑧选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤S - ⑥P - ⑦B - ⑧F
AAKGJR6 - 50 - E10 - S6 - P4 - B10 - F4



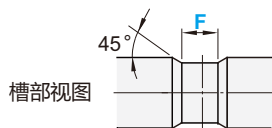
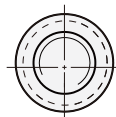
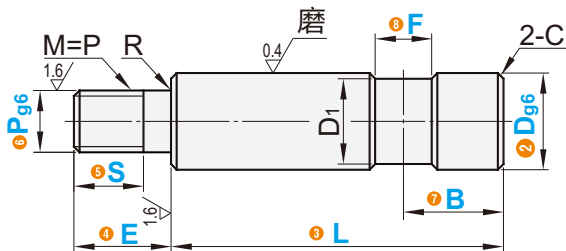
型号区分:

代码

5天发货

代码	类型	D公差	材质	热处理	表面处理
AAKGJR	一端带止动螺槽 一端外螺纹型	g6	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P123 淬火硬度 GCr15 HRC56- 9Cr18Mo HRC54-	—
AAKTJRL					镀硬铬, 镀层硬度HV850~ , 镀层厚度 3~5μm
AAKYSSR			—		
AAKUSSL			镀硬铬, 镀层硬度HV850~ , 镀层厚度 3~5μm		

6.3



型号		最小单位1		槽尺寸		D1	R	C		
①代码	②Dg6	③L	④E	⑤S	⑥选择P				⑦B(最小单位1)	⑧F(选择)
AAKGJR AAKTJRL AAKYSSR AAKUSSL	6	20-600	2 ≤ E ≤ P × 5	S	(P ≤ 6时)	3 4 5 6	5-20	4	5	
	8	20-800			S ≤ E-2	3 4 5 6 8	5-25	4 5	7	
	10	20-800			(P=8-10时)	S ≤ E-3	4 5 6 8 10	5-30	4 5	9
	12	20-1000				5 6 8 10 12	5-35	5	10	
	13	20-1000				5 6 8 10 12	5-40	5	11	
	15	20-1000				5 6 8 10 12	5-45	5 6	13	
	16	20-1000				5 6 8 10 12 16	5-50	5 6	14	
	18	20-1000				5 6 8 10 12 16	5-55	5 6	16	
	20	20-1200			(P ≥ 12时)	S ≤ E-5	6 8 10 12 16 20	5-65	6 7	18
	25	20-1200				8 10 12 16 20 24	5-80	6 7	23	
	30	20-1500				8 10 12 16 20 24 30	5-95	7	28	

① SUS440C材质无 D15、D18 规格。



型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤S - ⑥P - ⑦B - ⑧F - (LKC...etc.)
AAKJJR6 - 50 - E10 - S6 - P4 - B10 - F4 - LKC

代码	LKC	SC()	FC()																														
可选加工	变更L尺寸公差 	增加1个扳手槽 	增加1个平面 																														
技术说明	<p>选型方法 LKC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>① L < 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1</p>	<p>选型方法 SC5</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>W</td><td>Δ1</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>18</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>25</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>30</td></tr> </table>	D	W	Δ1	13	11		15	13		16	14	11	6	5	18	8	7	8	10	8	25	12	10	30	<p>选型方法 FC10-A8</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>h</td></tr> <tr><td>6-18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-30</td><td>2</td></tr> </table>	D	h	6-18	1	20-30	2
D	W	Δ1																															
13	11																																
15	13																																
16	14	11																															
6	5	18																															
8	7	8																															
10	8	25																															
12	10	30																															
D	h																																
6-18	1																																
20-30	2																																

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613