同步轮/同步带/免键轴衬

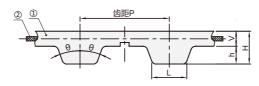




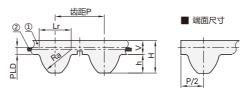


—————————————————————————————————————	类型	材	使用温度	
1 1/11-3	突至	①本体	②芯线	使用血反
CBOG		氯丁橡胶	玻璃线	
СВОН	精密型		钢线	
CBOI		聚氨酯	玻璃线	-20~75°C
CBOJ		聚安 阳	钢线	
CBOK	经济至		玻璃线	

皮带类型: XL/L/H/T5/T10



皮带类型: S3M/S5M/S8M



- ① 接驳处无接缝,芯线未连接,通过热接两端。
- ① 钢丝芯线皮带不可从背面张紧, 否则芯线会断裂。
- ① 聚氨酯开口带由热塑性聚氨酯材质制成,具有较高抗磨损能力。
- ① 各类型加强芯保证其在转动中仍然保持良好的运动能力,传动可靠,尺寸稳定。

皮带类型	齿距P	2θ	Н	h	1/	-	单位重量 g/m(宽度: 10mm)	
及中天至		20	п	- 11	V	L	CBOG	其余
XL	5.08	50°	2.25	1.25	1.0	1.35	27	22
L	9.525	40°	3.5	1.9	1.6	3.2	38	36
Н	12.7		4.3	2.3	2.0	4.4	52	41
T5	5		2.2	1.2	1.0	1.8	_	22
T10	10		4.5	2.5	2.0	3.5	_	48

皮带类型	齿距	Ra	Lr	Н	h	V	PLD	单位重量 g/m(CBOG	寛 : 10mm) 其余
S3M	3	1.95		2.10(2.00)			0.381		24.3
S5M	5	3.25	3.25	3.60(3.20)	1.91(1.77)	2.00	0.480	38.8	34.6
S8M	8	5.20	5.20	5.30(5.00)	3.05(2.85)	2.15	0.686	55.2	57.6

①() 内为聚氨酯制品的尺寸。