

直齿轮

压力角20°模数0.8

齿轮/齿条



型号 (1 代码 · 2 模数) — (3 齿数) — (4 厚度B) — (5 齿轮形状) — (6 轴径)

CFABB0.8

30

7

B

8

■ 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。



型号区分:

代码

7

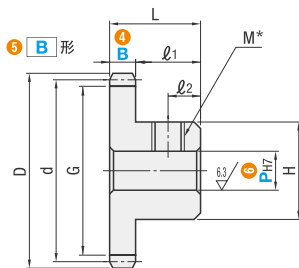
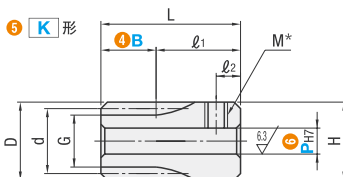
天发货

K · B形状

代码	材质	表面处理	附件
圆孔+螺纹孔		—	
CFABN	S45C	—	
CFABB		发黑	
CFABS	SUS304	—	固定螺丝

轴孔规格	
圆孔	圆孔+螺纹孔

齿轮形状



① 未指定齿轮形状时, 齿数12~15为K形状, 齿数16~50为B形状。

型号		③齿数	④厚度B	⑤齿轮形状	⑥轴孔直径PH7 最小单位1mm	d 基准圆 直径	D 齿顶圆 直径	G 齿根圆 直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	M (粗牙螺纹)						
①代码	②模数				圆孔 圆孔+螺纹孔														
圆孔+螺纹孔 CFABN CFABB CFABS	0.8	15	7	K	4~6 · 6.35	12	13.6	10	13.6	20	13	3	M3						
		16	5			12.8	14.4	10.8	10	14	9								
		16	7			14.4	16	12.4			7								
		18	5								9								
		18	7								7								
		20	5								9								
		22	7								7								
		24	5			9													
		24	7			7													
		5~8 · 6.35	25		5	19.2	20.8	17.2	12.5		9								
			25		7						9								
			30		5						7								
			30		7					9									
			32							7									
			6~9 · 6.35		36	5	25.6	27.2		23.6	14			9	4	M4			
					40												28.8	30.4	26.8
					45												32	33.6	30
					50							36	37.6				34		
					40				41.6			38							



型号 (1 代码 · 2 模数) — (3 齿数) — (4 厚度B) — (5 齿轮形状) — (6 轴径) — (etc)

CFABB0.8

30

7

B

8

KC120

可选加工	止动螺丝孔追加加工		追加螺纹孔加工											
代码	KC90 · KC120		TPC											
技术说明	90° 120° 90° 120° 圆孔+螺纹孔 键槽孔+螺纹孔 B形状 TPC6使用时 M6 <table><tr><th>变更前螺纹孔</th><th>TPC(变更后)</th></tr><tr><td>M3</td><td>M4</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3 M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr></table>		变更前螺纹孔	TPC(变更后)	M3	M4	M4	M3 M5	M5	M4 M6	M6	M5 M8		
变更前螺纹孔	TPC(变更后)													
M3	M4													
M4	M3 M5													
M5	M4 M6													
M6	M5 M8													
可选加工	台阶孔		两端台阶孔											
代码	DHL · DHR		WDH											
技术说明	初始B形状 (可为A形) DHL加工 DHR加工 Z±7 ±7 J±0.1 P±7 Z±7 J±0.1		初始B形状 WDH加工 Q±7 ±7 S B±7											
可选加工	轮毂切割													
代码	BS													
技术说明	BS/2 BS 指定方法 BS6.5 以0.5mm为单位切割轮毂长度。 ① 圆孔型: 0 ≤ BS ≤ ℓ ① 圆孔+螺纹孔型: M+3 ≤ BS ≤ ℓ ① 键槽孔+螺纹孔型: M+3 ≤ BS ≤ ℓ													



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达