



■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - (③L) - (④F) - (⑤Q) - (⑥M) - (⑦N)
AAHGJR12 - 50 - F10 - Q7 - M4 - N4



型号区分:

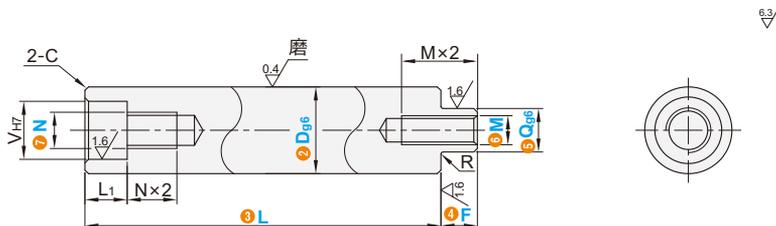
代码

5 天发货

■ 一端台阶内螺纹型



代码	类型	D公差	材质	硬度	表面处理
AAHGJR	内螺纹引导型 一端台阶内螺纹型	g6	SUJ2	高频淬火	—
AAHJJRL				有效硬化层深度见P15	
AAHKSSR			淬火硬度	—	
AAHLSSRL			GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~		
					镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
					—
					镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm



①代码	型号		最小单位1		⑥ M 选择	引导尺寸			R	C
	②D _{g6}	③L	④F	⑤Q		⑦N(选择)	V孔径	L _i 孔深		
AAHGJR AAHJJRL AAHKSSR AAHLSSRL	12	20~1000	2≤F≤Q×4	6~10	4 5 6	4	8	8	0.3	0.5
	13			6~11	4 5 6 8	4 5	10	10		
	15			6~13	4 5 6 8 10	4 5	12	12		
	16			6~14	4 5 6 8 10	4 5 6	16	16		
	18	20~1200		8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6	12	12	1.0	
	20			8~17	4 5 6 8 10 12	5 6 8 10	16	16		
	25			8~22	4 5 6 8 10 12 16	6 8 10 12	6 8 10 12	6 8 10 12		
	30			9~27	6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12	20	20		



型号(①代码·②D) - (③L) - (④F) - (⑤Q) - (⑥M) - (⑦N) - (LKC...etc.)

AAHGJR12 - 50 - F10 - Q7 - M4 - N4 - LKC

代码	技术说明													
LKC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>LKC</p>	<p>选型方法 LKC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300 变更为 L±0.03;</p> <p>300 ≤ L < 600 变更为 L±0.05;</p> <p>L ≥ 600 变更为 L±0.1</p>												
MSC()	<p>变更内螺纹为细牙螺纹</p> <p>MSC()</p> <p>(细牙螺纹)</p>	<p>选型方法 MSC14</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MSC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12-13</td><td>8</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>8 10 12</td></tr> <tr><td>18</td><td>8 10 12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8 10 12 14</td></tr> <tr><td>25-30</td><td>8 10 12 14 18</td></tr> </tbody> </table> <p>螺距 1.0 1.25 1.5</p> <p>① 选型时, 须将M变更为MSC</p> <p>② 选型时, M与MSC须变为相同尺寸</p> <p>③ 仅适用一端内螺纹型。</p>	D	MSC	12-13	8	15-16	8 10 12	18	8 10 12	20	8 10 12 14	25-30	8 10 12 14 18
D	MSC													
12-13	8													
15-16	8 10 12													
18	8 10 12													
20	8 10 12 14													
25-30	8 10 12 14 18													

代码	技术说明																												
SC()	<p>增加1个扳手槽</p> <p>一端内螺纹型</p> <p>一端台阶内螺纹型</p>	<p>选型方法 SCS</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>h₁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr> </tbody> </table>	D	W	h ₁	12	10		13	11		15	13		16	14	11	18	16		20	17		25	22		30	27	16
D	W	h ₁																											
12	10																												
13	11																												
15	13																												
16	14	11																											
18	16																												
20	17																												
25	22																												
30	27	16																											
FC()	<p>增加1个平面</p> <p>一端内螺纹型</p> <p>一端台阶内螺纹型</p>	<p>选型方法 FC10-A8</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12-18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-30</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	D	h	12-18	1	20-30	2																					
D	h																												
12-18	1																												
20-30	2																												

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

