



■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D)_{g6} - ③L - ④A - ⑤B - ⑥E - ⑦F
 AAGRJR6 - 80 - A10 - B10 - E4 - F4
 AAGMJR6 - 15 - B5 - F4



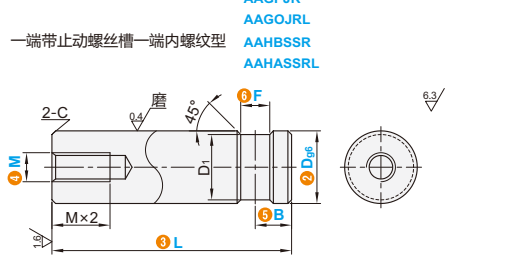
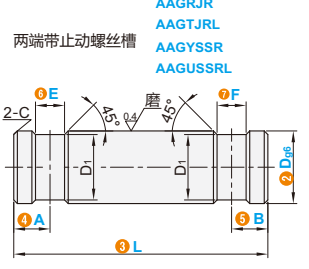
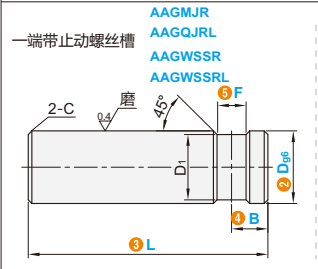
型号区分

代码

5 天发货



一端带止动螺槽	两端带止动螺槽	一端带止动螺槽一端内螺纹型	D公差	材质	硬度	表面处理
AAGMJR	AAGRJR	AAGPJR	g6	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P15	—
AAGQJRL	AAGTJRL	AAGOJRL				
AAGWSSR	AAGYSSR	AAHBSSR	SUS440C	9Cr18Mo	淬火硬度 HRC15- HRC56- HRC54-	—
AAGWSSRL	AAGUSSRL	AAHASSRL				



■ 一端带止动螺槽

型号		③L	槽尺寸		D ₁	C
①代码	②D _{g6}	最小单位1	④A(最小单位1)	⑤F(选择)		
AAGMJR AAGQJRL AAGWSSR AAGWSSRL	6	15~600	5~20	4	5	0.5
	8	15~800	5~25	4 5	7	
	10		5~30	4 5	9	
	12	15~1000	5~35	5	10	
	13		5~40	5	11	
	15		5~45	5 6	13	
	16	15~1200	5~50	5 6	14	1.0
	18		5~55	5 6	16	
	20		5~65	6 7	18	
	25		5~80	6 7	23	
30	15~1500	5~95	7	28		

■ 一端带止动螺槽一端内螺纹型

型号		③L	④M	槽尺寸		D ₁	C
①代码	②D _{g6}	最小单位1	选择	⑤B(最小单位1)	⑥F(选择)		
AAGPJR AAGOJRL AAHBSSR AAHASSRL	6	15~600	3	5~20	4	5	0.5
	8	15~800	3 4 5	5~25	4 5	7	
	10		3 4 5 6	5~30	4 5	9	
	12	15~1000	4 5 6 8	5~35	5	10	
	13		4 5 6 8	5~40	5	11	
	15		4 5 6 8 10	5~45	5 6	13	
	16	15~1200	4 5 6 8 10	5~50	5 6	14	1.0
	18		4 5 6 8 10 12	5~55	5 6	16	
	20		6 8 10 12	5~65	6 7	18	
	25		8 10 12 16	5~80	6 7	23	
30	15~1500	8 10 12 16 20 24	5~95	7	28		

■ 两端带止动螺槽

型号		③L	槽尺寸		D ₁	C
①代码	②D _{g6}	最小单位1	④A·⑤B(最小单位1)	⑥E·⑦F(选择)		
AAGRJR AAGTJRL AAGYSSR AAGUSSRL	6	15~600	5~20	4	5	0.5
	8	15~800	5~25	4 5	7	
	10		5~30	4 5	9	
	12	15~1000	5~35	5	10	
	13		5~40	5	11	
	15		5~45	5 6	13	
	16	15~1200	5~50	5 6	14	1.0
	18		5~55	5 6	16	
	20		5~65	6 7	18	
	25		5~80	6 7	23	
30	15~1500	5~95	7	28		

代码	技术说明																																				
LKC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LKC ①最小单位0.1 L < 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1</p>																																				
SC()	<p>增加1个扳手槽</p> <p>选型方法 SC5 ①最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>z1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr> </tbody> </table> <p>①仅适用AAGPJR。</p>	D	W	z1	6	5		8	7	8	10	8		12	10	10	13	11		15	13		16	14	11	18	16		20	17		25	22		30	27	16
D	W	z1																																			
6	5																																				
8	7	8																																			
10	8																																				
12	10	10																																			
13	11																																				
15	13																																				
16	14	11																																			
18	16																																				
20	17																																				
25	22																																				
30	27	16																																			
FC()	<p>增加1个平面</p> <p>选型方法 FC10-A8 ①最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-30</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	D	h	6-18	1	20-30	2																														
D	h																																				
6-18	1																																				
20-30	2																																				



型号(①代码·②D) - ③L - ④A - ⑤B - ⑥E
 AAGRJR6 - 80 - A10 - B10 - E4
 - ⑦F - (LKC...etc.)
 - F4 - LKC

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523