

■请按步骤①~❹选择型号和参数后进行订购。



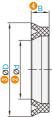
型号区分:



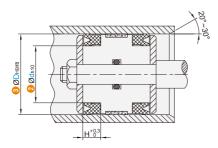




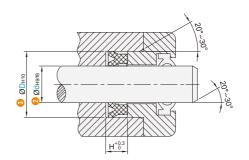




■安装方式



① 活塞缸内面应作0.1~0.8µm Ra的研磨或抛光。



① 活塞杆表面应作0.2~0.4µm Ra的抛光。

型号		0-		
10代码	2d	3 D	4 B	Н
FBCH	4	10	4	4.5
		12		
	5	11	8	9
		12	5	6
	6	12	4	4.5
			6	7
	8	12	5	6
		14	6	7
	9	19	6	7
			8	9
	10	16	4	5
			6	7
		18	5	6
			6	7
		20	8	9
	11.2	19.2	5	6
	12	20	5	6
			6	7
			8	9
	14	22		
	16	24		
	18	26		
	20	28		
	22	30	5	6
	22.4			
	23.5	31.5		
	24	32		

型号		3 D	<u> </u>	Н
10代码	⊘ d	0	., ,	""
FBCH	27	35	5	6
	28	36		0
	30	40	6	7
	31.5	41.5		
	32	42		
	35	45		
	35.5			
	36	46		
	38	48		
	40	50		
	45	55		
	45	56	7	8
	50	60	6	7
	53	63		
	55	65		
	56	66		
	58	68		
	60	70		
		71	7	8
	63	73		
	65	75	6	7
	70	80		
	75	85		
	80	90	1	
	85	100	10	11
	90	105	9	10
	95	110	10	11
	100	115	9	10

34