



滚珠丝杠/支座组件

压轧滚珠丝杠 标准型螺帽

轴径32导程5/10/32

新增

滚珠丝杠
支座组件



型号(1代码·2丝杠轴径·3导程)

AIZ3210

4 L 5 F 6 P
300 F50 P15

■ 请按步骤①~③选择
型号和参数后进行订购。



型号区分:

代码

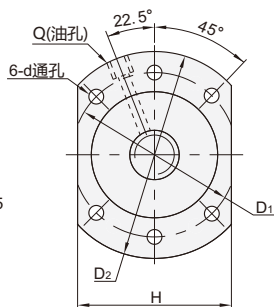
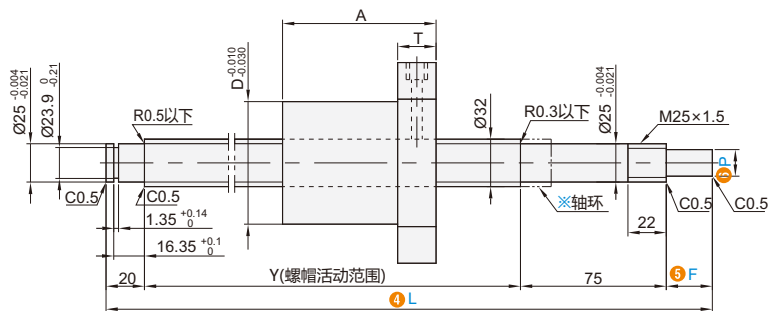
7 天发货



代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
AIZ	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	58~62HRC	58~62HRC

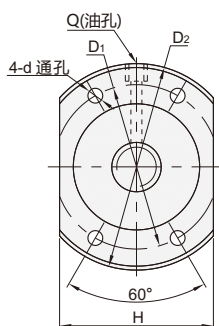
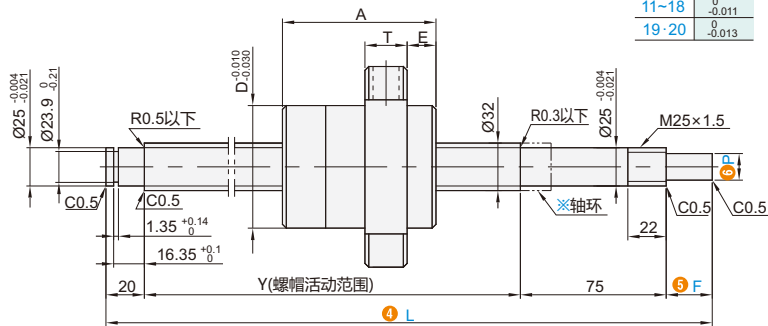
P	公差
11~18	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
19~20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$

AIZ3205/AIZ3210



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

AIZ3232



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

型号			最小单位1			滚珠 直径	螺母 环圈 数	螺 纹 旋 向	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	Q	(KN) 基本额定负载	
1 代码	2 丝杠 轴径	3 导程	4 L	5 F	6 P														C(动)	CO(静)
AIZ	32	05	300~1500	33~60	11~20	3.175	4	右旋	L-(95+F)	50	52	12	65	80	62	9	-	M6	18.83	62.16
		10				6.35													47.08	119.6
		32				4.762													28.20	80.48

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613



型号①代码·②丝杆轴径·③导程 - ④L - ⑤F - ⑥P - (LA·LB...etc.)
AIZ3210 - 800 - F40 - P15 - LH10 - S2

代码	技术说明	
LA	不加工 支持侧 轴端部 (支持侧) (固定侧)	选型方法 LA
LB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧) 变更前 变更后	选型方法 LB
LC	不加工 支持侧 轴端挡圈沟槽 (支持侧)	选型方法 LC ①不可和 LE 同时使用。
LD()	变更支持侧的加工内容 (支持侧)	选型方法 LD20-Q10 ①最小单位1 ②Q25尺寸, 变更尺寸为 ③Q10、Q12、Q15、Q20。
LE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧)	选型方法 LE15 ①最小单位1 ②LE取值范围为: 13~30。 ③总长L不变, Y尺寸变小。
LN()	增加支持侧轴端螺孔 (支持侧)	选型方法 LN30 ①最小单位1 ②LN取值范围为: 28~60。 ③总长L不变, Y尺寸变小。 M V M8×1.25 20

代码	技术说明	
LF	增加固定侧轴端扳手位 (固定侧)	选型方法 LF ①最小单位1
LG()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法 LG20 ①最小单位1
LH()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法 LH20-S3 ①最小单位1
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧)	选型方法 LJ20 ①最小单位1
LK()	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧)	选型方法 LK5 ①最小单位1 ②LK取值范围: 5以下

