

新增

带扳手槽型/带通孔型 ▶

普通级/精密级 一端外螺纹带退刀槽型

导向轴



■ 请按步骤 ①~⑥ 选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤M - ⑥SC
AADAJR8 - 30 - E15 - M6 - SC10



型号区分:

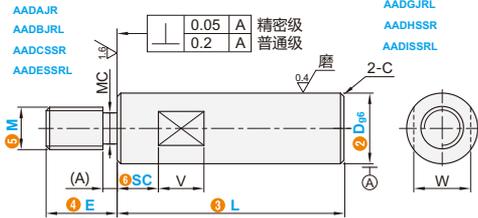
代码

5 天发货

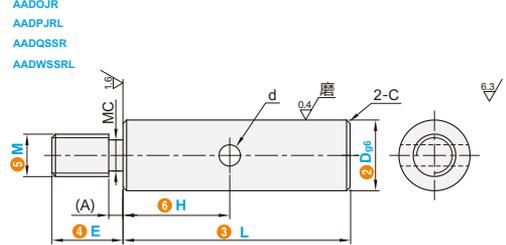


带扳手槽型		带通孔型		D公差	材质	硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级	普通级				
AADAJR	AADFJR	AADOJR		g6	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P15 淬火硬度 GCr15	—
AADBJRL	AADGJRL	AADPJRL					SUS440C
AADCSSR	AADHSSR	AADQSSR					—
AADSSRL	AADISSRL	AADWSSRL					镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3-5μm

带扳手槽型



带通孔型



① 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

■ 带扳手槽型(普通级)

①代码	②Dg6	③L	④E	⑤M 选择	扳手槽尺寸			C
					⑥SC	W	V	
AADAJR AADBJRL AADCSSR AADSSRL	8	20-800	E=5-M×3	6	7	9	0.5	1.0
	10			6 8	8			
	12			6 8 10	10			
	13			6 8 10 12	11			
	15			6 8 10 12	13			
	16			6 8 10 12	14			
	18			6 8 10 12 16	16			
	20			6 8 10 12 16	17			
	25			8 10 12 16 20 24	22			
	30			8 10 12 16 20 24	27			
AADAJR8	35	20-1500		10 12 16 20 24 30	30			
	40			12 16 20 24 30	36			
	50			16 20 24 30	41			

■ 带通孔型(普通级)

①代码	②Dg6	③L	④E	⑤M 选择	通孔尺寸		
					⑥H	d	C
AADOJR AADPJRL AADQSSR AADWSSRL	8	20-500	E=5-M×3	6	根据使用 要求指定 H尺寸 ①最小单位1	3	0.5
	10			6 8			
	12			6 8 10			
	13			6 8 10 12			
	15			6 8 10 12			
	16			6 8 10 12			
	18			6 8 10 12 16			
	20			6 8 10 12 16			
	25			8 10 12 16 20 24			
	30			8 10 12 16 20 24			

■ 带扳手槽型(精密级)

①代码	②Dg6	③L	④E	⑤M 选择	扳手槽尺寸		
					⑥SC	W	V
AADFJR AADGJRL AADHSSR AADISSRL	8	20-300	E=5-M×3	6	根据使用 要求指定 SC尺寸 ①最小单位1	7	9
	10			6 8			
	12			6 8 10			
	13			6 8 10			
	15			6 8 10 12			
	16			6 8 10 12			
	18			6 8 10 12 16			
	20			6 8 10 12 16			
	25			8 10 12 16 20			
	30			8 10 12 16 20 24			

螺纹退刀槽尺寸			
M	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	4
12	1.75	9.4	5
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

① M6的MC ()内尺寸为精密级



型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤M - ⑥SC - (LKC...etc.)
AADAJR8 - 30 - E15 - M6 - SC10-LKC

代码	技术说明								
FC ()	<p>增加1个平面</p> <p>选型方法 FC10-A8</p> <p>① 最小单位1 ② 仅适用普通级</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>6-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	6-18	1	20-40	2	50	3
D	h								
6-18	1								
20-40	2								
50	3								
KC ()	<p>增加1个键槽</p> <p>选型方法 KC10-G10</p> <p>① 最小单位1 ② JB=0时, 见右图 ③ 仅D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可加工</p> <p>④ 仅适用于普通级。</p>								

① 选择2个或以上可选加工时,各加工部位间隔2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																				
LKC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LKC</p> <p>① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1 ③ L > 300的精密级不适用</p>																																				
PMC () PMS ()	<p>变更外螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 PMC10</p> <p>① (PMC) 此细牙螺纹螺距 与轴承帽的相对应 ② (PMS) 此细牙螺纹螺距 与气缸的相对应</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>PMC</th> <th>PMS</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6 8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>6 8 10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>6 8 10 12</td> <td>10 12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>6 8 10 12 15</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6 8 10 12 15 17</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8 10 12 15 17 20</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8 10 12 15 17 20 25</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>10 12 15 17 20 25 30</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>12 15 17 20 25 30</td> <td>12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>15 17 20 25 30</td> <td>14 18</td> </tr> </table> <p>螺距 0.15 1.0 1.5 2.5 1.5</p> <p>① 选型时, 须将M变更为PMC(PMS) ② () 内的尺寸不适用精密级</p>	D	PMC	PMS	8	6		10	6 8	10	12-13	6 8 10		15-16	6 8 10 12	10 12	18	6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18
D	PMC	PMS																																			
8	6																																				
10	6 8	10																																			
12-13	6 8 10																																				
15-16	6 8 10 12	10 12																																			
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18																																			
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																			
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																			
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																			
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																			
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																			
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																			



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRO 仕瑞达