



导向轴

带通孔型 普通级 一端内螺纹型

新增




型号(①代码·②D) — ③L — ④M — ⑤H

AABHJR8 — 80 — M3 — H20

■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

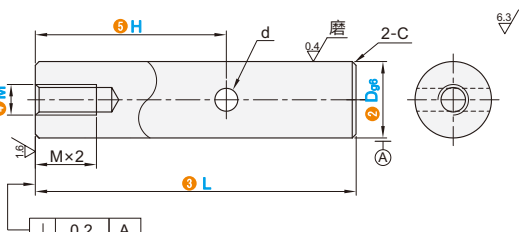


型号区分:
代码 **5** 天发货



带通孔型

AABHJR
AABIJRL
AABKSSR
AABLSSRL



代码	精密等级	D公差	材质	硬度	表面处理
AABHJR	普通级	g6	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P15	—
AABIJRL					镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
AABKSSR			SUS440C	淬火硬度 GCr15 HRC56~	—
AABLSSRL					镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm

①通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

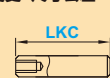
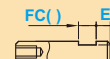
带通孔型(普通级)

型号		③L 最小单位1	④M 选择							通孔尺寸		C		
①代码	②D _{g6}		3	4	5	6	8	10	12	16	20		⑤H	d
AABHJR AABIJRL AABKSSR AABLSSRL	8	-0.005 -0.014	3	4	5							① 根据使用 要求指定 H尺寸 ① 最小单位1	3	0.5
	10		3	4	5	6								
	12		4	5	6	8								
	13		4	5	6	8								
	15	-0.006 -0.017	20~500	4	5	6	8	10						
	16		25~500	4	5	6	8	10						
	18			4	5	6	8	10	12					
	20			4	5	6	8	10	12					
	25	-0.007 -0.020		30~500	4	5	6	8	10	12	16			
	30		6		8	10	12	16	20				1.0	

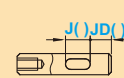




型号(①代码·②D) — ③L — ④M — ⑤H — (LKC-etc.)

AABHJR8 — 80 — M3 — H20 — LKC

代码	技术说明									
LKC	<p>变更L尺寸公差</p> 	<p>选型方法 LKC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300 变更为 L±0.03;</p> <p>300 ≤ L < 600 变更为 L±0.05;</p> <p>L ≥ 600 变更为 L±0.1</p> <p>③ L > 300 的精密级不适用</p>								
FC()	<p>增加1个平面</p> 	<p>选型方法 FC10-E8</p> <p>① 仅适用于普通级</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h									
6~18	1									
20~40	2									
50	3									

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																	
JD()	<p>增加1个键槽</p> 	<p>选型方法 JD10-J10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② JD=0时, 见右图</p> <p>③ D12, D16, D20, D25, D30</p> <p>适用于此可选加工</p> 																
MSC()	<p>变更内螺纹为细牙螺纹</p> 	<p>选型方法 MSC14</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MSC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>12 16</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>12 16 20</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>12 16 20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>12 16 20</td> </tr> </tbody> </table> <p>螺距 1.0 1.25 1.5</p> <p>① 选型时, 须将M变更为MSC</p> <p>② 选型时, M与MSC须变为相同尺寸</p>	D	MSC	12-13	—	15-16	—	18	12	20	12 16	25-35	12 16 20	40	12 16 20	50	12 16 20
D	MSC																	
12-13	—																	
15-16	—																	
18	12																	
20	12 16																	
25-35	12 16 20																	
40	12 16 20																	
50	12 16 20																	

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613