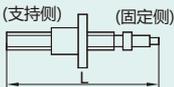
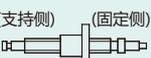
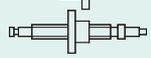
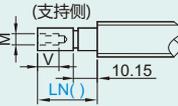


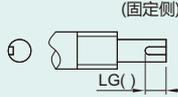
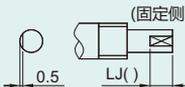
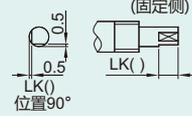


型号			最小单位1			滚珠直径	螺母环圈数	螺纹旋向	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	Q	基本额定负载 (KN)		
① 代码	② 丝杠轴径	③ 导程	④ L	⑤ F	⑥ P														C(动)	Co(静)	
AIZ	20	05	200~1500	20~36	8~12	3.175	4	右旋	L-(61+F)	36	51	10	47	58	44	6.6	-	M6	15.2	37.97	
		10									52								7	14.87	37.59
		20									39								52	50	62



型号(① 代码 · ② 丝杠轴径 · ③ 导程) - ④ L - ⑤ F - ⑥ P - (LA · LB...etc.)
 AIZ2005 - 300 - F30 - P10 - LJ10

代码	技术说明					
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA				
LB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧) 变更前  变更后 	选型方法 LB				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 (支持侧) 	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。				
LD()	变更支持侧的加工内容 (支持侧) 	选型方法 LD20-Q10 ① 最小单位1 ② Q15尺寸, 变更为Q 10、Q12。				
LE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧) 	选型方法 LE20 ① 最小单位1。 ② LE取值范围为: 13~30。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。				
LN()	增加支持侧轴端螺孔 (支持侧) 	选型方法 LN20 ① 最小单位1。 ② LN取值范围为: 21~30。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>M</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>M6×1.0</td> <td>15</td> </tr> </table>	M	V	M6×1.0	15
M	V					
M6×1.0	15					

代码	技术说明	
LF	增加固定侧轴端扳手位 (固定侧) 	选型方法 LF ① 最小单位1
LG()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧) 	选型方法 LG15 ① 最小单位1
LH()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧) 	选型方法 LH7-S2 ① 最小单位1
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧) 	选型方法 LJ10 ① 最小单位1
LK()	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧) 	选型方法 LK10 ① 最小单位1 ② LK取值范围: 5以下

