



①型号 — ②V — ③D — ④H — ⑤T — ⑥L
 ECTLMB — V10.5 — D20 — H30 — T4 — L23.8

■ 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。



型号区分：
 交货期 **7** 天发货



型号		材质	表面处理	硬度
普通级	精密级			
ECTLS	—	Q235	—	—
ECTLC	ECTLMC	S45C	发黑	—
ECTLB	ECTLMB		无电解镀锌	—
ECLTM	ECLTMM	—	—	—
ECTLBB	—	黄铜	—	—
ECLTA	—	铝合金	阳极氧化处理(本色)	—
ECLTAB	—	—	阳极氧化处理(黑色)	—
ECLTSS	—	SUS304	—	—
ECTLBH	—	S45C	发黑	45~50HRC
ECTLBH	—		无电解镀锌	—
ECLTMH	—	SUS304	—	—
ECLTSK	—	SKS3	—	55HRC~
ECLTSH	ECLTSMH	SUS40C	—	45~50HRC

尺寸自由指定型

普通级



精密级



全周C0.5以下

■ 普通级

① 型号	② V 最小单位0.5mm (V尺寸在3以上)	③ D 4~10 (单位0.5mm) 10.5~20 (单位0.5mm) 21~30 (单位1mm) 31~40 (单位1mm) 41~50 (单位1mm) 51~60 (单位1mm)	④ H 6~20 (单位0.5mm) 12.5~30 (单位0.5mm) 23~40 (单位1mm) 33~50 (单位1mm) 43~60 (单位1mm) 53~70 (单位1mm)	⑤ T 1~20 (T≤L-1) ① ECTLBB (2≤T≤L-2)	⑥ L 最小单位0.1mm 10.0~100.0 (L≤V×8)
ECTLS ECTLC ECTLB ECLTM ECTLBB ECLTA ECLTAB ECLTSS ECTLBH ECLTMH ECLTSK ECLTSH	(选择) 2.0 2.6 3.0~55.0 (指定单位0.5mm)				

① D-V的加工条件

10.0≤L≤50.0 ... (D-V)/2≥1
 50.1≤L≤100.0 ... (D-V)/2≥3

① D-V的加工条件

(ECLTSK ECLTBB)
 4≤D≤10 ... V≤D-2
 10.5≤D≤30 ... V≤D-4
 31≤D≤60 ... V≤D-6

① H-D≥2

① D/10≤L≤V×8

■ 精密级

① 代码	② V 最小单位0.5mm (V尺寸在3以上)	③ D 4~10 (单位0.5mm) 10.5~20 (单位0.5mm) 21~30 (单位1mm) 31~40 (单位1mm) 41~50 (单位1mm) 51~60 (单位1mm)	④ H 6~20 (单位0.5mm) 12.5~30 (单位0.5mm) 23~40 (单位1mm) 33~50 (单位1mm) 43~60 (单位1mm) 53~70 (单位1mm)	⑤ T 1~20 2~20 3~20	⑥ L 最小单位0.1mm 10.0~64.0 (L≤V×8) 10.0~100.0 (L≤V×8)
ECTLMC ECTLMB ECLTMM ECLTSMH	(选择) 2.0 2.6 3.0~55.0 (最小单位0.5mm)				

① D-V的加工条件

4≤D≤10 ... V≤D-2
 10.5≤D≤30 ... V≤D-4
 31≤D≤60 ... V≤D-6

① H-D≥2

① T≤L-1

① D/10≤L≤V×8



① 型号 — ② V — ③ D — ④ H — ⑤ T — ⑥ L — (TCB·TCC·CC...etc.)
 ECTLB — V10.5 — D20 — H30 — T4 — L23.8 — TCB

可选加工	变更负公差	变更正公差	变更零·负公差	变更零·负公差	倒角C加工 (单侧1处 两侧)	螺纹孔加工
代码	TCB	TCC	TCD	TCE	CC	VM (粗牙)
	变更肩厚公差(T) T -0.1 T -0.3 指定方法 TCB	变更肩厚公差(T) T +0.3 T +0.1 指定方法 TCC	变更肩厚公差(T) T 0 T -0.2 指定方法 TCD	变更肩厚公差(T) T +0.2 T 0 指定方法 TCE	C倒角加工。 指定方法 CC1.5 ① CC=最小单位0.5mm ① CC<(D-V)/2	① 仅尺寸自由指定型适用 VM(粗牙) 螺孔(贯通)加工。 指定方法 将VM4 V 变更为VM后指定 例: ECTLS-VM4-D10-H13-T18 ① L≤M×8

垫圈·轴环