



# 导向轴

## ◀ 内六角孔型 · 外螺纹型

**新增**

■ 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) — ③L — ④F — ⑤B — ⑥P

AAKVJR8 — 50 — F8 — B6 — P3



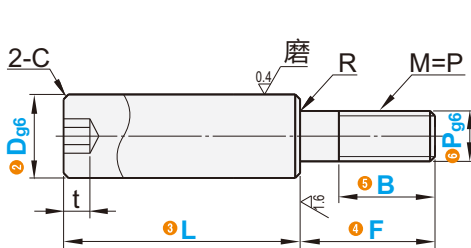
型号区分:

代码

**5**

天发货

代码	类型	D公差	材质	热处理	表面处理
AAKVJR	内六角孔型 外螺纹型	g6	SUSJ2	高频淬火	—
AAKVJRL				有效硬化层深度见P123	
AAKNSSR				淬火硬度	
AAKMSSRL				GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	
					镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
					—
					镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm



型号		最小单位1				P选择		R	C	S	内六角孔深度t
①代码	②D	③L	④F	⑤B	⑥P						
AAKVJR AAKVJRL AAKNSSR AAKMSSRL	6	20~300	2 ≤ F ≤ P × 5	①根据使用要求 指定B尺寸	3 4 5		0.3	0.5	2.5	3.5	
	8	20~400			3 4 5 6				3	4.5	
	10	20~500			4 5 6 8				4	6	
	12	20~600			5 6 8 10				5	7.5	
	13	20~650			5 6 8 10 12				6	9	
	15	20~750			5 6 8 10 12				6	9	
	16	20~800			5 6 8 10 12				8	12	
	18	20~900			5 6 8 10 12 16						
	20	20~1000			5 6 8 10 12 16						
											1.0

① SUS440C材质无 D15、D18规格。



型号(①代码·②D) — ③L — ④F — ⑤B — ⑥P — (LKC...etc.)

AAKVJR8 — 50 — F8 — B6 — P3 — LKC

代码	技术说明																																	
PM C ( ) PM S ( )	<p>变更 外螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 <b>PM C15</b> (PM C:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PM S:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PM C</th> <th>PM S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3 4 5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>3 4 5 6</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>4 5 6 8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>5 6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>13</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>15</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>16</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>18</td><td>5 6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>20</td><td>5 6 8 10 12 15 17 10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>0.5 0.75 1.0 1.5 1.75 1.5</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>① 选型时, 须将P变更为PM C(PM S) ② 选型时, P与PM C(PM S)须变为相同尺寸</p>	D	PM C	PM S	6	3 4 5		8	3 4 5 6		10	4 5 6 8		12	5 6 8 10	10	13	5 6 8 10 12	10 12	15	5 6 8 10 12	10 12 14	16	5 6 8 10 12 15	10 12 14	18	5 6 8 10 12 15 17	10 12 14	20	5 6 8 10 12 15 17 10	12 14 18	螺距	0.5 0.75 1.0 1.5 1.75 1.5	
D	PM C	PM S																																
6	3 4 5																																	
8	3 4 5 6																																	
10	4 5 6 8																																	
12	5 6 8 10	10																																
13	5 6 8 10 12	10 12																																
15	5 6 8 10 12	10 12 14																																
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14																																
18	5 6 8 10 12 15 17	10 12 14																																
20	5 6 8 10 12 15 17 10	12 14 18																																
螺距	0.5 0.75 1.0 1.5 1.75 1.5																																	

① 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明
LKC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 <b>LKC</b></p> <p>① 最小单位0.1 ② L &lt; 300 变更为 L±0.03; 300 ≤ L &lt; 600 变更为 L±0.05; L ≥ 600 变更为 L±0.1</p>

