



导向轴

带通孔型 普通级 两端内螺纹型

新增



型号(①代码·②D) - ③L - ④M - ⑤N - ⑥H 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。

AABWJR6 - 85 - M3 - N3 - H20

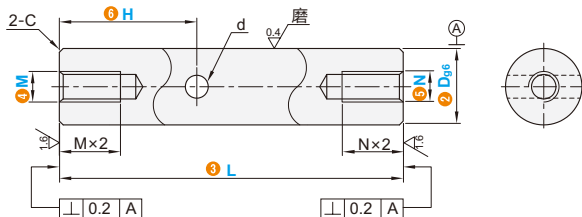


型号区分: 代码 5 天发货

代码	精密等级	D公差	材质	硬度	表面处理
AABWJR AABYJRL AACASSR AACBSSRL	普通级	g6	SUJ2 SUS440C	高频淬火 有效硬化层深度见P15 淬火硬度 GCr15 HRC56~	— 镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm — 镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm



带通孔型
AABWJR
AABYJRL
AACASSR
AACBSSRL



① 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

带通孔型(普通级)

① 代码	② D _{g6}	③ L 最小单位1	④ M · ⑤ N 选择					通孔尺寸		C		
			3	4	5	6	8	⑥ H	d			
AABWJR AABYJRL AACASSR AACBSSRL	8	-0.005 -0.014	15-500	3	4	5			① 根据使用 要求指定 H尺寸 ① 最小单位1	3	0.5	
	10			3	4	5	6					
	12			4	5	6	8					
	13		20-500	4	5	6	8	10				4
	15	-0.006 -0.017		4	5	6	8					
	16		25-500	4	5	6	8	10				6
	18			4	5	6	8	10		12		
	20			4	5	6	8	10	12			
	25	-0.007 -0.020	30-500	4	5	6	8	10	12	16	7	1.0
	30			4	5	6	8	10	12	16		



型号(①代码·②D) - ③L - ④M - ⑤N - ⑥H - (LKC...etc.)
AABWJR6 - 85 - M3 - N3 - H20 - LKC

代码	技术说明	
LKC	变更L尺寸公差 	选型方法 LKC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为 L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为 L±0.05; L ≥ 600 变更为 L±0.1

代码	技术说明																																														
MSC() NSC()	变更内螺纹为细牙螺纹 	选型方法 MSC12 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">MSC NSC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16 20</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>—</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16 20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>12</td> <td>16 20</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0</td> <td>1.25</td> <td>—</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table> ① 选型时, 须将M(N)变更为MSC(NSC) ② 选型时, M(N)与MSC(NSC)须变为相同尺寸	D	MSC NSC				12-13	8	—	—	—	15-16	8	10	—	—	18	8	10	12	—	20	8	10	12	16	25-35	8	10	12	16 20	40	—	10	12	16 20	50	—	—	12	16 20	螺距	1.0	1.25	—	1.5
D	MSC NSC																																														
12-13	8	—	—	—																																											
15-16	8	10	—	—																																											
18	8	10	12	—																																											
20	8	10	12	16																																											
25-35	8	10	12	16 20																																											
40	—	10	12	16 20																																											
50	—	—	12	16 20																																											
螺距	1.0	1.25	—	1.5																																											

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613