选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码・❷齿数・❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBHPA32S2M060 — B — NK10

交货期 型号区分：代码 7 天发货

■B形

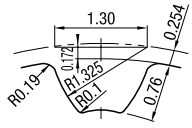
型号			材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度4mm	皮带宽度6mm	皮带宽度10mm	带轮	法兰		
A：5 W：9 L：17	A：7 W：11 L：19	A：11 W：15 L：23				
CBHPA□□S2M040	CBHPA□□S2M060	CBHPA□□S2M100	2000系铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBHPK□□S2M040	CBHPK□□S2M060	CBHPK□□S2M100			硬质阳极氧化处理*	
CBHPB□□S2M040	CBHPB□□S2M060	CBHPB□□S2M100			黑色阳极氧化处理	
CBHPC□□S2M040	CBHPC□□S2M060	CBHPC□□S2M100			无电解镀镍	
CBHPT□□S2M040	CBHPT□□S2M060	—	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBHPM□□S2M040	CBHPM□□S2M060	—			发黑	
CBHPP□□S2M040	CBHPP□□S2M060	—			无电解镀镍	

①法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

①小部分加工部位可能无表面处理。

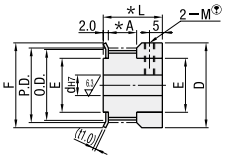
标准齿形



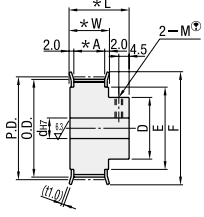
齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距：2.0mm)

■选择带轮形状

❹ K 形

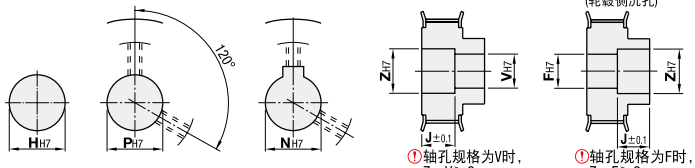


❹ B 形



■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ F 台阶孔 (轮毂侧沉孔)



①轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

①轴孔规格为V时，Z－V≥2。

⊗K形不适用

①轴孔规格为F时，Z－F≥2。

型号			❸带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择						齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度		H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V・F台阶孔 V・F	V・F台阶孔 Z	J (0.1mm单位)						
(铝合金) CBHPA CBHPK CBHPB CBHPC	14	S2M040 *A：5 *W：9 *L：17	K	3・4	3・4	—	—	—	—	14	8.91	8.40	12	12	6
	15			3・4	3・4					15	9.55	9.04			
	16			3～5	3～5					16	10.19	9.68	14	14	8
	18			3～5	3～5					18	11.46	10.95			
	20			3～6	3～6	—	—	—	—	20	12.73	12.22	16	16	10
	22			3～6	3～6					22	14.01	13.50	18	18	11
	23			3～6	3～6					23	14.64	14.13			
	24			3～7	3～7					24	15.28	14.77	20	20	13
	25			3～7	3～7					25	15.92	15.41			
	26	S2M060 *A：7 *W：11 *L：19		3～8	3～8					26	16.55	16.04	22	22	14
	28			3～8	3～8					28	17.83	17.32			
	30			3～8	3～8					30	19.10	18.59			
(S45C) CBHPT CBHPM CBHPP	32	S2M100 *A：11 *W：15 *L：23	B	4～8	4～6	—	4～6	6～8	2.0≤J≤L－2.0	32	20.37	19.86	12	25	16
	34			4～10	4～8		4～8	6～10		34	21.65	21.14	14	25	16
	36			4～10	4～8		4～8	6～10		36	22.92	22.41	14	28	18
	40			4～14	4～10	8	4～12	6～14		40	25.46	24.96	18	30	20
	44			5～16	5～12	8～11	5～14	7～16		44	28.01	27.50	20	32	23
	48			5～16	5～12	8～11	5～14	7～16		48	30.56	30.05	20	35	25
	50			5～16	5～12	8～11	5～14	7～16		50	31.83	31.32	20	35	25
	60			5～26	5～22	8～17	5～24	7～26		60	38.20	37.69	30	44	32
	72			5～30	5～26	8～20	5～28	7～30		72	45.84	45.33	34	50	38

⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作

①轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～26不能制作

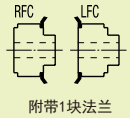
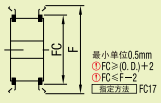
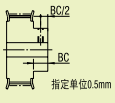
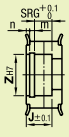
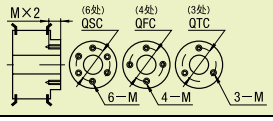
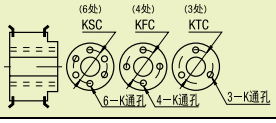
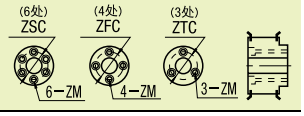
可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 — (可选加工)

CBHPA32S2M060 — B — NK10 — NFC

■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时

轴孔规格(P/N/C) 轴径	2—M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
3～5	M3	M3×3
6～24	M4	M4×3
25～30	M5	M5×4

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰			
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔		侧面沉孔
代码	TPC	QSC・QFC・QTC		KSC・KFC・KTC		ZTC・ZFC・ZSC
技术说明	M TPC M3 M4 M4 M3 指定方法 TPC4					

①请参阅可选加工详情。