



■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) — ③L — ④M — ⑤SC
AABGCL6 — 80 — M3

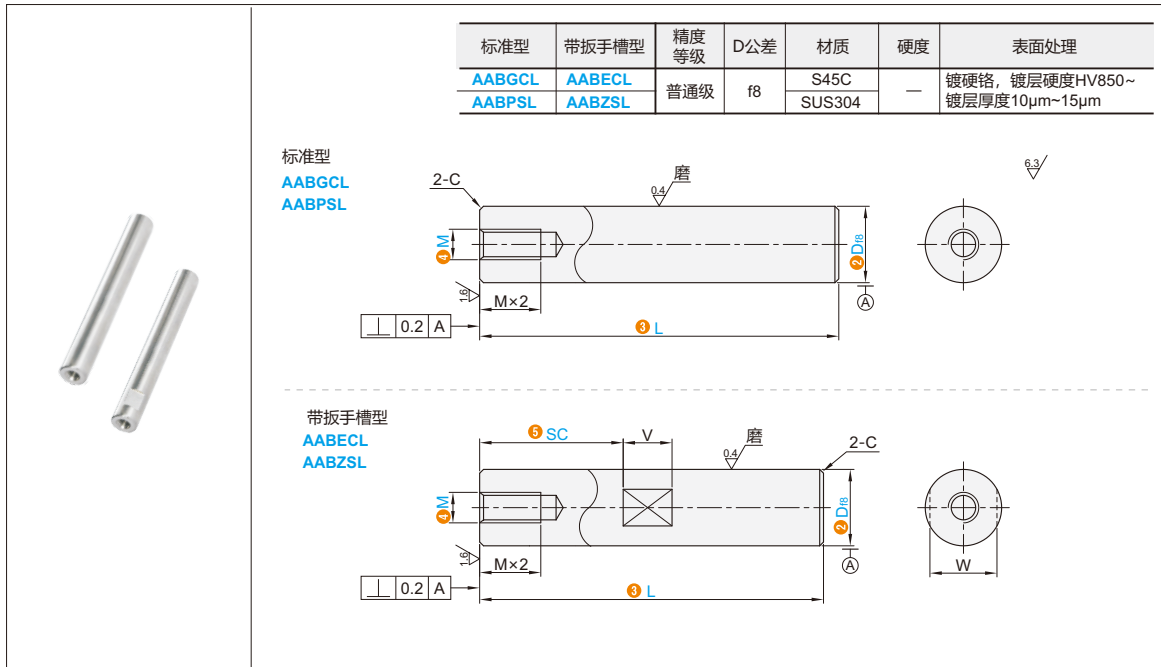
型号(①代码·②D) — ③L — ④M — ⑤SC
AABECL6 — 80 — M3 — SC20



型号区分:

代码

5 天发货



型号(①代码·②D) — ③L — ④M — ⑤SC — (LKC—etc.)
AABGCL6 — 80 — M3 — SC20 — LKC

标准型

①代码	②D ₁₈	③L 最小单位1	④M 选择	C
6	-0.010 -0.028	15~600	3	0.5
8	-0.013 -0.035	15~800	3 4 5	
10			3 4 5 6	
12			4 5 6 8	
13		15~1000	4 5 6 8	
15	-0.016 -0.043	20~1000	4 5 6 8 10	1.0
16		20~1200	4 5 6 8 10	
18*			4 5 6 8 10 12	
20		25~1200	4 5 6 8 10 12	
25	-0.020 -0.053		4 5 6 8 10 12 16	
30			4 5 6 8 10 12 16 20	
35*	-0.025 -0.064	30~1500	8 10 12 16 20 24	
40*		40~1500	10 12 16 20 24 30	
50*		60~1500	12 16 20 24 30	

① 带*规格不适用于 AABPSL。

带扳手槽型

①代码	②D ₁₈	③L 最小单位1	④M 选择	⑤SC	W	V	C
6	-0.010 -0.028	15~600	3		5		0.5
8	-0.013 -0.035	15~800	3 4 5		7	9	
10			3 4 5 6		8		
12		15~1000	4 5 6 8		10		
13			4 5 6 8		11		
15	-0.016 -0.043	20~1000	4 5 6 8 10		13	11	1.0
16			4 5 6 8 10		14		
18*		25~1200	4 5 6 8 10 12		16		
20			4 5 6 8 10 12		17		
25	-0.020 -0.053	30~1200	4 5 6 8 10 12 16		22		
30			6 8 10 12 16 20		27		
35*	-0.025 -0.064	30~1500	8 10 12 16 20 24		30	16	
40*		40~1500	10 12 16 20 24 30		36		
50*		60~1500	12 16 20 24 30		41	21	

① 带*规格不适用于 AABZSL。

代码	技术说明																		
LKC	变更L尺寸公差 选型方法 LKC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为 L_{±0.03}; 300 ≤ L < 600 变更为 L_{±0.05}; L ≥ 600 变更为 L_{±0.1}																		
FC()	增加1个平面 选型方法 FC10-A8 ① 仅适用于普通级 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> <tr> <td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr> <td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr> <td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3										
D	h																		
6~18	1																		
20~40	2																		
50	3																		
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工																		
MSC()	变更内螺纹为细牙螺纹 选型方法 MSC16 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>MSC</th></tr> <tr> <td>12-13</td><td></td></tr> <tr> <td>15-16</td><td></td></tr> <tr> <td>18</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>12</td></tr> <tr> <td>25-35</td><td>12 16 20</td></tr> <tr> <td>40</td><td>12 16 20</td></tr> <tr> <td>50</td><td>12 16 20</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>1.0 1.25 1.5</td></tr> </table> ① 选型时, 须将M变更为MSC ② 选型时, M与MSC须变为相同尺寸	D	MSC	12-13		15-16		18		20	12	25-35	12 16 20	40	12 16 20	50	12 16 20	螺距	1.0 1.25 1.5
D	MSC																		
12-13																			
15-16																			
18																			
20	12																		
25-35	12 16 20																		
40	12 16 20																		
50	12 16 20																		
螺距	1.0 1.25 1.5																		

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达