



型号 (1) 代码 · (2) D — (3) d₁ — (4) d₂
 CAPO25 — 8 — 10
 CAPOC20 — 6 — 8

■ 请按步骤 ①~④ 选择 型号和参数后进行订购。



型号区分: 代码 **3** 天发货

CAPO (螺丝固定型)

零件	材质	表面处理	附件
毂	铝合金	阳极氧化处理	固定螺丝
调整环	聚缩醛(POM)	-	

CAPOC (螺丝夹持型)

零件	M 材质	S 表面处理	A 附件
毂	铝合金	阳极氧化处理	内六角螺栓
调整环	聚缩醛(POM)	-	

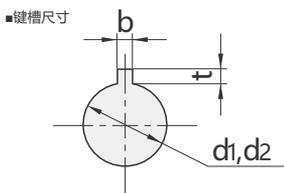
型号		③ d ₁ , ④ d ₂ 选择 (但 d ₁ ≤ d ₂)										d ₃	L	R	t	F	A	固定螺塞	夹紧螺栓		
① 代码	② D	3	4	5	6	6.35	8	9.525	10	12	14	15	16	7	18	7	4	3.5	-	M	紧固扭矩 (N·m)
CAPO	16													7	18	7	4	3.5		3	0.7
	20													9	23	9	5	4.5		4	1.7
	25													11	28	11	6	5.5		5	4
	32													14.5	33	13	7	6.5		6	7
	40													17	32	14	4	7			
CAPOC	16													7	29	13	3	3	5	2.5	1
	20													9	33	14	5	6.5			
	25													11	39	17	5	3.8	9	3	1.5
	32													14.5	45	19	7	4.5	11	4	2.5
	40													17	50	23	4	7	13	5	4

型号		容许扭矩 (N·m)	容许倾角 (°)	容许偏心 (mm)	静态扭转刚度 (N·m/rad)	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m ²)	重量 (g)
① 代码	② D							
CAPO	16	0.7	3	1.0	31	39000	3.2×10 ⁻⁷	7
	20	1.2		1.5	60	31000	1.0×10 ⁻⁶	14
	25	2		2.0	140	25000	3.0×10 ⁻⁶	27
	32	4.5		2.5	280	19000	9.5×10 ⁻⁶	50
	40	9		3.0	540	15000	2.3×10 ⁻⁵	80
CAPOC	16	0.7	3	1.0	31	39000	5.8×10 ⁻⁷	12
	20	1.2		1.5	60	31000	1.5×10 ⁻⁶	19
	25	2		2.0	140	25000	4.4×10 ⁻⁶	36
	32	4.5		2.5	280	19000	1.4×10 ⁻⁵	69
	40	9		3.0	540	15000	4.1×10 ⁻⁵	130



型号 (1) 代码 · (2) D — (3) d₁(LDC) — (4) d₂(RDC) — (LK)RK
 CAPO16 — LDC4.5 — RDC5.5 — RK3
 CAPOC25 — LDC6 — 10 — RK3

可选加工	变更轴孔径	键槽加工	
技术说明 最小单位0.1mm 指定方法 LDC 5.6 RDC 10.2 CAPO-CAPOC D1 LDC-RDC 16 3~6.35 20 4~8 25 5~10 32 8~14 40 8~16			
	指定方法 轴径 d ₁ -d ₂ LK RK LK4 8-10 3 RK5 10~12 4 12~16 5		
	① 键槽加工轴径为φ8~。 ② 不可与轴孔径变更(LDC, RDC)并用。 ③ 有关键槽尺寸, 请参阅右表。		
	代码	LDC (左轴) RDC (右轴)	LK (左轴) RK (右轴)



轴孔径 d ₁ , d ₂	b		t		键公称尺寸 b×h
	基准尺寸	容差	基准尺寸	容差	
10	3	±0.0125	1.4	+0.1	3×3
11·12	4	±0.0150	1.8	0	4×4
14·15·16	5		2.3		5×5

