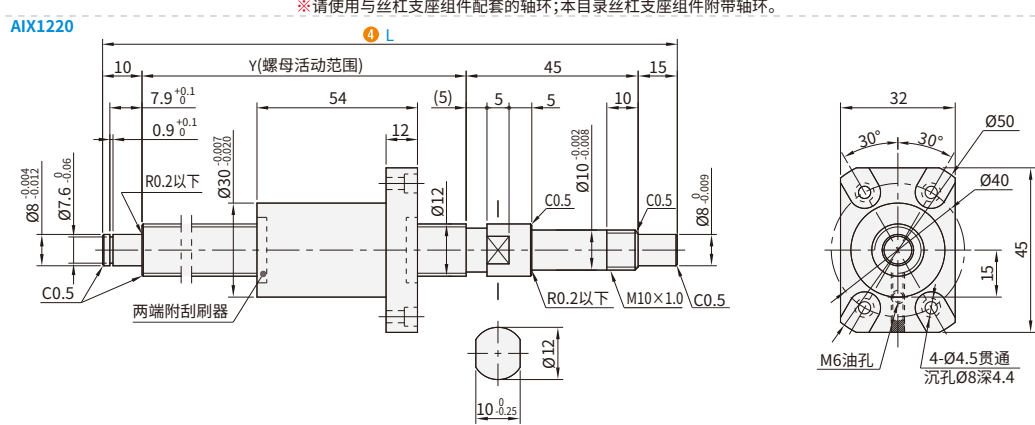
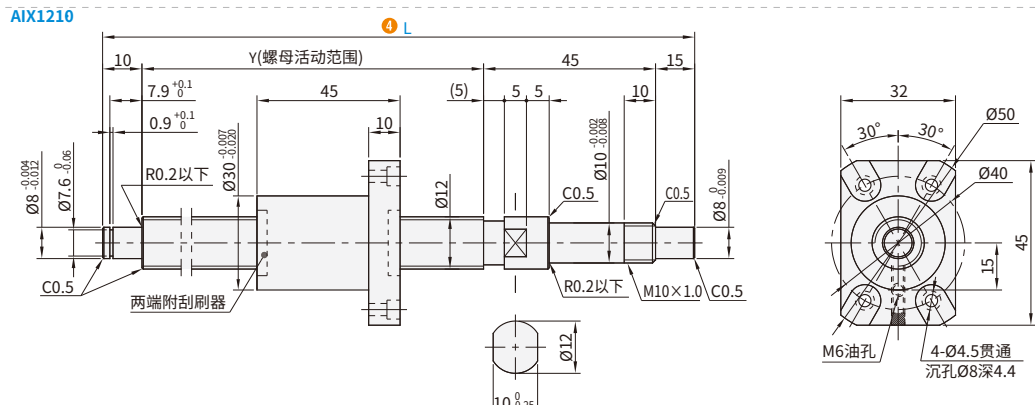
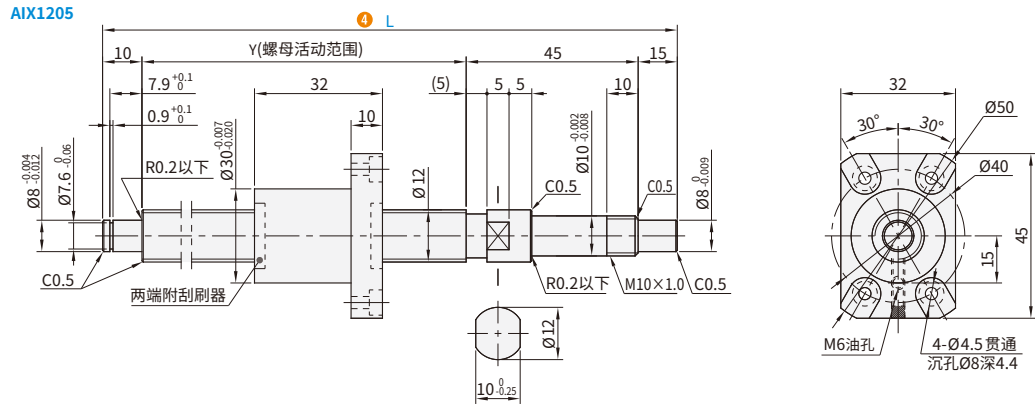


选型示范
型号(①代码·②丝杠轴径·③导程) - ④L
AIX1205 - 200

■请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。
交货期 代码 7天发货

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
AIX	标准螺帽型	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	56-62HRC	56-62HRC



型号			最小单位1	精度等级	螺母环圈数	螺纹旋向	轴方向 间隙	Y	额定荷重 (Kgf)	
① 代码	② 丝杠轴径	③ 导程	④ L						C(动)	Co(静)
AIX	12	05	150~700	C5	3	右旋	C5T (0.005mm以下)	L-70	610	1190
		10							590	1160
		20							390	770

可选加工
型号(①代码·②丝杠轴径·③导程) - ④L - (LA·LB...etc.)
AIX1205 - 200 - LC

代码	技术说明	代码	技术说明
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 [选型方法] LA	LG()	增加固定侧轴端键槽 固定侧 [选型方法] LG8 ①最小单位1 ②键槽宽b < LG ≤ 15 ③LCH55/57-12-2时, LG ≤ 10
LB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后 [选型方法] LB	LH()	增加固定侧轴端键槽 固定侧 [选型方法] LH5-S2 ①最小单位1 ②LH + S ≤ 15, 键槽宽b < LH
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 [选型方法] LC	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧 [选型方法] LJ10 ①最小单位1 ②5 ≤ LJ ≤ 15
LD()	变更支持侧的加工内容 支持侧 [选型方法] LD20-Q6 ①最小单位1 ②Q8尺寸, 变更为Q6。 ③总长L不变, Y尺寸变小。	LP() LQ()	增加固定侧轴端平面(2处) LP() LQ() 固定侧 [选型方法] LP10 ①最小单位1 ②LP: 90°位置 LQ: 120°位置 ③5 ≤ P、LQ ≤ 15
LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 [选型方法] LE15 ①最小单位1 ②总长L不变, Y尺寸变小。 尺寸 V LE范围 1205 6.8 10 ≤ LE ≤ 20 1210 7.9 11 ≤ LE ≤ 20 1220		