



型号(1代码·2D) - (3L) - (4E) - (5B) - (6P) ■请按步骤1~6选择型号和参数后进行订购。

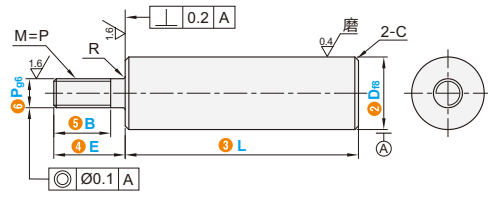


型号区分: 代码 5 天发货



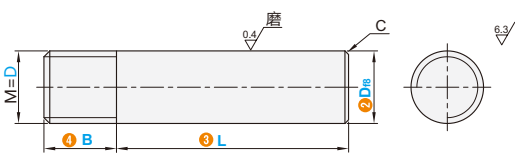
标准型	同径型	精度等级	D公差	材质	硬度	表面处理
AACCCCL	AABVSL	普通级	f8	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~
AABXSL	AACASL			SUS304		镀层厚度10μm~15μm

标准型  
AACCCCL  
AABXSL



①标准型R=0.3。

同径型  
AABVSL  
AACASL



■标准型

型号		最小单位1			P 选择		C
1代码	2D <sub>18</sub>	3L	4E	5B	6P 选择		
[D公差(B)] AACCCCL AABXSL	6	20-600	E=2-P×5 ①根据使用要求 指定B尺寸		3 4 5 6	0.5	
	8	20-800			4 5 6 8		
	10				5 6 8 10		
	12				5 6 8 10 12		
	15	20-1000			5 6 8 10 12		
	16				5 6 8 10 12		
	18*	20-1200			6 8 10 12 16		
	20				8 10 12 16		
	25				8 10 12 16 20 24		
	30				8 10 12 16 20 24		
	35*	20-1500			10 12 16 20 24		
	40*				12 16 20 24 30		
50*		16 20 24 30					

①带\*规格不适用于AABXSL。

■同径型

型号		最小单位1		M	C
1代码	2D <sub>18</sub>	3L	4B		
(D公差(B)) AABVSL AACASL	6	20-600	5-35	6	0.5
	8	20-800	7-45	8	
	10		8-55	10	
	12	20-1000	9-65	12	1.0
	16		10-85	16	
	20		13-105	20	
30	20-1500	18-155	30		



型号(1代码·2D) - (3L) - (4E) - (5B) - (6P) - (LKC...etc.)  
AACCCCL6 - 100 - E10 - B6 - P3 - LKC

代码	技术说明										
LKC	<p><b>变更L尺寸公差</b> [选型方法] LKC</p> <p>①最小单位0.1 ②L &lt; 300变更为L±0.03; 300 ≤ L &lt; 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1 ③L &gt; 300的精密级不适用</p>										
FC()	<p><b>增加1个平面</b> [选型方法] FC10-A8</p> <p>①最小单位1 ②仅适用于普通级</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> <tr> <td>3-5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	3-5	0.5	6-18	1	20-40	2	50	3
D	h										
3-5	0.5										
6-18	1										
20-40	2										
50	3										
JD()	<p><b>增加1个键槽</b> [选型方法] JD10-J10</p> <p>①最小单位1 ②JD=0时, 见右图 ③D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可加工 ④仅适用于普通级。</p>										

代码	技术说明																																																			
PMC() PMS()	<p><b>变更外螺纹为细牙螺纹</b> [选型方法] PMC17</p> <p>(PMC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) (PMS: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> <th>50</th> </tr> <tr> <th>PMC</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th>PMS</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>①选型时, 须将P变更为PMC(PMS) ②选型时, P与PMC(PMS)须变为相同尺寸</p> <p>不适用同径型</p>	D	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45	50	PMC																	PMS																
D	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45	50																																				
PMC																																																				
PMS																																																				
SC()	<p><b>增加1处扳手槽</b> [选型方法] SC5</p> <p>①最小单位1 ②适用于D6以上规格 ③仅适用标准型 AABVSL/AACASL。</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>ℓ<sub>1</sub></th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>14</td> <td>16</td> </tr> </table>	D	W	ℓ <sub>1</sub>	6	5	9	8	7		10	8		12	10		16	11		20	13		30	14	16																											
D	W	ℓ <sub>1</sub>																																																		
6	5	9																																																		
8	7																																																			
10	8																																																			
12	10																																																			
16	11																																																			
20	13																																																			
30	14	16																																																		

①选择2个或以上可加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。  
②可加工可能会使产品硬度降低。

