

导向轴

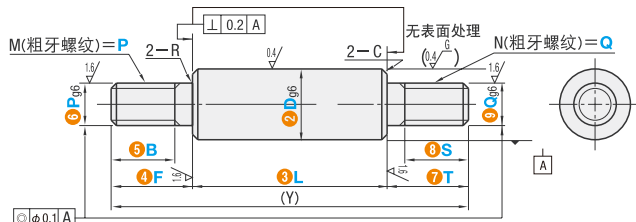
◀ 两端外螺纹型

高精度标准型



代码	D公差	材质	硬度	表面处理
AASAM	g6	SUJ2	58HRC~	— 镀锌铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μ以上
AASSAM		SUS440C	56HRC~	
AAPSAM		SUJ2	58HRC~	
AAPSSAM		SUS440C	56HRC~	

$$\frac{6.3}{\nabla} / \left(\frac{1.6}{\nabla} / \frac{0.4}{\nabla} / \frac{0.4}{\nabla} \sqrt{\frac{G}{\nabla}} \right)$$



型号(1代码·2D) — 3L — 4F — 5B — 6P — 7T — 8S — 9Q ■ 请按步骤1~9选择型号和参数后进行订购



型号区分: **5** 天发货

型号		最小单位 1mm			P・Q 选择		(Y) Max.	R	C
① 代码	② Dg6	③ L	④ F・T	⑤ B・S					
AASAM AASSAM AAPSAM AAPSSAM	4	— 0.004	25~ 296	$2 \leq F \leq P \times 5$ $2 \leq T \leq Q \times 5$	(P ≤ 6吋) $B \leq F - 2$ (P = 8・10吋) $B \leq F - 3$ (P ≥ 12吋) $B \leq F - 5$ (Q ≤ 6吋) $S \leq T - 2$ (Q = 8・10吋) $S \leq T - 3$ (Q ≥ 12吋) $S \leq T - 5$ (无螺紋时) $B = 0$ $S = 0$ ① B・S ≥ 螺距 × 3	3	300	0.2以下	0.2以下
	5	— 0.012	25~ 396			3 4	400		
	6		25~ 796			3 4 5	800		
	8	— 0.005	25~ 996			3 4 5 6	1000		
	10	— 0.014	25~ 996			4 5 6 8	1000	0.5以下	
	12		25~1196			5 6 8 10	1200		
	13	— 0.006	25~1196			5 6 8 10 12	1200		
	15	— 0.017	25~1196			5 6 8 10 12	1200		
	16		25~1196			5 6 8 10 12	1200	0.3以下	
	20		25~1196			6 8 10 12 16	1200		
	25	— 0.007	25~1196			8 10 12 16 20 24	1200		
	30	— 0.020	25~1496			8 10 12 16 20 24	1500		
	35		25~1496			10 12 16 20 24 30	1500	1.0以下	
	40	— 0.009	25~1496			12 16 20 24 30	1500		
	40	— 0.025	25~1496			16 20 24 30	1500		
	50		25~1496			16 20 24 30	1500		



型号 (1 代码 · 2 D) - (3 L) - (4 F) - (5 B) - (6 P) - (7 T) - (8 S) - (9 Q) - (LKC ...etc.)

AASAM30 - 300 - F40 - B30 - P20 - T50 - S40 - Q16 - LKC

可选加工	代码	技术说明
	LKC	变更L尺寸公差 [指定方法] LKC ⊗ D-P(φ) ≤ 2时不适用 使用LKC时, L尺寸最小单位可为0.1mm ① L < 200 → L ± 0.03 200 ≤ L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1
P侧 	WSC	2处追加板手槽加工 [指定方法] WSC12~X8 [适用条件] D = 6以上适用 WSC, X = 最小单位1mm ① WSC + X + x1 × 2 < L WSC(X) ≥ 0 ⊗ 不能在同一个平面上加工
	FC	1处追加平面加工 [指定方法] FC10~E8 FC, E = 最小单位1mm ① D ≤ 30: FC ≤ 5D, D ≥ 35: FC ≥ 3 × D ② 1.5 × D < FC时, FC ≤ L/2 ③ E = 0或E ≥ 2 ⊗ 不可与WFC并用

①追加加工可能会导致硬度降低。

可选加工	代码	技术说明
	WFC	2处追加平面加工 [指定方法] WFC8—A8—E4 WFC、A、E=最小单位1mm ① $D \leq 30$: $WFC \leq 5 \times D$; $D > 35$: $WFC \geq 3 \times D$ ② $1.5 \times D < WFC$ 时, $2WFC \leq L/2$ ③ $A(E) = 0$ 或 $A(E) \geq 2$ ⓧ 不能在同一平面上加工、不可与FC并用
	RC	追加1处90度位置的平面加工 [指定方法] RC10 [适用条件] $D = 10 \sim 30$ 适用 ⓧ 不可与WRC并用
	WRC	追加2处90度位置的平面加工 [指定方法] WRC10—Y10 [适用条件] $D = 10 \sim 30$ 适用 ⓧ 不可与RC并用 ⓧ 不能在同一平面上加工
	PC QC	PC: 对P尺寸部分进行退刀槽加工。 QC: 对Q尺寸部分进行退刀槽加工。 [指定方法] PC [适用条件] M=6以上适用 ⓧ $D = Q$ 、 $D = P$ 不适用