导向轴

普通级/精密级

两端外螺纹型・带退刀槽型▶





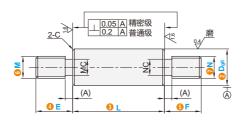








代码	类型		精度 等级	D公差	材质	硬度	表面处理	
AADRJR	两端外螺纹型	带退刀槽型。	普通级	- g6	SUJ2	GCr15 HRC56~	_	
AADSJRL							镀硬铬,镀层硬度HV850~ ,镀层厚度3~5μm	
AADZSSR					SUS440C		_	
AADXSSRL							镀硬铬,镀层硬度HV850~ ,镀层厚度 3~5µm	
AAEAJR			精密级		SUJ2			
AAEBJRL							镀硬铬,镀层硬度HV850~ ,镀层厚度 3~5µm	
AAECSSR					SUS440C		_	
AAEESSRL							镀硬铬,镀层硬度HV850~ ,镀层厚度 3~5µm	





■ 普通级

型号			最小单位1		<mark>⊙M·</mark> ON 选择	С
●代码	(2) D	g6	3 L	4 E⋅ 5 F	选择	C
	8 10	-0.005 -0.014	20~800		6 8	
AADRJR AADSJRL AADZSSR AADXSSRL	12 13 15	-0.006 -0.017	20~1000	E=5~M×3 F=5~N×3	6 8 10 6 8 10 12 6 8 10 12	0.5
	16 18	-0.017	20~1200		6 8 10 12 6 8 10 12 16	
	20 25 30	-0.007 -0.020			6 8 10 12 16 8 10 12 16 20 24 8 10 12 16 20 24	
	35 40 50	-0.009 -0.025	20~1500		10 12 16 20 24 30 12 16 20 24 30 16 20 24 30	1.0

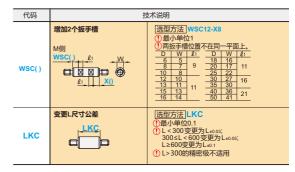
■精密级

型号			最小单位1		6 M⋅ 7 N	С	
●代码	2Dg6		 3L	4 E⋅ 5 F	选择	C	
	8	-0.005	20~300		6		
	10	-0.014	20~350	E=5~M×3 F=5~N×3	6 8		
AAEAJR	12				6 8 10	0.2	
AAEBJRL	13				6 8 10		
	15	-0.006 -0.017			6 8 10 12		
AAECSSR	16	-0.017			6 8 10 12		
AAEESSRL	18				6 8 10 12 16		
	20		20~450		6 8 10 12 16		
	25	-0.007 -0.020			8 10 12 16 20		
	30		5.520			8 10 12 16 20 24	

螺纹退刀槽尺寸						
MN	螺距	MCNC	(A)			
6	1.0	4.4 (4.2)	2			
8	1.25	.25 6.0 3				
10	1.5	7.7	3			
12	1.75	9.4	1			
16	2.0	13.0	4			
20	20 2.5 16.4					
24	3.0	19.6	5			
30	3.5	25.0				
①M6的MC()内尺寸为精密级						







- ①选择2个或以上可选加工时,各加工部位间需隔2mm以上。
- ①可选加工可能会使产品硬度降低。



