

| 代码 | 类型 | 材质 | 表面处理 |
|-------------|--------|----|------|
| HA32-DS-206 | 顶丝定位螺母 | 碳钢 | 镀镍 |

安装使用示例

选型示例: HA32-DS-206-M4
HA32-DS-206-M5

用2mm六角扳手拧紧顶丝定位

| 槽口 | 型号 | 材质 | 表面处理 | 重量(g) | 用途 |
|-----|----------------|----|------|-------|--|
| 6.2 | HA32-DS-206-M4 | 碳钢 | 镀镍 | 2.82 | 用于槽宽为6.2mm的欧标型材与配件连接紧固。顶丝定位螺母可从型材槽口的任意位置装入。装入后, 拧紧顶丝顶住型材槽底部, 可在任意位置定位。 |
| | HA32-DS-206-M5 | | | 2.79 | |

| 代码 | 类型 | 材质 | 表面处理 |
|--------------|------|----|------|
| HA31-H S-206 | 滑块螺母 | 碳钢 | 镀锌 |
| HA32-H S-206 | | | 镀镍 |

安装使用示例

选型示例: HA31-HS-206-M4
HA32-HS-206-M5

| 槽口 | 型号 | 材质 | 表面处理 | 重量(g) | 用途 |
|-----|----------------|----|------|-------|---|
| 6.2 | HA31-HS-206-M4 | 碳钢 | 镀锌 | 2.42 | 用于槽宽为6.2mm的欧标型材与配件连接紧固。滑块螺母只能从型材端面的槽口处装入, 无法定位。但连接强度高, 可靠性好。用于型材的高强度连接。 |
| | HA31-HS-206-M5 | | | 2.35 | |
| | HA32-HS-206-M4 | | 镀镍 | 2.42 | |
| | HA32-HS-206-M5 | | | 2.35 | |

| 代码 | 类型 | 材质 | 表面处理 |
|-------------|------|----|------|
| HA32-TB-206 | T型螺栓 | 碳钢 | 镀镍 |

安装使用示例

选型示例: HA32-TB-206-M5-L10
HA32-TB-206-M5-L12

旋转90°

| 槽口 | 型号 | 材质 | 表面处理 | 重量(g) | 用途 |
|-----|--------------------|----|------|-------|--|
| 6.2 | HA32-TB-206-M5-L10 | 碳钢 | 镀镍 | 3.14 | 用于槽宽为6.2mm的欧标型材与配件连接紧固。将T型螺栓从型材槽口处直接放入槽内, 旋转90°, 然后用法兰螺母拧紧即可锁紧定位。安装方便。 |
| | HA32-TB-206-M5-L12 | | | 3.45 | |
| | HA32-TB-206-M5-L16 | | | 4.06 | |
| | HA32-TB-206-M5-L20 | | | 4.68 | |
| | HA32-TB-206-M5-L25 | | | 5.45 | |