



型号(1代码·2D) — 3P — 4B — 5L
DAKFJR8 — P8 — B20 — L8

■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

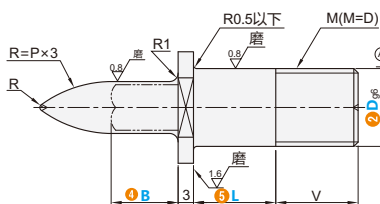


型号区分: 7天发货

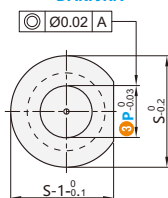
带肩型		无肩型		类型	材质	硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型				
DAKFJR	DAKGJR	DAKHJR	DAKJJR	外螺纹型	SUJ2	淬火硬度50~55HRC	—
DAKFJRH	DAKGJRH	DAKHJRH	DAKJJRH				发黑
DAKFJRN	DAKGJRN	DAKHJRN	DAKJJRN				无电解镀镍

■ 特点: 导入部呈R形, 因此可顺畅地拔插工件。无导入侧P尺寸部的研磨退刀槽, 不易导致折损。

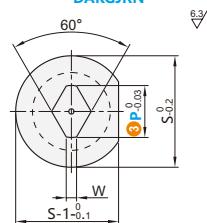
带肩型



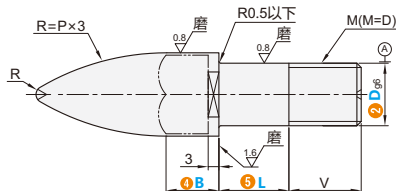
圆型 DAKFJR
DAKFJRH
DAKFJRN



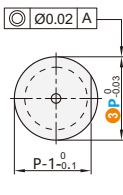
多棱型 DAKGJR
DAKGJRH
DAKGJRN



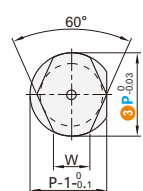
无肩型



圆型 DAKHJR
DAKHJRH
DAKHJRN



多棱型 DAKJJR
DAKJJRH
DAKJJRN



带肩型

型号		最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	V	S	R
1 代码	2 D _{g6}	3 P	4 B(B≤4×P)	5 L(L≥B/5)			
圆型	多棱型	6	3.0~7.0	5~28	5~15	6	9
DAKFJR	DAKGJR	8	3.0~9.0	5~30	5~20	10	11
DAKFJRH	DAKGJRH	10	4.0~11.0	5~40		12	13
DAKFJRN	DAKGJRN	12	6.0~13.0			15	15
		16	10.0~17.0	5~50	10~25	18	19

无肩型

型号		最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	V	R	W
1 代码	2 D _{g6}	3 P	4 B	5 L			
圆型	多棱型	6	8.0~12.0	5~15	6		3
DAKHJR	DAKJJR	8	10.0~16.0	5~20	10	2	3.5
DAKHJRH	DAKJJRH	10	12.0~20.0		12		4
DAKHJRN	DAKJJRN	12	14.0~25.0		15		6
		16	18.0~32.0	10~25	18	3	8
		20	22.0~35.0		22		9

W尺寸

P	W
3.0~4.9	1
5.0~8.9	2
9.0~11.9	3
12.0~13.9	4
14.0~17.0	5



型号(1代码·2D) — 3P — 4B — 5L — (KC·TC)
DAKFJR8 — P8 — B20 — L8 — KC

代码	技术说明
KC	<p>变更止转位置</p> <p>选型方法 KC</p> <p>设置基准位为0°, 在成90°的位置加工单面止转</p> <p>⚠ 圆型不适用</p>
TC()	<p>增加扳手槽</p> <p>选型方法 TC12</p> <p>⚠ 最小单位1</p> <p>⚠ TC < D, TC < P 不适用</p> <p>⚠ 无标准的止转部位</p>
FC()	<p>变更螺纹部长度</p> <p>选型方法 FC10</p> <p>⚠ 最小单位1</p> <p>⚠ D6~10: FC = M~M×3</p> <p>⚠ D12~16: FC = M~M×2.5</p> <p>⚠ D20: FC = M~M×2</p>
MC()	<p>变更螺纹直径</p> <p>选型方法 MC8</p> <p>⚠ D/3 ≤ M < D</p> <p>⚠ M ≥ 3</p>

