选型示范

型号(❶代码·❷B) — ❸L — ❹P — ❺F — ❻G

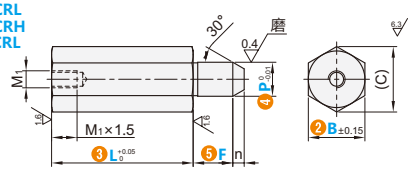
DAEACH6	—	L12	—	P3	—	F8
DAEBCH6	—	L12	—	P3	—	F8 — G3
DAEGCH10	—	L20	—	P4	—	F8

■请按步骤❶~❻选择型号和参数后进行订购。

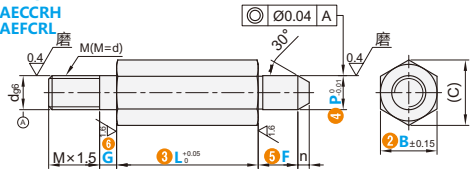
交货期 型号区分: 代码 7 天发货

内螺纹型	外螺纹型	引导型	材质	硬度	表面处理
DAEACH	DAEBCH	DAEGCH	S45C	—	发黑
DAEACRL	DAEDCRL	DAEGCRL		镀层硬度850HV~	镀硬铬，镀层厚度3~5μm
DAEACRH	DAECCRH	DAEHCRH		淬火硬度 43~48HRC	发黑
DAEBCRL	DAEFCRL	DAEHCRL		淬火硬度 43~48HRC,镀层硬度850HV ~	镀硬铬，镀层厚度3~5μm

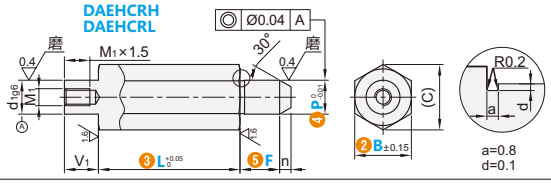
内螺纹型 DAEACH DAEACRL DAEACRH DAEBCRL



外螺纹型 DAEBCH DAEDCRL DAECCRH DAEFCRL



引导型 DAEGCH DAEGCRL DAEHCRH DAEHCRL



■ 内螺纹型

型号 ❶代码	❷B	最小单位0.01 ❸L	❹P	最小单位0.1 ❺F	n	(C)	M1
DAEACH DAEACRL DAEACRH DAEBCRL	6	10.00~52.00	3.00~4.00	2.0~12.0	1.5	6.9	M3
	7		3.00~6.00	2.0~15.0		8.1	
	8	15.00~52.00				9.2	M4
	10	20.00~82.00	4.00~8.00	2.0~20.0	2.5	11.5	M5
	12		4.00~10.00			13.9	
	13		5.00~10.00	2.0~25.0	3.5	15	M6
	14					16.2	
	17		8.00~15.00	2.0~30.0		19.6	
	19					21.9	M8
	24		10.00~15.00		4.5	27.7	

■外螺纹型

型号 ❶代码	❷B	最小单位0.01 ❸L	❹P	最小单位0.1 ❺F	最小单位1 ❻G	n	(C)	d	M
DAEBCH DAEDCRL DAECCRH DAEFCRL	6	10.00~52.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0或 2≤G≤d×2	1.5	6.9	4	M4
	7		3.00~6.00	2.0~15.0			8.1		
	8	15.00~52.00					9.2	5	M5
	10	20.00~82.00	4.00~8.00	2.0~20.0		2.5	11.5		
	12		4.00~10.00				13.9	6	M6
	13		5.00~10.00	2.0~25.0		3.5	15		
	14						16.2		
	17		8.00~15.00	2.0~30.0			19.6	8	M8
	19						21.9		
	24		10.00~15.00			4.5	27.7	10	M10

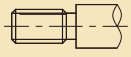
■引导型

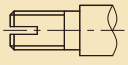
型号 ❶代码	❷B	最小单位0.01 ❸L	❹P	最小单位0.1 ❺F	n	(C)	d	M1	V1	d1
DAEGCH DAEGCRL DAEHCRH DAEHCRL	10	20.00~82.00	4.00~8.00	2.0~20.0	2.5	11.5	5	M5	6	8
	12		4.00~10.00			13.9	6			10
	13		5.00~10.00	2.0~25.0	3.5	15		M6	8	
	14					16.2				
	17		8.00~15.00	2.0~30.0		19.6	8		9	12
	19					21.9		M8		
	24		10.00~15.00		4.5	27.7	10		10	16

可选加工

型号(❶代码·❷B) — ❸L — ❹P — ❺F — ❻G — (MD·AC)

DAEBCH6 — L12 — P3 — F8 — G3 — AC

代码	技术说明	
MD	增加螺纹根部退刀槽 	选型方法 MD (!)仅G尺寸无指定时适用 (!)仅适用外螺纹型

代码	技术说明	
AC	增加螺丝刀槽 	选型方法 AC (!)螺丝刀槽宽0.8，深1 (!)仅适用外螺纹型

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613