



# 经济型直线导轨

## 低组装重载型直线导轨 标准滑块型·滑块加宽型

新增



型号(①代码·②H) — ③L  
AGBLH28 — 880

■请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。

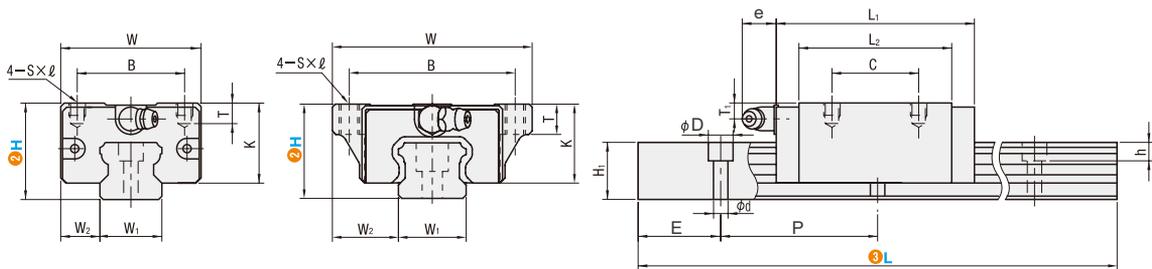


型号区分: ③天发货



	代码		材质 硬度
	单滑块	双滑块	
标准滑块型	AGBLH	AGBL2H	碳素钢 58~62HRC
螺纹孔滑块加宽型	AGBLW	AGBL2W	

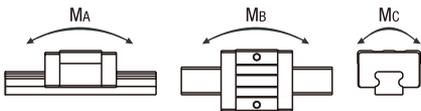
耐热温度: -20~80℃



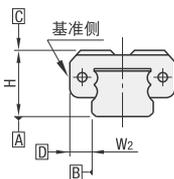
①代码	②H	③L	滑块尺寸										导轨尺寸						
			W	L <sub>1</sub>	B	C	S×L	L <sub>2</sub>	K	T	油嘴 安装孔 e	T <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	沉孔 d×D×h	P	E	
标准滑块型 (单滑块) (双滑块) AGBLH AGBL2H	24	100~1480	34	56.8	26	26	M4×6	39.8	19.5	6	M4×0.7	5.7	5.5	12.5	15	9.5	4.5×7.5×5.3	60	最小单位1mm。 (E尺寸为两端均分)
	28	100~1960	42	69.1	32	32	M5×7	48.1	22	7.5	M6×1	12	6	15.5	20	11	6×9.5×8.5	60	
	33	100~1960	48	82.6	35	35	M6×9	59	26	8	M6×1	12	8	18	23	12.5	7×11×9	60	
	42	200~1960	60	98.1	40	40	M8×12	70.1	32	9	M6×1	12	8	23	28	16	9×14×12	80	
滑块加宽型 (单滑块) (双滑块) AGBLW AGBL2W	24	100~1480	52	56.8	41	26	M5×7	39.8	19.5	7	M4×0.7	5.7	5.5	12.5	15	18.5	4.5×7.5×5.3	60	
	28	100~1960	59	69.1	49	32	M6×9	48.1	22	9	M6×1	12	6	15.5	20	19.5	6×9.5×8.5	60	
	33	100~1960	73	82.6	60	35	M8×10	59	26	10	M6×1	12	8	18	23	25	7×11×9	60	
	42	200~1960	90	98.1	72	40	M10×10	70.1	32	10	M6×1	12	8	23	28	31	9×14×12	80	

### ■ 容许负载

H	基本额定负载					重量		
	C(动) kN	Co kN	静态容许力矩			滑块kg		导轨kg/m
			MA N·m	Mb N·m	Mc N·m	标准型	加宽型	
24	4.8	9.6	48	48	75	0.15	0.21	1.25
28	7.5	14	80	81	151	0.24	0.32	2.08
33	10.5	19.5	140	140	240	0.41	0.59	2.67
42	15.4	28	238	238	413	0.76	1.04	4.35



### ■ 预压与精度基准



### 普通间隙型

径向间隙(μm)	
H24	-4~+4
H28	-5~+5
H33	-6~+6
H42	-7~+7

尺寸精度(μm)	
高度H的尺寸公差	±10
宽度W <sub>2</sub> 的尺寸公差	±10
成对高度H公差	±20
成对高度W <sub>2</sub> 公差	±20

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>  
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



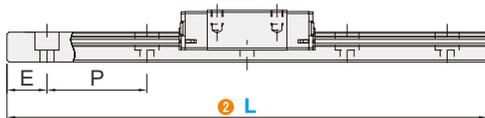
全国免费 400-966-3863  
客服热线 0755-27926613



■ 导轨端距计算方法

滑轨的两端进行均等切割。此时的滑块安装孔数(M)请参见下表。  
另外，G尺寸计算公式如下所示。

$$E = \frac{L - (M - 1) \times P}{2}$$



H	24	28	33	42	安装孔数 M
L	100 ~ 131	100 ~ 139	100 ~ 141	—	2
	132 ~ 191	140 ~ 199	142 ~ 201	200 ~ 279	3
	192 ~ 251	200 ~ 259	202 ~ 261	281 ~ 343	4
	252 ~ 311	260 ~ 319	262 ~ 321	344 ~ 423	5
	312 ~ 371	320 ~ 379	322 ~ 381	424 ~ 503	6
	372 ~ 431	380 ~ 439	382 ~ 441	504 ~ 583	7
	432 ~ 491	440 ~ 499	442 ~ 501	584 ~ 663	8
	492 ~ 551	500 ~ 559	502 ~ 561	664 ~ 743	9
	552 ~ 611	560 ~ 619	562 ~ 621	744 ~ 823	10
	612 ~ 671	620 ~ 679	622 ~ 681	824 ~ 903	11
	672 ~ 731	680 ~ 739	682 ~ 741	904 ~ 983	12
	732 ~ 791	740 ~ 799	742 ~ 801	984 ~ 1063	13
	792 ~ 851	800 ~ 859	802 ~ 861	1064 ~ 1143	14
	852 ~ 911	860 ~ 919	862 ~ 921	1144 ~ 1223	15
	912 ~ 971	920 ~ 979	922 ~ 981	1224 ~ 1303	16
	972 ~ 1031	980 ~ 1039	982 ~ 1041	1304 ~ 1383	17
	1032 ~ 1091	1040 ~ 1099	1042 ~ 1101	1384 ~ 1463	18
	1092 ~ 1151	1100 ~ 1159	1102 ~ 1162	1464 ~ 1543	19
	1152 ~ 1211	1160 ~ 1219	1162 ~ 1221	1544 ~ 1623	20
	1212 ~ 1271	1220 ~ 1279	1222 ~ 1281	1624 ~ 1703	21
	1272 ~ 1331	1280 ~ 1339	1282 ~ 1341	1704 ~ 1783	22
	1332 ~ 1391	1340 ~ 1399	1342 ~ 1401	1784 ~ 1863	23
	1392 ~ 1451	1400 ~ 1459	1402 ~ 1461	1864 ~ 1943	24
1452 ~ 1511	1460 ~ 1519	1462 ~ 1521	1944 ~ 1960	25	
1512 ~ 1571	1520 ~ 1579	1522 ~ 1581	—	26	
1572 ~ 1631	1580 ~ 1639	1582 ~ 1641	—	27	
1632 ~ 1691	1640 ~ 1699	1642 ~ 1701	—	28	
1692 ~ 1751	1700 ~ 1759	1702 ~ 1761	—	29	
1752 ~ 1811	1760 ~ 1819	1762 ~ 1821	—	30	
1812 ~ 1871	1820 ~ 1879	1822 ~ 1881	—	31	
1872 ~ 1931	1880 ~ 1939	1882 ~ 1941	—	32	
1932 ~ 1960	1940 ~ 1960	1942 ~ 1960	—	33	
P	60			80	



①型号 — ②L — (B3)  
AGBLH28- 640 — B3

可选加工	④ 代码	技术说明
TMS: 螺纹孔加工 + 带2块防脱落挡板 TMC: 仅螺纹孔加工 	TMS TMC	滑轨两端面上加工防脱落螺纹孔。 H24      H28 · 33  M3×P0.5深5螺纹孔
3滑块规格	B3	在单滑块的产品上增加2个滑块，以3滑块的配套产品发货。
4滑块规格	B4	在单滑块的产品上增加3个滑块，以4滑块的配套产品发货。

