



■ 请按步骤 ①~⑤ 选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) — ③L — ④B — ⑤N

AAKZJR12 — 50 — B8 — N4



型号区分:

代码

5 天发货

代码	类型	D公差	材质	热处理	表面处理
AAKZJR	内螺纹引导型 一端外螺纹同径型	g6	SUJ2	高频淬火	—
AAKZJRL				有效硬化层深度见P123	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ , 镀层厚度 3~5μm
AAKXSSR			SUJ2	GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	—
AAKXSRL					镀硬铬, 镀层硬度HV850~ , 镀层厚度 3~5μm

①代码	②Dg6		③L		④B	⑤N(选择)	引导尺寸		C
							V孔径	L:孔深	
AAKZJR	12	-0.006	20-1000	2 ≤ B ≤ D × 5	4	8	8	0.5	
AAKZJRL	16	-0.017	20-1200		4 5 6	12	12		
AAKXSSR	20	-0.007	20-1500		5 6 8 10	16	16		
AAKXSRL	30	-0.020			6 8 10 12	20	20		



型号(①代码·②D) — ③L — ④B — ⑤N — (LKC...etc.)

AAKZJR12 — 50 — B8 — N4 — LKC

代码	技术说明															
LKC	变更L尺寸公差 选型方法 LKC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为 L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为 L±0.05; L ≥ 600 变更为 L±0.1															
SC()	增加1个扳手槽 选型方法 SC5 ① 最小单位1 <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>ℓ1</th></tr> <tr><td>12</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>11</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr> </table> ℓ1	D	W	ℓ1	12	5		16	10	11	20	17		30	27	16
D	W	ℓ1														
12	5															
16	10	11														
20	17															
30	27	16														

代码	技术说明																								
FC()	增加1个平面 选型方法 FC10-E8 ① 最小单位1 <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>12-16</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-30</td><td>2</td></tr> </table>	D	h	12-16	1	20-30	2																		
D	h																								
12-16	1																								
20-30	2																								
MSC()	变更内螺纹为细牙螺纹 选型方法 MSC14 <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><th>D</th><th colspan="3">MSC</th></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr> <tr><td>30</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr> </table> ① 选型时, 须将M变更为MSC ② 选型时, M与MSC须变为相同尺寸	D	MSC			12	8			16	8	10	12	20	8	10	12 14	30	8	10	12 14 18	螺距	1.0	1.25	1.5
D	MSC																								
12	8																								
16	8	10	12																						
20	8	10	12 14																						
30	8	10	12 14 18																						
螺距	1.0	1.25	1.5																						

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

