



型号(①代码·②模数) — ③齿数 — ④厚度B — ⑤齿轮形状 — ⑥轴径
CFAKB2.0 — 20 — 20 — B — 12N

■请按步骤①~⑥选择
型号和参数后进行订购。



型号区分: ⑦天发货

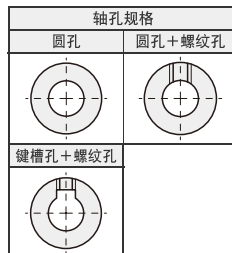
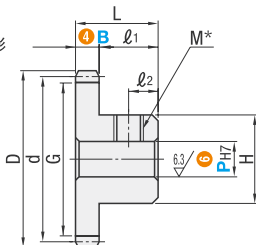
■B形状



代码			材质	齿面硬度	表面处理	附件
圆孔	圆孔+螺纹孔	键槽孔+螺纹孔				
CFAHB	CFAB	CFAKB	S45C	—	发黑	固定螺丝 (*轴孔规格为圆孔时不附带)
CFAHBB	CFABB	CFAKBB		HRC40-45		
CFAHBT	CFABT	CFAKBT		—		
CFAHS	CFAS	CFAKS	SUS304	—	—	—

齿轮形状

⑤ B 形



①未指定齿轮形状时, 齿轮形状为B。

型号		③齿数	④厚度B	⑤齿轮形状	⑥轴孔直径PH7 最小单位 1mm		d 基准圆直径	D 齿顶圆直径	G 齿根圆直径	H	L	l1	l2	M (粗牙螺纹)
①代码	②模数				圆孔 圆孔+螺纹孔	键槽孔 + 螺纹孔								
圆孔 CFAHB CFAHBB CFAHBT CFAHS	2.0	12	20	B	8	8N	24	28	19	18	30	10	5	M5
		14			8~11	8N	28	32	23	20				
		15			8~15	8N · 10N~12N	30	34	25	24				
		16			8~16	8N · 10N~12N	32	36	27	25				
		18			8~21	8N · 10N~16N	36	40	31	30				
		19			8~21	8N · 10N~17N	38	42	33	31				
		20			8~23	8N · 10N~18N	40	44	35	33				
		22			8~25	8N · 10N~21N	44	48	39	36				
		24			8~28	8N · 10N~23N	48	52	43	40				
		25			8~30	8N · 10N~27N	50	54	45	42				
		26			8~33	8N · 10N~30N	52	56	47	44				
		28			8~36	8N · 10N~32N	56	60	51	45				
		30			8~38	8N · 10N~33N	60	64	55	48				
		32			10~38	10N~33N	64	68	59	50				
		34			10~40	10N~35N	68	72	63	52				
		35			10~43	10N~37N	70	74	65	52				
圆孔+螺纹孔 CFAB CFABB CFABT CFAS	2.0	36			10~48	10N~40N	72	76	67	55	34	14	7	M6
		40			10~50	10N~42N	80	84	75	60				
		42			10~52	12N~44N	84	88	79	62				
		45			10~52	12N~44N	90	94	85	65				
		48			10~52	12N~44N	96	100	91	68				
		50			10~52	12N~44N	100	104	95	70				
		52			10~52	12N~44N	104	108	99	72				
		60			10~52	12N~44N	120	124	115	80				
		70			10~52	12N~44N	140	144	135	90				
		72			10~52	12N~44N	144	148	139	92				
键槽孔+螺纹孔 CFAKB CFAKBB CFAKBT CFAKS	2.0	36			10~48	10N~40N	72	76	67	55	34	14	7	M6
		40			10~50	10N~42N	80	84	75	60				
		42			10~52	12N~44N	84	88	79	62				
		45			10~52	12N~44N	90	94	85	65				
		48			10~52	12N~44N	96	100	91	68				
		50			10~52	12N~44N	100	104	95	70				
		52			10~52	12N~44N	104	108	99	72				
		60			10~52	12N~44N	120	124	115	80				
		70			10~52	12N~44N	140	144	135	90				
		72			10~52	12N~44N	144	148	139	92				



型号(①代码·②模数) — ③齿数 — ④厚度B — ⑤齿轮形状 — ⑥轴径 — (etc)
CFAKB2.0 — 20 — 20 — B — 12N — KC120

可选加工		止动螺丝孔追加加工		追加螺纹孔加工	
代码		KC90 · KC120		TPC	
技术说明		圆孔+螺纹孔		TPC6使用时 M6	
		键槽孔+螺纹孔		变更前螺纹孔 TPC(变更后)	
可选加工		台阶孔		两端台阶孔	
		DHL · DHR		WDH	
技术说明		初始B形状 (可为A形)		初始B形状	
		DHL加工		WDH加工	
可选加工		轮齿切割			
		BS			
技术说明		BS/2			
		指定方法 BS6.5			



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达