



■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤P - ⑥M
AAHSJRL8 - 50 - E10 - P6 - M3



型号区分

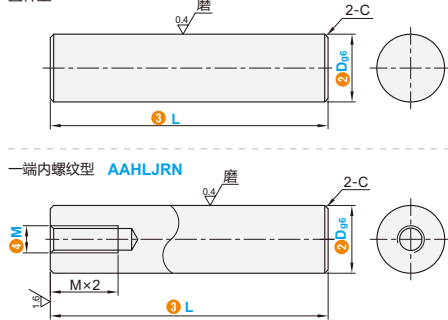
代码

5 天发货

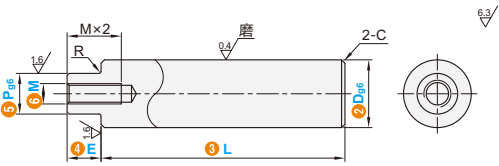


代码	类型	D公差	材质	硬度	表面处理
AAHIJRN	直杆型	g6	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P15 淬火硬度 GCr15 HRC56~	无电解镀镍
AAHLJRN	一端内螺纹型				
AAHSJRL	一端台阶内螺纹型				

直杆型 AAHIJRN



一端台阶内螺纹型 AAHSJRL



■ 直杆型

①代码	型号		最小单位1		C
	②Dg6	③L	④	⑤	
AAHIJRN	8	15~800	0.5	C	
	10				
	12				
	15	20~1000	1.0	C	
	20				
	25				
	30	30~1000	C		
	35				
	40				
	50	60~1000	C		



型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤P - ⑥M - (LKC·etc.)
AAHSJRL8 - 50 - E10 - P6 - M3 - LKC

■ 一端内螺纹型

②代码	型号		最小单位1		④ M 选择	C
	①Dg6	③L	④	⑤		
AAHLJRN	8	15~800	0.5	C		
	10					
	12					
	15	20~1000	1.0	C		
	20					
	25					
	30	30~1000	C			
	35					
	40					
	50	45~1000	C			

■ 一端台阶内螺纹型

①代码	型号		最小单位1		⑥ M 选择		R	C
	②Dg6	③L	④E	⑤P	⑥	⑦		
AAHSJRL	8	20~800	0.3	C	6	3 4	0.5	C
	10							
	12							
	15	20~1000	0.3	C	6~10	3 4 5 6 8	0.5	C
	20							
	25							
	30	20~1000	0.3	C	6~17	4 5 6 8 10 12	1.0	C
	35							
	40							
	50	20~1000	0.5	C	8~22	4 5 6 8 10 12 16	0.5	C

代码	技术说明																																	
LKC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LKC ①最小单位0.1 ②L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1</p>																																	
FC()	<p>增加1个平面</p> <p>选型方法 FC10-A8 ①最小单位1</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> <tr> <td>8~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3																									
D	h																																	
8~18	1																																	
20~40	2																																	
50	3																																	
SC()	<p>增加1个扳手槽</p> <p>选型方法 SC5 ①最小单位1</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>ℓ1</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td></td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td>21</td> </tr> </table>	D	W	ℓ1	8	7	9	10	8		12	10		15	13		20	17		25	22	11	30	27		35	30	16	40	36		50	41	21
D	W	ℓ1																																
8	7	9																																
10	8																																	
12	10																																	
15	13																																	
20	17																																	
25	22	11																																
30	27																																	
35	30	16																																
40	36																																	
50	41	21																																
MSC()	<p>变更内螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 MSC14</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th colspan="2">MSC</th> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td>10 12 14</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>8</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>—</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>—</td> <td>12 14 18</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>10</td> <td>1.25 1.5</td> </tr> </table> <p>① 选型时, 须将M变更为MSC。 ② 选型时, M与MSC须变为相同尺寸。 ③ AAHIJRN</p>	D	MSC		12	8		15	8	10	20	8	10 12 14	25	8	10 12 14 18	30	8	10 12 14 18	35	8	10 12 14 18	40	—	10 12 14 18	50	—	12 14 18	螺距	10	1.25 1.5			
D	MSC																																	
12	8																																	
15	8	10																																
20	8	10 12 14																																
25	8	10 12 14 18																																
30	8	10 12 14 18																																
35	8	10 12 14 18																																
40	—	10 12 14 18																																
50	—	12 14 18																																
螺距	10	1.25 1.5																																

