选型示范

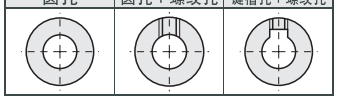
| 型号(❶代码·❷模数) | — | ❸齿数 | — | ❹轴孔直径 | — | ❺齿轮形状 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CFGHN1.0 | — | 20 | — | 10 | — | L |

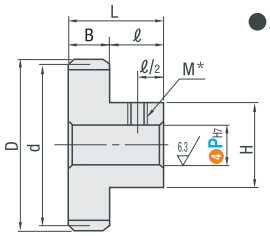
■请按步骤❶～❺选择型号和参数后进行订购。

交货期 型号区分：代码 7 天发货

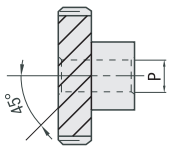
| 代码 圆孔 | 圆孔＋螺纹孔 | 键槽孔＋螺纹孔 | 材质 | 表面处理 | 附件 |
|---|---|---|---|---|---|
| CFGHN | CFGTN | CFGKN | S45C | — | 固定螺丝 |
| CFGHB | CFGTB | CFGKB | | 发黑 | (SCM435·发黑) |
| CFGHS | CFGTS | CFGKS | SUS304 | — | 固定螺丝(SUS304) |

轴孔规格

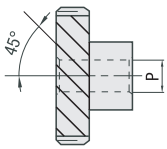



●螺旋方向：L(左)




●螺旋方向：R(右)




＊为齿直角模数。

■螺纹孔尺寸表

| 轴孔直径 PH7 | M (粗牙螺纹) | 附件 固定螺丝 |
|---|---|---|
| 6～12 | M4 | M4×3 |
| 13～17 | M5 | M5×4 |
| 18～30 | M6 | M6×5 |
| 31～45 | M8 | M8×6 |
| 46～65 | M10 | M10×8 |

| 型号 ❶代码 | ❷模数 | ❸齿数 | ❹轴孔直径PH7 最小单位1mm 圆孔 圆孔＋螺纹孔 | 键槽孔＋螺纹孔 | ❺螺旋方向 | d | D | B | H | L | ℓ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 圆孔 CFGHN CFGHB CFGHS | 1.0 | 13 | 6～ 7·6.35 | — | L(左) R(右) | 18.38 | 20.38 | 10 | 15 | 20 | 10 |
| | | 15 | 6～10·6.35 | 8 | | 21.21 | 23.21 | | 18 | | |
| | | 20 | 8～16 | 8·10～13 | | 28.28 | 30.28 | | 25 | | |
| | | 26 | 10～20 | 10～17 | | 36.77 | 38.77 | | 30 | | |
| | | 30 | 10～25 | 10～22 | | 42.43 | 44.43 | | 35 | | |
| | 1.5 | 10 | 8 | — | | 21.21 | 24.21 | 15 | 16 | 25 | 10 |
| | | 13 | 10～14 | 10～12 | | 27.58 | 30.58 | | 23 | | |
| | | 15 | 10～16 | 10～13 | | 31.82 | 34.82 | | 25 | | |
| | | 20 | 12～20 | 12～17 | | 42.43 | 45.43 | | 30 | | |
| | | 26 | 12～30 | 12～26 | | 55.15 | 58.15 | | 40 | | |
| | | 30 | 12～33 | 12～30 | | 63.64 | 66.64 | | 45 | | |
| 圆孔＋螺纹孔 CFGTN CFGTB CFGTS | 2.0 | 10 | 12～13 | 12 | | 28.28 | 32.28 | 20 | 22 | 35 | 15 |
| | | 13 | 12～20 | 12～17 | | 36.77 | 40.77 | | 30 | | |
| | | 15 | 12～25 | 12～22 | | 42.43 | 46.43 | | 35 | | |
| | | 20 | 15～33 | 15～30 | | 56.57 | 60.57 | | 45 | | |
| | | 26 | 20～46 | 20～44 | | 73.54 | 77.54 | | 60 | | |
| | | 30 | 20～51 | 20～47 | | 84.85 | 88.85 | | 65 | | |
| 键槽孔＋螺纹孔 CFGKN CFGKB CFGKS | 2.5 | 10 | 12～17 | 12～14 | | 35.36 | 40.36 | 22 | 26 | 38 | 16 |
| | | 13 | 15～25 | 15～22 | | 45.96 | 50.96 | | 35 | | |
| | | 15 | 15～30 | 15～26 | | 53.03 | 58.03 | | 40 | | |
| | | 20 | 20～46 | 20～44 | | 70.71 | 75.71 | | 60 | | |
| | | 26 | 20～56 | 20～50 | | 91.92 | 96.92 | | 70 | | |
| | | 30 | 20～65 | 20～50 | | 106.07 | 111.07 | | 80 | | |
| | 3.0 | 10 | 15～24 | 15～21 | | 42.43 | 48.43 | 25 | 34 | 43 | 18 |
| | | 13 | 20～33 | 20～30 | | 55.15 | 61.15 | | 45 | | |
| | | 15 | 20～38 | 20～34 | | 63.64 | 69.64 | | 50 | | |
| | | 20 | 20～46 | 20～44 | | 84.85 | 90.85 | | 60 | | |
| | | 26 | 20～65 | 20～50 | | 110.31 | 116.31 | | 80 | | |
| | | 30 | 20～65 | 20～50 | | 127.28 | 133.28 | | 90 | | |

❗在交错轴之间使用时螺旋方向相同(L和L或R和R)，在平行轴之间使用时螺旋方向不同(L和R)，请组合使用。

❗由于螺纹齿轮会产生轴向推力，因此请使用充分耐受轴向推力的轴承。

可选加工

| 型号(❶代码·❷模数) | — | ❸齿数、配对齿数 | — | ❹轴孔直径 | — | ❺螺旋方向 | — | (etc) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CFGTN1.5 | — | 30 | — | 20 | — | R | — | KC90 |

| 可选加工 | 止动螺丝孔追加加工 | |
|---|---|---|
| 代码 | KC90 | KC120 |
| 技术说明 | 90°位置再追加加工1处止动螺丝孔。⊗圆孔型不适用 | 120°位置再追加加工1处止动螺丝孔。⊗圆孔型不适用 |

⊗圆孔型不适用