夹具衬套

检查夹具用衬套

无肩型/带肩型

新增

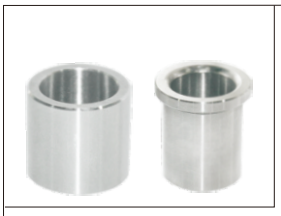
选型示范

型号（❶代码・❷D）— ❸P — ❹L — ❺T

DADLG8 — P3 — L6 — T2
DADDG8 — P2 — L5

■请按步骤❶～❺选择型号和参数后进行订购。

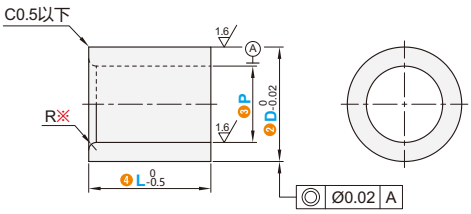
交货期 型号区分：代码 7 天发货



无肩型	带肩型	D公差	P公差	材质	硬度	表面处理
DADLG	DADDG	普通型 ($D^{0}_{-0.02}$)	+0.03 +0.01	SKS93	淬火硬度50~60HRC	—
DADMG	DADEG		H7			
—	DADFG	压入型 (Dp6)	+0.03 +0.01			
	DADGG		H7			
DADNSS	DADHSS	普通型 ($D^{0}_{-0.02}$)	+0.03 +0.01	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	
DADOSS	DADISS		H7			
—	DADJSS	压入型 (Dp6)	+0.03 +0.01			
	DADKSS		H7			

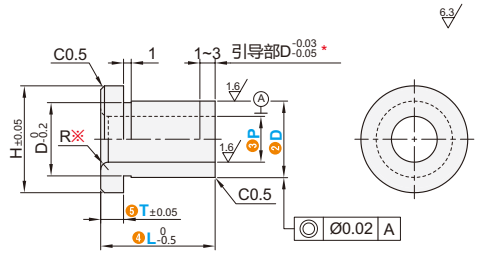
P	H7
2.00~ 3.00	+0.010 0
3.01~ 6.00	+0.012 0
6.01~10.00	+0.015 0
10.01~18.00	+0.018 0
18.01~30.00	+0.021 0
30.01~32.00	+0.025 0

无肩型 DADLG DADNSS DADMG DADOSS



带肩型

DADDG
DADEG
DADFG
DADGG
DADHSS
DADISS
DADJSS
DADKSS



※ 壁厚为2mm以下(D-P)/2≤2时，R为0.5。
* 仅压入型有引导部。

■无肩型

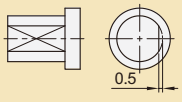
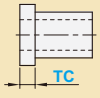
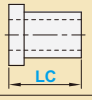
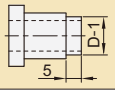
型号 ❶代码	❷D	最小单位0.01 ❸P	最小单位1 ❹L	R
DADLG DADMG DADNSS DADOSS	8	2.00~6.00	5~40 P<5时，L≤P×4 P≥5时，L≤P×3	1.0
	10	2.00~8.00		
	12	4.00~10.00		2.0
	16	8.00~14.00		
	20	10.00~18.00		
	25	15.00~23.00		
	30	20.00~27.00		
	35	25.00~32.00		

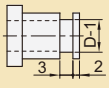
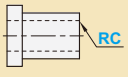
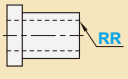
■带肩型

型号 ❶代码	❷D	最小单位0.01 ❸P	最小单位1 ❹L	❺T 选择	H	R
普通型 DADDG DADEG DADHSS DADISS / 压入型 DADFG DADGG DADJSS DADKSS	8	2.00~6.00	5~40 P＜5时，L≤P×4 P≥5时，L≤P×3	2 3 5	12	1.0
	10	2.00~8.00			14	
	12	4.00~10.00			16	2.0
	16	8.00~14.00			20	
	20	10.00~18.00			24	
	25	15.00~23.00			29	
	30	20.00~27.00			34	
	35	25.00~32.00			39	

可选加工

型号（❶代码・❷D）— ❸P — ❹L — ❺T —（HC·TC·LC·DF·DE·RC·DF·RR）
DADDG8 — P3 — L6 — T2 — LC

代码	技术说明	
HC	**增加平面加工** 	选型方法 HC ❶在衬套外圆进行平面加工。 ❶肩部不进行平面加工。 ❶仅适用带肩型。
TC	**变更肩厚公差** 	选型方法 TC ❶将肩厚公差变更为±0.01。 ❶不能与可选加工 LC、RR 共用。 ❶仅适用带肩型。
LC	**变更L尺寸公差** 	选型方法 LC ❶将L尺寸公差变更为 $^{0}_{-0.05}$。 ❶不能与可选加工 RC、RR 共用。
DF	**增加粘接剂用槽** 	选型方法 DF ❶D≥P+3：衬套壁厚>1.5时适用； ❶仅L≥15时适用；

代码	技术说明	
DE	**增加防脱落槽** 	选型方法 DE ❶D≥P+3：衬套壁厚>1.5时适用； ❶仅L≥15时适用；
RC	**增加内径R的C倒角** 	选型方法 RC ❶对R进行C倒角处理(小于0.5)。
RR	**增加内径R清角** 	选型方法 RR ❶处理R为清角。 ❶可能会有毛边。 ❶不能与可选加工 TC、LC 共用。

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613