



导向轴

两端台阶型 / 两端台阶内螺纹型

普通级 D公差f8

新增



■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤F - ⑥P - ⑦M
AAGNCL8 - 30 - E10 - F10 - P6 - M3



型号区分:

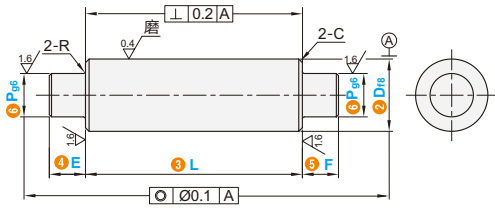
代码

5 天发货

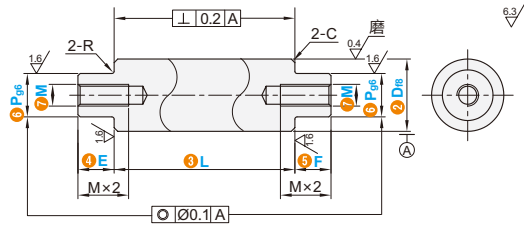


两端台阶型	两端台阶内螺纹型	精度等级	D公差	材质	硬度	表面处理
AAGVCL	AAGNCL	普通级	f8	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm

两端台阶型
AAGVCL



两端台阶内螺纹型
AAGNCL



导向轴

01

■ 两端台阶型

型号		最小单位1				R	C
①代码	②D ₁₈	③L	④E·⑤F	⑥P			
(D公差f8) AAGVCL	8	-0.013 -0.035	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6	0.3	0.5
	10				6~8		
	12				6~10		
	13		6~11				
	15	-0.016 -0.043	20~1000		6~13		
	16				6~14		
	18				8~16		
	20		20~1200		8~17		
	25	-0.020 -0.053			8~22		
	30				9~27		
35		20~1500	9~32				
40	-0.025 -0.064		11~37				
50			11~47				

■ 两端台阶内螺纹型

型号		最小单位1				R	C		
①代码	②D ₁₈	③L	④E·⑤F	⑥P					
(D公差f8) AAGNCL	8	-0.013 -0.035	E=2~P×4 F=2~P×4	7 M 选择	6	0.3	0.5		
	10				6~8			3 4 5	
	12				6~10			3 4 5 6	
	13				6~11			3 4 5 6 8	
	15	-0.016 -0.043			20~1000			6~13	3 4 5 6 8 10
	16							6~14	3 4 5 6 8 10
	18							8~16	4 5 6 8 10 12
	20				20~1200			8~17	4 5 6 8 10 12
	25	-0.020 -0.053						8~22	4 5 6 8 10 12 16
	30							9~27	5 6 8 10 12 16 20 24
35		20~1500	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24					
40	-0.025 -0.064		11~37	6 8 10 12 16 20 24 30					
50			11~47	6 8 10 12 16 20 24 30					

代码	技术说明																																											
LKC	变更L尺寸公差 	选型方法 LKC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为 L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为 L±0.05; L ≥ 600 变更为 L±0.1																																										
JD () JE ()	增加键槽 增加2个键槽 	选型方法 JD10-J10 选型方法 JE10-X10-JD10-J8 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 仅适用 AAGVCL																																										
FC () WFC ()	增加1个平面 增加2个平面 	选型方法 FC10-A8 选型方法 WFC10-E8-A10 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> <tr> <td>8~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3																																		
D	h																																											
8~18	1																																											
20~40	2																																											
50	3																																											
WSC ()	增加2个扳手槽 	选型方法 WSC12-X8 ① 最小单位1 ② 仅适用 AAGNCL <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>h₁</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td></td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td>21</td> </tr> </table>	D	W	h ₁	8	7	9	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	11	18	16		20	17		25	22		30	27		35	30	16	40	36		50	41	21
D	W	h ₁																																										
8	7	9																																										
10	8																																											
12	10																																											
13	11																																											
15	13																																											
16	14	11																																										
18	16																																											
20	17																																											
25	22																																											
30	27																																											
35	30	16																																										
40	36																																											
50	41	21																																										



型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤F - ⑥P
AAGNCL8 - 30 - E10 - F10 - P6

- ⑦M - (LKC...etc.)
- M3 - LKC

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613