高扭矩同步带轮 S3M型

A形

选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹ 带轮形状 — ❺ 轴孔规格 (H/P/N (NK) /V/Y)

CBHPA26S3M060 — A — P6.35

交货期　型号区分：代码　7 天发货

■A形

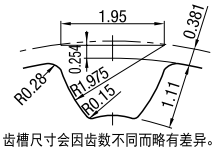
型号			材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度6mm	皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰		
A：7 W：11	A：11 W：15	A：17 W：21				
CBHPA□□S3M060	CBHPA□□S3M100	CBHPA□□S3M150	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBHPK□□S3M060	CBHPK□□S3M100	CBHPK□□S3M150			硬质阳极氧化处理*	
CBHPB□□S3M060	CBHPB□□S3M100	CBHPB□□S3M150			黑色阳极氧化处理	
CBHPC□□S3M060	CBHPC□□S3M100	CBHPC□□S3M150			无电解镀镍	
CBHPT□□S3M060	CBHPT□□S3M100	CBHPT□□S3M150	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBHPM□□S3M060	CBHPM□□S3M100	CBHPM□□S3M150			发黑	
CBHPP□□S3M060	CBHPP□□S3M100	CBHPP□□S3M150			无电解镀镍	

❶法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝

＊硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

❶小部分加工部位可能无表面处理。

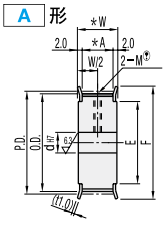
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
（间距：3.0mm）

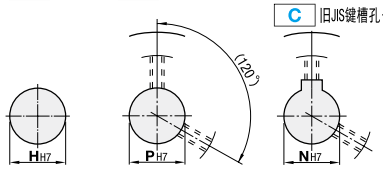
■选择带轮形状

❹ A 形



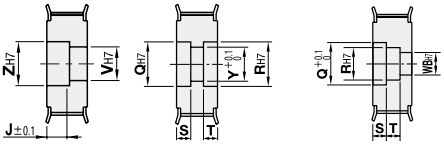
■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔



⊗齿数22以下公称宽度060不适用

❺ V 台阶孔　❺ Y 两端台阶孔　❺ WB 双台阶孔



❶轴孔规格为V时，Z－V≥2。

❶轴孔规格为Y时，Q(R)－Y≥2。

❶轴孔规格为WB时，Q－R≥2且R－WB≥2。

❶轴孔规格H、V、Y时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

❶不带螺纹孔和固定螺丝。

型号			❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择									齿数	P.D.	O.D.	F	E
❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度		H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V 台阶孔 V	V 台阶孔 Z	J (0.1mm单位)	Y 两端台阶孔・WB双台阶孔 Y	Y 两端台阶孔・WB双台阶孔 Q・R	S・T (0.1mm单位)					
(铝合金) CBHPA CBHPK CBHPB CBHPC (S45C) CBHPT CBHPM CBHPP	14	S3M060 ＊A：7 ＊W：11	A	4～6	4	–	4	6	2.0≤J≤W－2.0	4	6	3～9 S＋T≤W－3	14	13.37	12.61	16	10
	15			4～7	4・4.5・5		4・4.5・5	6・7		4・5	6・7		15	14.32	13.56	18	11
	16			4～7	4・4.5・5		4・4.5・5	6・7		4・5	6・7		16	15.28	14.52	18	11
	18			4～9	4～6		4～7	6～9		4～7	6～9		18	17.19	16.43	20	13
	19			4～10	4～6		4～8	6～10		4～8	6～10		19	18.14	17.38	22	14
	20			4～10	4～6		4～8	6～10		4～8	6～10		20	19.10	18.34	22	14
	22			4～12	4～8		4～10	6～12		4～10	6～12		22	21.01	20.25	25	16
	24			4～12	4～10	–	4～10	6～12		4～10	6～12		24	22.92	22.16	25	16
	25	S3M100 ＊A：11 ＊W：15		4～14	4～11	8～11	4～12	6～14		4～12	6～14		25	23.87	23.11	28	18
	26			5～14	5～11	8～11	5～12	7～14		5～12	7～14		26	24.83	24.07	28	18
	28			5～16	5～13	8～13	5～14	7～16		5～14	7～16		28	26.74	25.98	30	20
	30			6～19	6～15	8～14	6～17	8～19		6～17	8～19		30	28.65	27.89	32	23
	32			6～21	6～17	8～17	6～19	8～21		6～19	8～21		32	30.56	29.80	35	25
	34	S3M150 ＊A：17 ＊W：21		6～24	6～18	8～18	6～22	8～24		6～22	8～24		34	32.47	31.71	40	28
	36			6～24	6～18	8～19	6～22	8～24		6～22	8～24		36	34.38	33.62		
	40			8～28	8～23	8～23	8～26	10～28		8～26	10～28		40	38.20	37.44	44	32
	44			8～32	8～26	8～25	8～30	10～32		8～30	10～32		44	42.02	41.25	48	36
	48			8～34	8～28	8～27	8～32	10～34		8～32	10～34		48	45.84	45.07	50	38
	50			8～36	8～30	8～29	8～34	10～36		8～34	10～36		50	47.75	46.98	52	40
	60			8～42	8～34	8～35	8～40	10～42		8～40	10～42		60	57.30	56.53	61	46
	72			8～54	8～46	8～45	8～52	10～54		8～52	10～54		72	68.75	67.99	74	58

❶轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔可选择4.5、6.35。

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～45不能制作

⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作

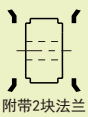
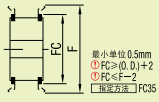
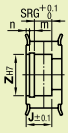
可选加工

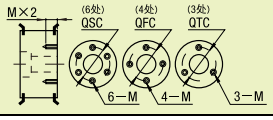
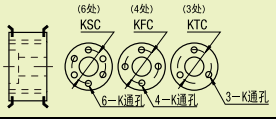
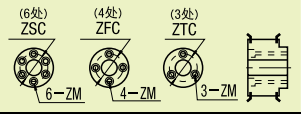
型号(❶・❷・❸) — ❹ 带轮形状 — ❺ 轴孔规格 —（可选加工）

CBHPA26S3M060 — A — P6.35 — NFC

■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔规格(P/N/C) 轴径	2－M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
4～5	M3	M3×3
6～17	M4	M4×3
18～33	M5	M5×4
34～46	M6	M6×5

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
技术说明		 附带2块法兰	附带1块法兰	 最小单位0.5mm ❶FC≥(D.)+2 ❶FC≤F－2 指定方法 FC35	

可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
技术说明	M TPC M3 M4 M4 M3・M5 M5 M4 指定方法 TPC5			

❶请参阅可选加工详情。

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613