



滚珠丝杠/支座组件

压轧滚珠丝杠 标准螺帽型 轴径12导程4/5/10

新增

滚珠丝杠
支座组件



型号(①代码·②丝杠轴径·③导程) — ④ L
AIZ1204 — 300

■ 请按步骤①~④选择
型号和参数后进行订购。

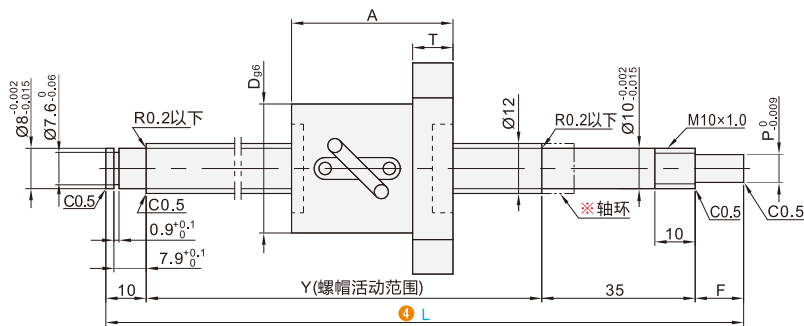


型号区分:
代码 7 天发货



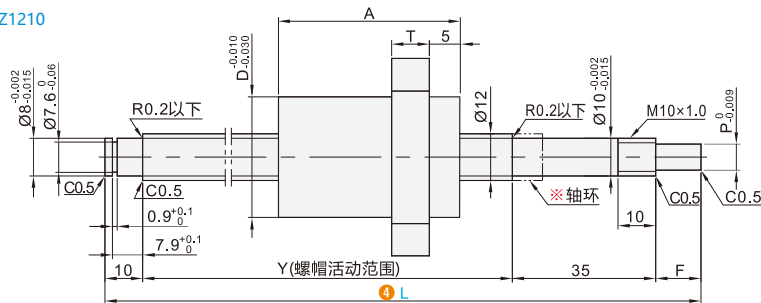
代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
AIZ	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

AIZ1204/AIZ1205



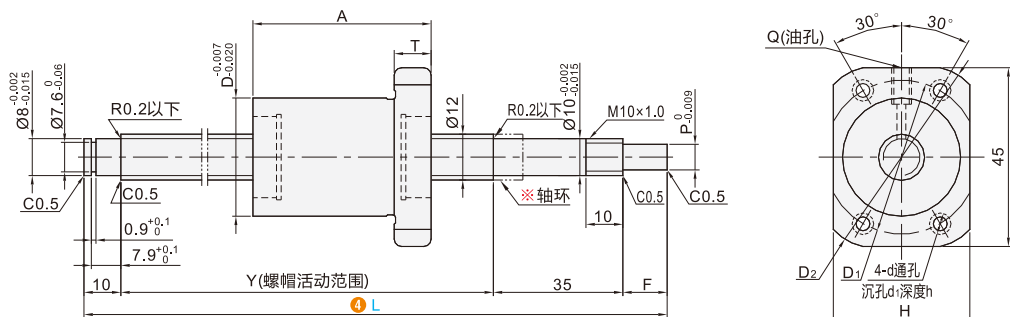
※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

AIZ1210



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

AIZ1210A/AIZ1210B



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613



型号			最小单位1	F	P	滚珠直径	螺母环圈数	螺纹旋向	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	d	d ₁	h	H	Q	基本额定负载 (KN)	
① 代码	② 丝杠轴径	③ 导程	④ L																	C(动)	Co(静)
AIZ	12	04	150~800	15	8	2.381	3.5	右旋	L-60	28	35	6	39	48	5.5	—	—	30	—	4.17	7.24
		05				2														6.49	10.15
		10				2.5	2.8			24	42	10	32	40	6.29					12.61	
		10A				2	2			30	40		40	50	4.5	8	4.5	32	M6	2.45	4.04
		10B				2.5	2.7				53										



型号(①代码·②丝杠轴径·③导程) — ④L — (LA·LB·LC...etc.)
AIZ1204 — 300 — LB

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧)	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位 (固定侧)	选型方法 LF
LB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧) 变更前 变更后	选型方法 LB	LG()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法 LG10 ①最小单位1
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 (支持侧)	选型方法 LC ①不可和LE同时使用。	LH()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法 LH5-S2 ①最小单位1
LD()	变更支持侧的加工内容 (支持侧)	选型方法 LD20-Q6 ①Q8尺寸, 变更为Q6。	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧)	选型方法 LJ6 ①最小单位1
LE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧)	选型方法 LE15 ①最小单位1 ①LE取值范围: 11~20。 ①总长L不变, Y尺寸变小。	LK()	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧)	选型方法 LK8 ①最小单位1 ①LK取值范围: 5以下

