



滚珠丝杠/支座组件

精密滚珠丝杠 标准型螺帽

轴径20导程5/10/20

新增

滚珠丝杠
支座组件



型号(①代码·②丝杠轴径·③导程) — ④ L
AIX2005 — 200

■ 请按步骤①~④选择
型号和参数后进行订购。

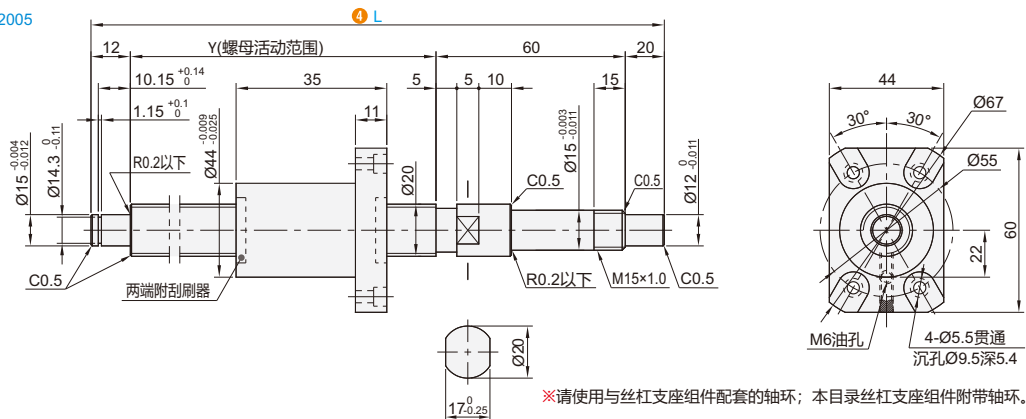


型号区分: 7 天发货

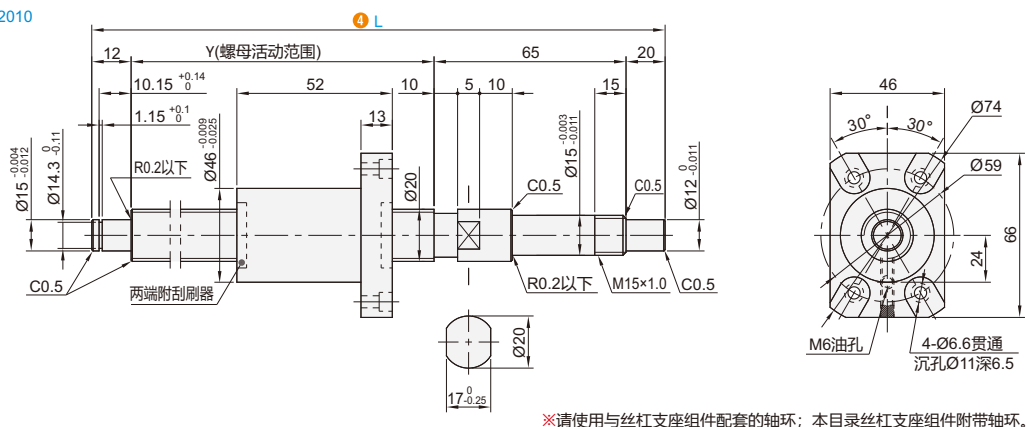


代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
AIX	标准螺帽型	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	56~62HRC	56~62HRC

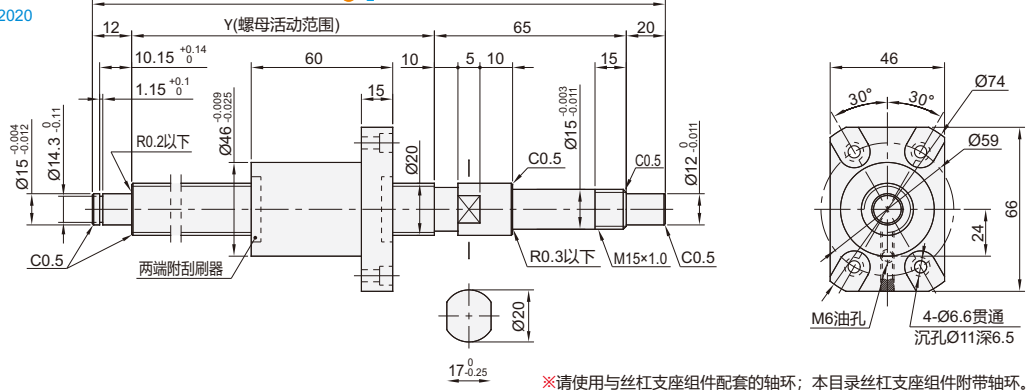
AIX2005



AIX2010



AIX2020



询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



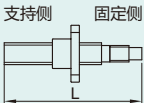
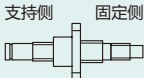
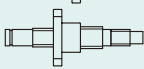
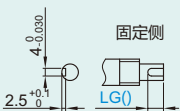
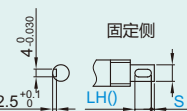
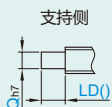
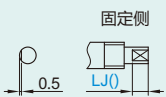
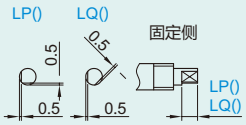
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613



型号			最小单位1	精度等级	螺母环圈数	螺纹旋向	轴方向间隙	Y	额定荷重 (Kgf)	
① 代码	② 丝杠轴径	③ 导程	④ L						C(动)	Co(静)
AIX	20	05	200~2000	C5	3.8	右旋	C5T (0005mm以下)	L-92	1000	2240
		10						L-72	1530	3280
		20							1040	2170



型号(①代码·②丝杠轴径·③导程) - ④L - (LA·LB...etc.)
AIX2005 - 200 - LC

代码	技术说明		代码	技术说明				
LA	不加工 支持侧 轴端部 	选型方法 LA	LN () 增加支持侧轴端螺纹孔  <table border="1" data-bbox="1042 614 1159 653"><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M5×1.0</td><td>15</td></tr></table>	M	V	M5×1.0	15	选型方法 LN20 ① 最小单位1 ① LN取值范围为： 21~30。 ① 总长L不变， Y尺寸变小。
M	V							
M5×1.0	15							
LB	变更螺帽方向 变更前  变更后 	选型方法 LB	LG () 增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LG8 ① 最小单位1 ① 4 < LG ≤20				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	选型方法 LC	LH () 增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LH5-S2 ① 最小单位1 ① 4 < LH ① LH + S ≤20				
LD ()	变更支持侧的加工内容 	选型方法 LD20-Q8 ① 最小单位1 ① Q15尺寸， 变更为Q 10 Q12。 ① 总长L不变， Y尺寸变小。	LJ () 增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ① 5 ≤ LJ ≤20				
LE ()	变更支持侧轴端长度 	选型方法 LE20 ① 最小单位1 ① LE取值范围为： 13~30。 ① 总长L不变， Y尺寸变小。	LP () LQ () 增加固定侧轴端平面(2处) 	选型方法 LP10 ① 最小单位1 ① LP： 90°位置 LQ： 120°位置 ① 5 ≤ LP值、 LQ值 ≤20				

