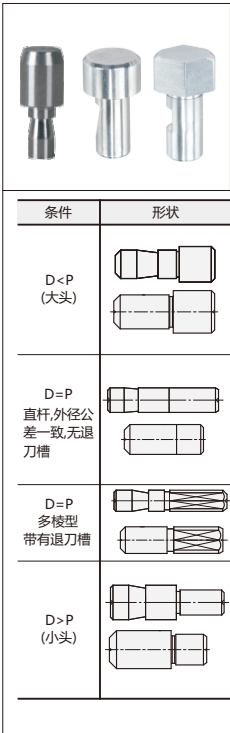




造型示范
型号(①代码·②D)
③P
④L
⑤B
⑥G
⑦A
止转位置
请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。
交货期
型号区分: ④代码
7天发货

DAJCKR8	P10	L9	B12	G	A	Y
DAJFKR6	P8	L15	B13	G	A	Y
DAJHKR6	P8	L15	B13	G5	A3	Y



环槽型	切口型	平面加工型	形状	材质	硬度	表面处理
DAJCKR	DAJEKR	DAJGKR	圆型	SKS3	淬火硬度 58~61HRC	—
DAJCKRL	DAJEKRL	DAJGKRL			多棱型	淬火硬度 58~61HRC, 镀层硬度 850HV~
DAJDKR	DAJFKR	DAJHKR	多棱型			淬火硬度 58~61HRC
DAJDKRL	DAJFKRL	DAJHKRL			多棱型	淬火硬度 58~61HRC, 镀层硬度 850HV~

D	g6	P	C1
6	-0.004 -0.012	2.00~2.50	0.3
8-10	-0.005 -0.014	2.51~4.00	0.5
12-16	-0.006 -0.017	4.01~10.00	1
20	-0.007 -0.020	10.01~13.00	1.5
		13.01~18.00	2
		18.01~30.00	3

环槽型 DAJCKR DAJDKR DAJCKRL DAJDKRL $\text{◎} \text{ } \varnothing 0.01 \text{ } \text{A}$ $\nabla 6.3$
 圆型 多棱型
 切口型 DAJEKR DAJFKR DAJEKRL DAJFKRL $\text{◎} \text{ } \varnothing 0.01 \text{ } \text{A}$
 平面加工型 DAJGKR DAJHKR DAJGKRL DAJHKRL $\text{◎} \text{ } \varnothing 0.01 \text{ } \text{A}$

*① V₃尺寸为止动螺丝前端的建议位置。 *②L > G+A+1
 ① 选择多棱型时, 根据X、Y选择止动螺丝的位置。

■ 环槽型

型号	①代码	②D	最小单位0.01	③P	最小单位1	④L	最小单位0.1	⑤B	d	V ₁	V ₂	C	(W)	
													D < P时	D ≥ P时
圆型 DAJCKR DAJCKRL	6	6	2.00~10.00	3~15	2.0~20.0	4.5	5	5	1	3	1.5			
	8S	8	3.00~13.00	3~18	3.0~20.0	6.5	3	6	1	3.5	1.8			
	8	8	3.00~13.00	4~18	3.0~20.0	6.5	6	6	1.5	3.5	1.8			
	10S	10	3.00~15.00	4~22	4.0~20.0	8	3	8	2	4	2.2			
	10	10	3.00~15.00	5~22	4.0~20.0	8	8	8	2	4	2.2			
	12S	12	5.00~16.00	5~26	5.0~20.0	10	4	8	2	5	2.5			
多棱型 DAJDKR DAJDKRL	12	12	5.00~16.00	6~26	5.0~20.0	10	8	8	2	5	2.5			
	16S	16	10.00~25.00	7~35	5.0~20.0	14	4	8	2	7	4			
	16	16	10.00~25.00	8~35	5.0~20.0	14	8	8	3	7	4			
	20	20	13.00~30.00	10~42	5.0~20.0	18	8	8	3	9	5			

■ 切口型

型号	①代码	②D _{g6}	最小单位0.01	③P	最小单位1	④L	最小单位0.1	⑤B	⑥止转位置	V ₃	V ₄	h	C	适用的止动螺丝	(W)	
															D < P时	D ≥ P时
圆型 多棱型 DAJEKR DAJFKR DAJEKRL DAJFKRL	6	6	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	X	5.5	2.5	1.0	1	1.5	M4	3	1.5		
	8	8	5.00~13.00	14~25	6.0~20.0	Y	7.5	3.5	1.2	1.5	1.8	M5	3.5	1.8		
	10	10	5.00~15.00	15~27	7.0~20.0	①仅适用于多棱型	10.5	5.5	2.0	2	2.2	M6	4	2.2		
	12	12	5.00~16.00	15~27	7.0~20.0	①仅适用于多棱型	10.5	5.5	2.0	2	2.5	M6	5	2.5		
	16	16	10.00~25.00	24~37	10.0~20.0	①仅适用于多棱型	13.5	8.5	2.0	3	4	M8	7	4		
	20	20	13.00~30.00	27~42	10.0~20.0	①仅适用于多棱型	13.5	8.5	2.0	3	5	M8	9	5		

■ 平面加工型

型号	①代码	②D _{g6}	最小单位0.01	③P	最小单位1	④L	最小单位0.1	⑤B	⑥G	⑦A	⑧止转位置	h	C	适用的止动螺丝	(W)	
															D < P时	D ≥ P时
圆型 多棱型 DAJGKR DAJHKR DAJGKRL DAJHKRL	6	6	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	3~9	2~8	2~12	X	Y	①仅适用于多棱型	1.0	1	M4	3	1.5
	8	8	5.00~13.00	14~25	6.0~20.0										1.5	1.8
	10	10	5.00~15.00	15~27	7.0~20.0										2	2.2
	12	12	5.00~16.00	15~27	7.0~20.0										2	2.5
	16	16	10.00~25.00	24~37	10.0~20.0										2.0	4
	20	20	13.00~30.00	27~42	10.0~20.0										2.0	5