



导向轴

直杆型

标准型 D公差f8

新增



型号(1代码·2D) — (3L)
AABAS6 — 15

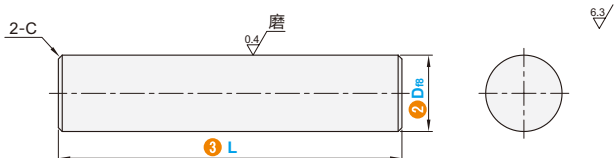
■ 请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。



型号区分: 5 天发货
代码



代码	类型		D公差	材质	硬度	表面处理
AABAS	直杆型	标准型	f8	SUS304	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm



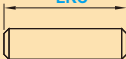
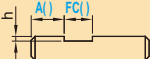
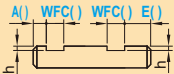
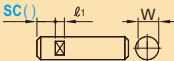
导向轴

01

1 代码	型号	2 D ₈	3 L 最小单位1	C
(D公差f8) AABAS	6	-0.010 -0.028	15~600	0.5
	8	-0.013 -0.035	15~800	
	10		15~800	
	12		15~1000	
	13	-0.016 -0.043	20~1000	
	15		20~1000	
	16		30~1200	1.0
	20		25~1200	
	25	-0.020 -0.053	25~1200	
	30		25~1500	



型号(1代码·2D) — (3L) — (LKC...etc.)
AABAS6 — 80 — SC4

代码	技术说明																																						
LKC	变更L尺寸公差  选型方法 LKC ① 最小单位0.1 ① $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$																																						
FC()	增加1个平面  选型方法 FC10-A8 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																												
D	h																																						
3~5	0.5																																						
6~18	1																																						
20~40	2																																						
50	3																																						
WFC()	增加2个平面  选型方法 WFC10-A8-E20 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																												
D	h																																						
3~5	0.5																																						
6~18	1																																						
20~40	2																																						
50	3																																						
SC()	增加扳手槽  选型方法 SC5 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>l₁</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td rowspan="3">6</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td rowspan="3">11</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td rowspan="3">16</td></tr><tr><td>18</td><td>16</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td rowspan="3">21</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table>	D	W	l ₁	6	5	6	8	7	10	8	12	10	11	13	11	15	13	16	14	16	18	16	20	17	25	22	21	30	27	35	30	40	36		50	41		
D	W	l ₁																																					
6	5	6																																					
8	7																																						
10	8																																						
12	10	11																																					
13	11																																						
15	13																																						
16	14	16																																					
18	16																																						
20	17																																						
25	22	21																																					
30	27																																						
35	30																																						
40	36																																						
50	41																																						

代码	技术说明												
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可加工												
VC()	增加V形槽 选型方法 VC8 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>W</th></tr><tr><td>6~8</td><td>2</td></tr><tr><td>10~18</td><td>4</td></tr><tr><td>20~25</td><td>6</td></tr><tr><td>30~35</td><td>8</td></tr><tr><td>40~50</td><td>12</td></tr></table>	D	W	6~8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12
D	W												
6~8	2												
10~18	4												
20~25	6												
30~35	8												
40~50	12												
WVC()	增加两端V形槽 选型方法 WVC180-F8 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>W</th></tr><tr><td>6~8</td><td>2</td></tr><tr><td>10~18</td><td>4</td></tr><tr><td>20~25</td><td>6</td></tr><tr><td>30~35</td><td>8</td></tr><tr><td>40~50</td><td>12</td></tr></table>	D	W	6~8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12
D	W												
6~8	2												
10~18	4												
20~25	6												
30~35	8												
40~50	12												

① 选择2个或以上可加工时, 各加工部位间隔2mm以上。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613