




■ 请按步骤①~⑧选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) — ③L — ④E — ⑤F — ⑥B — ⑦P — ⑧Q  
AAGGJR8 — 30 — E15 — F20 — B15 — P6 — Q5

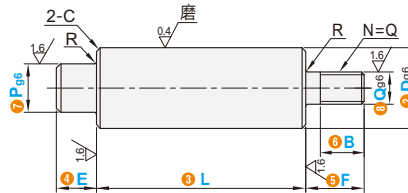


型号区分: 代码 5 天发货



一端台阶一端外螺纹型

AAGGJR  
AAGHJRC  
AAGJSSR  
AAGKSSRL



代码	D公差	材质	硬度	表面处理
AAGGJR	g6	SUJ2	高频淬火	—
AAGHJRC			有效硬化层深度见P15	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3-5μm
AAGJSSR		SUS440C	淬火硬度	—
AAGKSSRL			GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3-5μm

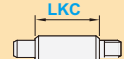
■ 一端台阶一端外螺纹型


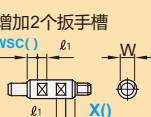
型号		最小单位1					Q 选择				R	C			
①代码	②Dg6	③L	④E	⑤F	⑥B	⑦P									
AAGGJR AAGHJRC AAGJSSR AAGKSSRL	8	-0.005	20~800	E=2~P×4	F=2~Q×5	①根据使用要求指定B尺寸	6	3	4	5	6	8	0.3	0.5	
	10	-0.014					6~8	4	5	6	8	10			
	12		6~10				5	6	8	10	12				
	13		6~11				5	6	8	10	12				
	15	-0.006	20~1000				6~13	5	6	8	10	12			
	16	-0.017					6~14	5	6	8	10	12			
	18		20~1200				8~16	5	6	8	10	12			16
	20						8~17	6	8	10	12	16			20
	25	-0.007					8~22	8	10	12	16	20			24
	30	-0.020					9~27	8	10	12	16	20			24
	35		20~1500				9~32	10	12	16	20	24			30
	40	-0.009					11~37	12	16	20	24	30			
	50	-0.025					11~47	16	20	24	30				



型号(①代码·②D) — ③L — ④E — ⑤F — ⑥B — ⑦P — ⑧Q — (LKC...etc.)  
AAGGJR8 — 30 — E15 — F20 — B15 — P6 — Q5 — LKC

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																																																																																																																																																																																																																																																														
LKC	<p><b>变更L尺寸公差</b></p> <p>选型方法 LKC</p>  <p>① 最小单位0.1 ② L &lt; 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L &lt; 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1</p>																																																																																																																																																																																																																																																																														
PMC() PMS()	<p><b>变更外螺纹为细牙螺纹</b></p> <p>选型方法 PMC17</p> <p>(PMC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PMS: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> <th>50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>45</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>螺距: 0.35 0.5 0.75 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0</p> <p>① 选型时, 须将Q变更为PMC/PMS ② 选型时, Q与PMC/PMS须变为相同尺寸</p>	D	3	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
D	3	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50																																																																																																																																																																																																																																																														
8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																														

代码	技术说明																																	
LKC	<p><b>增加扳手槽</b></p> <p>增加1个扳手槽 SC()</p>  <p>增加2个扳手槽 WSC()</p> 																																	
SC() WSC()	<p>选型方法 SC5</p> <p>选型方法 WSC12-X8</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>ℓ1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td rowspan="3">9</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td rowspan="4">11</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td rowspan="4">16</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td rowspan="2">21</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	ℓ1	8	7	9	10	8	12	10	13	11	11	15	13	16	14	18	16	20	17	16	25	22	30	27	35	30	40	36	21	50	41
D	W	ℓ1																																
8	7	9																																
10	8																																	
12	10																																	
13	11	11																																
15	13																																	
16	14																																	
18	16																																	
20	17	16																																
25	22																																	
30	27																																	
35	30																																	
40	36	21																																
50	41																																	

