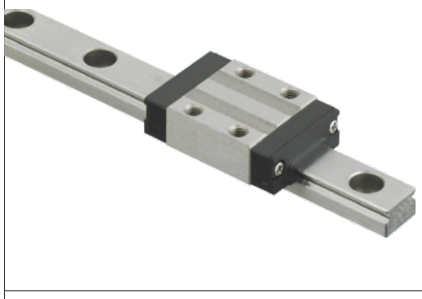
选型示范　型号(❶代码·❷H) — ❸L　AGMP10 — 275

■请按步骤❶～❸选择型号和参数后进行订购。

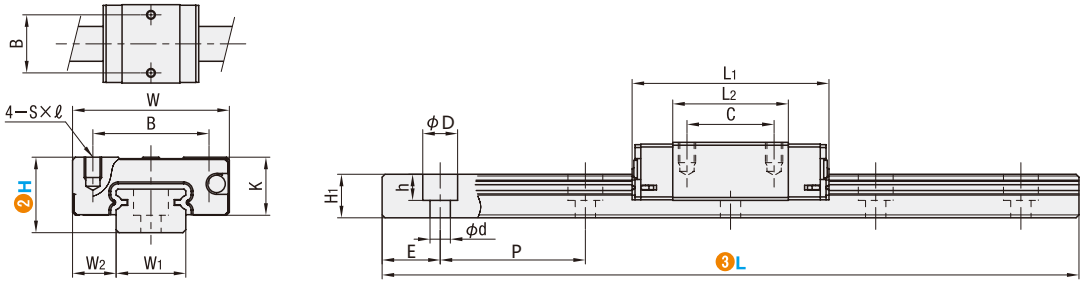
交货期　型号区分：代码　5 天发货



材质硬度	代码		滑块数量
	微预压型 精密级	普通间隙型 普通级	
不锈钢 56HRC～	AGMP	AGMC	1
	AGM2P	AGM2C	2

耐热温度：－20～80℃

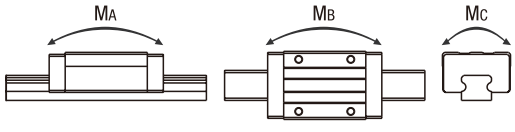
H6型



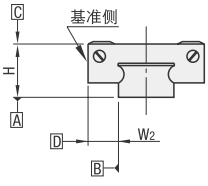
型号 ❶代码	❷H	❸L	滑块尺寸 W	L1	B	C	S×ℓ	L2	K	导轨尺寸 W1	W2	H1	沉孔 d×D×h	P	E
（单滑块） AGMP AGMC　（双滑块） AGM2P AGM2C	6	25～100	12	19	8	—	M2×1.5	12.6	5	5	3.5	3.7	2.4×3.6×0.8	15	最小单位1mm。（E尺寸为两端均分）
	8	40～130	17	23.5	12	8	M2×2.5	14.3	6.5	7	5	5	2.4×4.2×2.3	15	
	10	35～275	20	30	15	10	M3×3	20.8	8	9	5.5	6	3.5×6×3.5	20	
	13	45～470	27	34	20	15	M3×3.5	21.6	10	12	7.5	8	3.5×6.5×4.5	25	
	16	70～670	32	42	25	20	M3×4	27.9	12	15	8.5	10	3.5×6.5×4.5	40	
	20	100～700	40	50	30	25	M4×6	34.6	15	20	10	11	6×9.5×5.5	60	

国际单位1N=0.102kgf

H	基本额定负载 C(动) kN	Co(静) kN	静态容许力矩 MA N·m	MB N·m	MC N·m	重量 滑块 kg	导轨 kg/m
6	0.27	0.5	0.75	0.75	1.4	0.004	0.13
8	0.8	1.3	4.0	4.0	5.1	0.01	0.19
10	1.3	2.3	5.0	10.0	0.27	0.02	0.31
13	2.0	3.0	8.6	9.0	16.0	0.04	0.61
16	3.2	5.0	20.7	23.27	39.5	0.06	1.02
20	2.0	8.0	46.2	46.5	85	0.12	1.65



■预压与精度基准



单位：μm

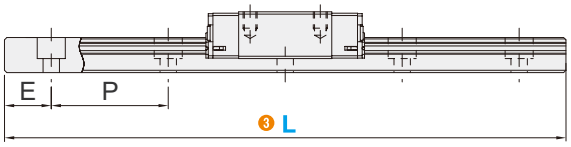
规格	微预压型 精密级	普通间隙型 普通级
高度H的尺寸公差	±20	±40
宽度W2的尺寸公差	±25	±40
成对高度H公差	±15	±30
成对高度W2公差	±20	±30

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613

■ 导轨端距计算方法

滑轨的两端进行均等切割。此时的滑轨安装孔数(M)请参见下表。
另外，G尺寸计算公式如下所示。

$$E=\frac{L-(M-1)\times P}{2}$$



H	6 · 8	10	13	16	20	安装孔数 M
L	25 ~ 35	35 ~ 47	45 ~ 57	70 ~ 87	100 ~ 139	2
	36 ~ 50	48 ~ 67	58 ~ 82	88 ~ 127	140 ~ 199	3
	51 ~ 65	68 ~ 87	83 ~ 107	128 ~ 167	200 ~ 259	4
	66 ~ 80	88 ~ 107	108 ~ 132	168 ~ 207	260 ~ 319	5
	81 ~ 95	108 ~ 127	133 ~ 157	208 ~ 247	320 ~ 379	6
	96 ~ 110	128 ~ 147	158 ~ 182	248 ~ 287	380 ~ 439	7
	111 ~ 125	148 ~ 167	183 ~ 207	288 ~ 327	440 ~ 499	8
	126 ~ 130	168 ~ 187	208 ~ 232	328 ~ 367	500 ~ 559	9
	—	188 ~ 207	233 ~ 257	368 ~ 407	560 ~ 619	10
	—	208 ~ 227	258 ~ 282	408 ~ 447	620 ~ 679	11
	—	228 ~ 247	283 ~ 307	448 ~ 487	680 ~ 700	12
	—	248 ~ 267	308 ~ 332	488 ~ 527	—	13
	—	268 ~ 275	333 ~ 357	528 ~ 567	—	14
	—	—	358 ~ 382	568 ~ 607	—	15
	—	—	383 ~ 407	608 ~ 647	—	16
	—	—	408 ~ 432	648 ~ 670	—	17
	—	—	433 ~ 457	—	—	18
	—	—	458 ~ 470	—	—	19
P	15	20	25	40	60	

可选加工

型号（❶ 代码 ❷H）— ❸L — ❹（B3 · B4）
AGMP16 — 430 — B3

可选加工	❹ 代码	技术说明
3滑块规格	B3	在单滑块的产品上追加2个滑块，作为3滑块组件发货。
4滑块规格	B4	在单滑块的产品上追加3个滑块，作为4滑块组件发货。