



型号(①代码·②D) — ③P — ④L — ⑤B  
DAHTKR4 — P3  
DAHUKR4 — P3 — L6 — B9

■请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

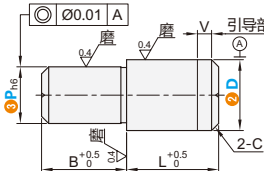


型号区分: ⑦天发货

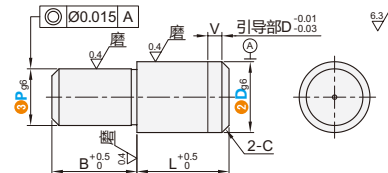


P尺寸选择性			材质	硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6			
DAHTKR	DAHUKR	—	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
DAHTKRL	DAHUKRL			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
DAHYS	DAHUS		SUS304	—	—
DAHYSR	DAHUSR		SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
—	—		DAHUJRL	SUJ2	淬火硬度HRC56~, 镀层硬度850HV~

DAHTKR DAHTKRL  
DAHYS DAHYSR



DAHUJRL



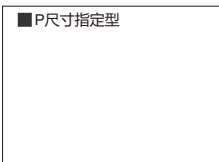
a=0.4 (P=2)  
a=0.8 (P≥3)  
d=0.05 (P=2)  
d=0.1 (P≥3)

P	h6	g6
2~3	0 -0.006	-0.002 -0.008
5~6	0 -0.008	-0.004 -0.012
8~10	0 -0.009	-0.005 -0.014
13	0 -0.011	-0.006 -0.017

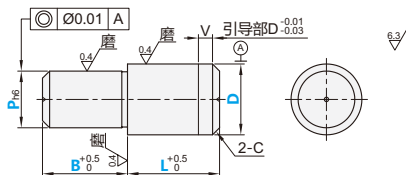
① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

② 可选加工见下表。

型号			D公差			③P	L	B	V	C
①代码	②D		m6	p6	g6					
Dm6 DAHTKR DAHTKRL DAHYS DAHYSR	3	4	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	2	5	3	1	0.1
			5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012				
	6	8	10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	3 4 5	4	2	1
	8						4 5 6			
	10	16	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	5 6 7 8	16	5	1	1
	16					10 13				



P尺寸指定型			材质	硬度	表面处理
Dm6	Dp6		相当		
DAHUKR	DAHIKR	—	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
DAHUKRL	DAHIKRL			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
DAHIS	DAHOS		SUS304	—	—
DAHISL	DAHOSL	—	SUS440C	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
DAHISSR	DAHOSSR		SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



a=0.4 (P≤2)  
a=0.8 (P≥3)  
d=0.05 (P≤2)  
d=0.1 (P≥3)

P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~20.00	0 -0.013

① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

型号		D公差		最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	V	C
①代码	②D	m6	p6	③P	④L	⑤B		
Dm6 DAHUKR DAHUKRL DAHIS DAHISL DAHISSR	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00	2~6	3.0~10.0	0	0.1
				3	1.50~3.00	3~8		
	4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~4.00	4~10	4.0~10.0	1	0.5
				5	2.00~5.00	5~12		
	6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2.00~6.00	6~15	4.0~12.0	1	1
				8	3.00~8.00	8~18		
10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	3.00~10.00	10~22	6.0~20.0	2	1.5	
			12	5.00~12.00	12~26			6.0~20.0
13	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	6.00~13.00	13~28	7.0~20.0	2	2	
			16	10.00~16.00	16~35			7.0~20.0
20			13.00~20.00	20~42		3		



型号(①代码·②D) — ③P — ④L — ⑤B — (RC·CN)  
DAHTKR4 — P3 — — — CN  
DAHUKR4 — P3 — L6 — B9 — CN

代码	技术说明	
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 	选型方法 RC ① D-P≤2时, 不适用
CN	变更倒角C 	选型方法 CN 变更P尺寸时的倒角为C0.5以下 ① D≤3时, 不适用 ② 仅适用P尺寸部

