选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺ 轴孔规格（H/N (NK)）/V/Y)

CBAPA12L050 — A — NK10

交货期 型号区分：代码 7 天发货

■A形

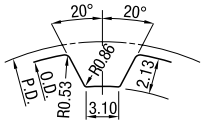
型式				材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度12.7mm（1/2inch）	皮带宽度19.1mm（3/4inch）	皮带宽度25.4mm（1inch）	皮带宽度38.1mm（1.5inch）	带轮	法兰		
A：14 W：19	A：21 W：26	A：27 W：32	A：40 W：45				
CBAPA□□L050	CBAPA□□L075	CBAPA□□L100	CBAPA□□L150	超高硬度铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBAPK□□L050	CBAPK□□L075	CBAPK□□L100	CBAPK□□L150			硬质阳极氧化处理*	
CBAPB□□L050	CBAPB□□L075	CBAPB□□L100	CBAPB□□L150			黑色阳极氧化处理	
CBAPC□□L050	CBAPC□□L075	CBAPC□□L100	CBAPC□□L150			无电解镀镍	
CBAPT□□L050	CBAPT□□L075	CBAPT□□L100	CBAPT□□L150	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBAP□□L050	CBAP□□L075	CBAP□□L100	CBAP□□L150			发黑	
CBAPP□□L050	CBAPP□□L075	CBAPP□□L100	CBAPP□□L150			无电解镀镍	

❶法兰已铆接，轴孔规格P·N附带固定螺丝

＊硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

❶小部分加工部位可能无表面处理。

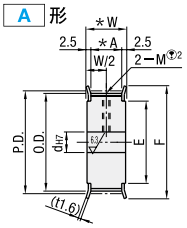
齿形（ISO标准齿条尺寸）



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
（间距：9.525mm）

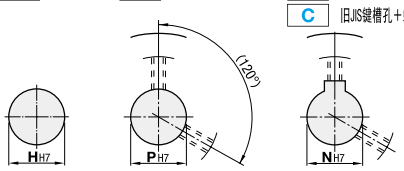
■选择带轮形状

❹ A 形

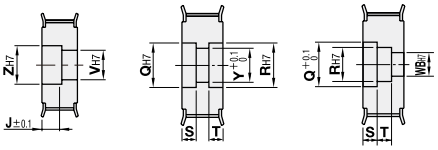


■选择轴孔规格

❺ H 圆孔 ❺ P 圆孔＋螺纹孔 ❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔 ❺ C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔 ❺ V 台阶孔 ❺ Y 两端台阶孔 ❺ WB 双台阶孔



❶法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。
❶齿数为60、72时，t=2.0(为切削法兰)。



❶轴孔规格为V时，Z－V≥2。
❶轴孔规格为Y时，Q(R)－Y≥2。
❶轴孔规格为WB时，Q－R≥2且R－WB≥2。
❶轴孔规格H、V、Y时，不附带螺纹孔和固定螺丝。
❶不带螺纹孔和固定螺丝。

型式 ❶Type	❷齿数	❸种类·公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)指定单位1mm(·)选择 H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V 台阶孔 V	Z	J(单位0.1mm)	Y 两端台阶孔·WB 双台阶孔 Y	Q·R	S·T(单位0.1mm)	齿数	P.D.	O.D.	F	E
铝合金 CBAPA CBAPK CBAPB CBAPC 铁 CBAPT CBAP CBAPP	10	L050	A	6～20	6～14	8～14	6～18	8～20	3.0≤J≤W－3.0	6～18	8～20	3～21 S+T≤W－3	10	30.32	29.56	36	24
	12	L050·L075		8～26	8～18	8～18	8～24	10～26		8～24	10～26		12	36.38	35.62	45	30
	14	L050 L075 L100 L150		8～31	8～23	8～21	8～29	10～31		8～29	10～31		14	42.45	41.68	48	35
	15			8～31	8～23	8～23	8～29	10～31		8～29	10～31		15	45.48	44.72		
	16			10～36	10～28	10～23	10～34	12～36		10～34	12～36		16	48.51	47.75	55	40
	17			10～36	10～28	10～26	10～34	12～36		10～34	12～36		17	51.54	50.78		
	18			10～41	10～33	10～34	10～39	12～41		10～39	12～41		18	54.57	53.81	61	45
	19			12～46	12～34	12～35	12～44	14～46		12～44	14～46		19	57.61	56.84	67	50
	20			12～46	12～34	12～35	12～44	14～46		12～44	14～46		20	60.64	59.88		
	21			12～52	12～40	12～37	12～50	14～52		12～50	14～52		21	63.67	62.91	70	56
	22			12～53	12～44	12～38	12～51	14～53		12～51	14～53		22	66.70	65.94	80	60
	24			12～63	12～49	12～44	12～61	14～63		12～61	14～63		24	72.77	72.00	87	67
	25			12～63	12～49	12～45	12～61	14～63		12～61	14～63		25	75.80	75.04		
	26			12～63	12～49	12～45	12～61	14～63		12～61	14～63		26	78.83	78.07		
	28			12～71	12～57	12～50	12～69	14～71		12～69	14～71		28	84.89	84.13	95	75
	30			12～72	12～62	12～55	12～70	14～72		12～70	14～72		30	90.96	90.20	99	80
	32			14～76	14～65	14～55	14～74	16～76		14～74	16～76		32	97.02	96.26	104	84
	34			14～83	14～70	14～55	14～81	16～83		14～81	16～83		34	103.08	102.32	111	90
	36			14～85	14～70	14～55	14～83	16～94		14～83	16～85		36	109.15	108.39	123	102
	38			15～85	15～70	15～55	15～83	17～95		15～83	17～85		38	115.21	114.45	127	105
	40			15～85	15～70	15～55	15～83	17～95		15～83	17～85		40	121.28	120.51	131	110
	42			16～85	16～70	16～55	16～83	18～95		16～83	18～85		42	127.34	126.58	135	115
	44			16～85	16～70	16～55	16～83	18～95		16～83	18～85		44	133.40	132.64	140	120
	46			16～85	16～70	16～55	16～83	18～95		16～83	18～85		46	139.47	137.71	144	125
	48			16～85	16～70	16～55	16～83	18～95		16～83	18～85		48	145.53	144.77	152	130
	50			16～85	16～70	16～55	16～83	18～95		16～83	18～85		50	151.60	150.83	160	140
CBAPT CBAP	60		A	16～105	16～70	16～55	16～103	18～125		16～103	18～105		60	181.91	181.15	190	170
CBAPP	72			16～105	16～70	16～55	16～103	18～125		16～103	18～105		72	218.30	217.53	225	200

⊗轴孔规格N时，轴孔径9、51～54不能制作❶轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。
⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～55不能制作。

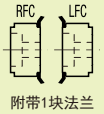
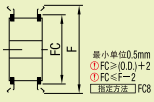
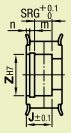
■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

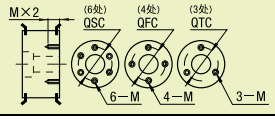
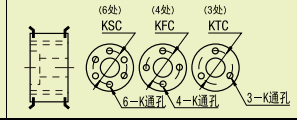
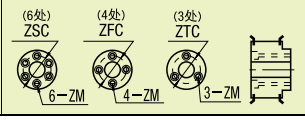
轴孔规格(P/N/C) 轴径	2－M 粗牙螺纹	附件 固定螺丝
6～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

可选加工

型号(❶·❷·❸) — ❹ 带轮形状 — ❺轴孔规格 — (可选加工)

CBAPA12L050 — A — P6.35 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰		

可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC·QFC·QTC	KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC
技术说明	M TPC M4 M5 M5 M4·M6 M6 M5·M8 M8 M6·M10 M10 M8 指定方法 TPC5			

❶请参阅可选加工详情。

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613