



齿轮/齿条

直齿轮

压力角20°模数0.5



型号(1代码·2模数) — 3齿数 — 4厚度B — 5齿轮形状 — 6轴径

CFAHBB0.5

20

3

A

5

■ 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。



型号区分:

代码

7

天发货

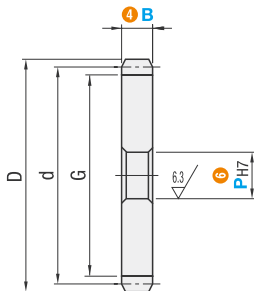
■ A形状



代码 圆孔	材质	表面处理
CFAHBN	S45C	—
CFAHBB		发黑
CFAHBS	SUS304	—



5 A 形



型号		③齿数	④厚度B	⑤齿轮形状	⑥轴孔直径PH7 最小单位1mm	d 基准圆直径	D 齿顶圆直径	G 齿根圆直径
① 代码	② 模数							
圆孔 CFAHBN CFAHBB CFAHBS	0.5	20	3	A	3~5	10	11	8.75
		24			3~6 · 6.35	12	13	10.75
		25				12.5	13.5	11.25
		28				14	15	12.75
		30				15	16	13.75
		32				16	17	14.75
		36				18	19	16.75
		40	20			21	18.75	
		45	22.5		23.5	21.25		
		48	24		25	22.75		
		50	25		26	23.75		
		60	30		31	28.75		
		70	35		36	33.75		
		80	40		41	38.75		
		100	50		51	48.75		
		120	60		61	58.75		



型号(1代码·2模数) — 3齿数 — 4厚度B — 5齿轮形状 — 6轴径 — (etc)

CFAHBB0.5

20

3

A

5

可选加工	台阶孔		两端台阶孔		侧面腰形孔	
代码	DHL · DHR		WDH		LFC · LTC	
技术说明						
可选加工	侧面通孔		侧面螺孔		侧面沉孔	
代码	KFC · KTC		QFC · QTC		ZFC · ZTC	
技术说明						

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613

直齿轮

压力角20°模数0.5

齿轮/齿条



型号(1代码·2模数) — 3齿数 — 4厚度B — 5齿轮形状 — 6轴径
CFABB0.5 — 30 — 3 — B — 6

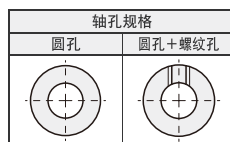
■ 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。



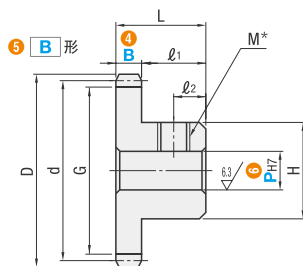
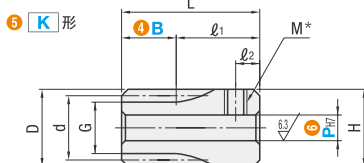
型号区分: 7天发货

■ K·B形状

代码	材质	表面处理	附件
圆孔+螺纹孔			
CFABN	S45C	—	固定螺丝
CFABB		发黑	
CFABS	SUS304	—	



齿轮形状



① 未指定齿轮形状时, 齿数12~15为K形状, 齿数20~120为B形状。

型号		③ 齿数	④ 厚度B	⑤ 齿轮形状	⑥ 轴孔直径PH7 最小单位1mm	d 基准圆直径	D 齿顶圆直径	G 齿根圆直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	M 粗牙螺纹	
① 代码	② 模数				圆孔 圆孔+螺纹孔									
圆孔+螺纹孔 CFABN CFABB CFABS	0.5	15	8	K	3~5	7.5	8.5	6.25	9	18	10	3	M3	
		16				8	9	6.75	10					
		18				9	10	7.75						
		20				10	11	8.75						
		20	3	B	3~5	10	11	8.75	11	10	8	5		2.5
		24				12	13	10.75						
		25				12.5	13.5	11.25						
		28				14	15	12.75						
		30				15	16	13.75						
		32				16	17	14.75						
		36				18	19	16.75						
		40				20	21	18.75						
		45				22.5	23.5	21.25						
		48				24	25	22.75						
		50				25	26	23.75						
		60				30	31	28.75						
		70	35	36	33.75									
		80	40	41	38.75									
		100	50	51	48.75									
		120	60	61	58.75									
		2	B	5~16·6.35	35	36	33.75	20	7					
	40				41	38.75								
	50				51	48.75								
	60				61	58.75								



型号(1代码·2模数) — 3齿数 — 4厚度B — 5齿轮形状 — 6轴径 — (etc)
CFABB0.5 — 30 — 3 — B — 6

可选加工	止动螺丝孔追加加工		追加螺纹孔加工											
代码	KC90・KC120		TPC											
技术说明			<table><tr><th>变更前螺纹孔</th><th>TPC(变更后)</th></tr><tr><td>M3</td><td>M4</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3 M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr></table>		变更前螺纹孔	TPC(变更后)	M3	M4	M4	M3 M5	M5	M4 M6	M6	M5 M8
变更前螺纹孔	TPC(变更后)													
M3	M4													
M4	M3 M5													
M5	M4 M6													
M6	M5 M8													
可选加工	台阶孔		两端台阶孔											
代码	DHL・DHR		WDH											
技术说明														
可选加工	轮毂切割													
代码	BS													
技术说明	指定方法 BS6.5 以0.5mm为单位切割轮毂长度。 ① 圆孔型: $0 \leq BS \leq \ell$ ① 圆孔+螺纹孔型: $M+3 \leq BS \leq \ell$ ① 键槽孔+螺纹孔型: $M+3 \leq BS \leq \ell$													



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达