



■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤B - ⑥P - ⑦H
 AABDJR6 - 100 - E20 - B7 - P5 - H20



型号区分:

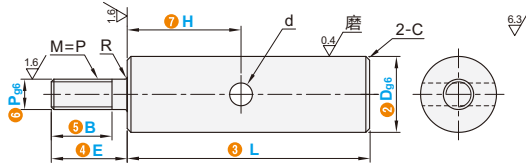
代码

5 天发货



带通孔型
 AABDJR
 AABEJRL
 AABFSSRL
 AABGSSRL

代码	精密等级	D公差	材质	硬度	表面处理
AABDJR	普通级	g6	SUJ2	高频淬火	—
AABEJRL				有效硬化层深度见P15	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3-5μm
AABFSSRL			淬火硬度	—	
AABGSSRL			GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3-5μm	



- ① D=6~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5。
- ② 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
- ③ 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

■ 带通孔型(普通级)

① 代码	② D _{g6}	③ 最小单位1			⑥ P 选择										⑦ 通孔尺寸		C		
		④ L	④ E	⑤ B	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	H	d			
AABDJR AABEJRL AABFSSRL AABGSSRL	8	-0.005	20~800	E=2~P×5	① 根据使用要求指定B尺寸	3	4	5	6								① 根据使用要求指定H尺寸	0.2	
	10	-0.014				4	5	6	8										
	12					5	6	8	10										
	13					5	6	8	10	12									
	15	-0.006	20~1000			5	6	8	10	12								① 最小单位1	1.0
	16	-0.017				5	6	8	10	12									
	18					5	6	8	10	12	16								
	20					6	8	10	12	16									
25	-0.007	20~1500	8	10	12	16	20	24											
30	-0.020		8	10	12	16	20	24											



型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤B - ⑥P - ⑦H - (LKC...etc.)
 AABDJR6 - 100 - E20 - B7 - P5 - H20 - LKC

代码	技术说明									
LKC	<p>变更L尺寸公差</p>	<p>选型方法 LKC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300变更为L±0.03;</p> <p>300 ≤ L < 600变更为L±0.05;</p> <p>L ≥ 600变更为L±0.1</p>								
FC()	<p>增加1个平面</p>	<p>选型方法 FC10-A8</p> <p>① 仅适用于普通级</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h									
6~18	1									
20~40	2									
50	3									

代码	技术说明																																																																							
JD()	<p>增加1个键槽</p>	<p>选型方法 JD10-J10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② JD=0时, 见右图</p> <p>③ D12, D16, D20, D25, D30</p> <p>适用于此可选加工</p> <p>④ 仅适用于普通级。</p>																																																																						
PMC() PMS()	<p>变更外螺纹为细牙螺纹</p>	<p>选型方法 PMC17</p> <p>① (PMC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应)</p> <p>② (PMS: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td colspan="2">PMC</td> <td colspan="2">PMS</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>6</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td></td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>0.75</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> </table> <p>① 选型时, 须将P变更为PMC(PMS)</p> <p>② 选型时, P与PMC(PMS)须变为相同尺寸</p>	D	PMC		PMS		6	6	8			10	6	8			12-13	6	8	10	10	15-16	6	8	10	12	18	6	8	10	12	20	6	8	10	12	25	8	10	12	15	30	8	10	12	15	(35)	10	12	15	17	(40)	10	12	15	17	(50)	12	15	17	20		15	17	20	25	螺距	0.75	1.0	1.5	1.5
D	PMC		PMS																																																																					
6	6	8																																																																						
10	6	8																																																																						
12-13	6	8	10	10																																																																				
15-16	6	8	10	12																																																																				
18	6	8	10	12																																																																				
20	6	8	10	12																																																																				
25	8	10	12	15																																																																				
30	8	10	12	15																																																																				
(35)	10	12	15	17																																																																				
(40)	10	12	15	17																																																																				
(50)	12	15	17	20																																																																				
	15	17	20	25																																																																				
螺距	0.75	1.0	1.5	1.5																																																																				

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

