

请按步骤1~9选择型号和参数后进行订购。

1 代码 2 B - 3 L - 4 输出功率 - 5 电压 - 6 规格 - 7 齿轮头减速比 - 8 皮带规格 - 9 马达制造厂选择

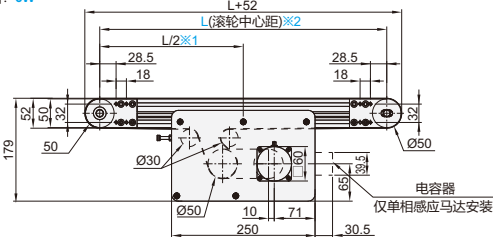
PAGW50 - 500 - 25 - TA220 - SCM - 7.5 - A - T

交货期 8 天发货

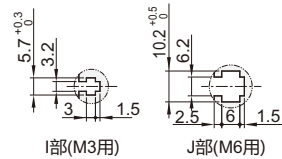
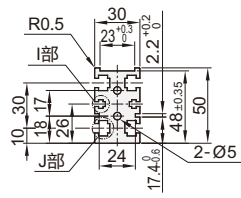
代码	类型	材质			表面处理				
		型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座	型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座
PAGW	防跑偏型	铝材	SPCC	铝材	阳极氧化处理	喷涂			

① 特长: 通过使用带防跑偏皮带, 可防止因横力而跑偏, 是适合维持皮带直进性的输送机。

马达规格: 6W



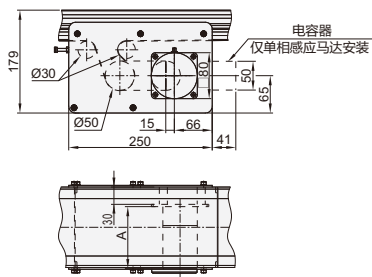
型材截面放大图



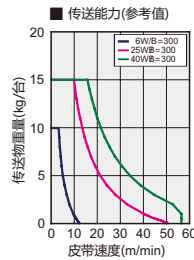
- ① 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。
- ② L ≥ 485时, 每条槽内装入四个螺母。
- ③ 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸, 请注意皮带厚度因皮带规格而异。

① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

马达规格: 25W

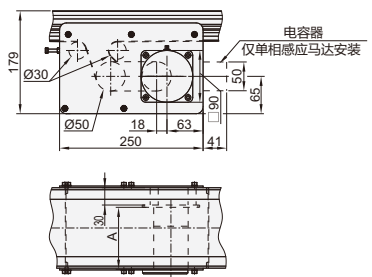


齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6



① 齿轮头减速比可能会因负载状态而减小。

马达规格: 40W



输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5-18	117
			20-180	127
			5-18	117
25W	速度控制马达	台湾制	20-180	128.5
			5-18	128
			20-180	138.5
40W	速度控制马达	台湾制	5-18	147
			20-180	165
			5-18	157
			20-180	175

型号	L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择							
		1 代码	2 最小单位	3 最小单位	4 输出功率(W)			5 电压(V)	6 规格	7 齿轮头减速比				
PAGW	50-300	385-2000	6	25	40	TA100 (单相)	SCM (速度控制马达)	5	7.5	9	12.5	15	A (普通规格-绿色) B (普通规格-白色) C (滑动用-绿色) D (滑动用-白色) E (电子零件传送用-黑色) F (食品传送用-白色) G (耐油规格-藏青色) H (非粘接规格-白色) J (无皮带)	T (台湾制)
			25			SA200 (三相)		① 输出功率为6时, 5~9不适用。						
			6			NV (无马达)		NM (无马达)	NH (无齿轮头)					

- ① 请对马达进行接线, 使皮带沿基准传送方向旋转。
- ② 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- ③ 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- ④ 带防跑偏皮带根据层数(厚度)不同, 可能会产生翘曲现象, 请加以确认。

1 代码 2 B - 3 L - 4 输出功率 - 5 电压 - 6 规格 - 7 齿轮头减速比 - 8 皮带规格 - 9 马达制造厂选择 - (MB-MC)

PAGW50 - 500 - 25 - TA220 - SCM - 7.5 - A - T - MC300

型号	L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码			
		代码	B	输出功率(W)	电压(V)				规格	齿轮头减速比	
PAGW	50-300	385~2000	6	25	40	TA100	SCM (速度控制马达)	5 7.5 9 12.5 15	A (普通规格-绿色) B (普通规格-白色) C (滑动用-绿色)	T (台湾制)	MC() MB()
			25			SA200					

代码	MC		MB()	
	驱动部位置指定	选型方法	附带后装螺帽	选型方法
技术说明		MC500		MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。如: MB3表示每条槽3个螺母