



导向轴

一端台阶内螺纹一端外螺纹型
普通级 D公差f8

新增



■ 请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤F - ⑥B - ⑦P - ⑧M - ⑨Q
AAGICL8 - 30 - E15 - F20 - B15 - P6 - M3 - Q5



型号区分:

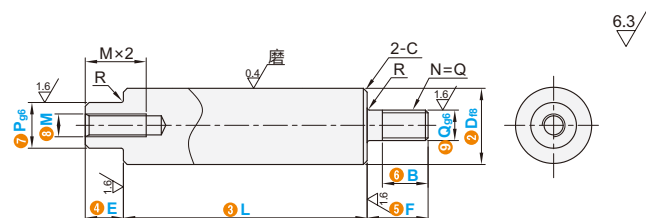
代码

5

天发货



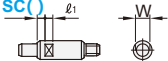
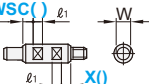
代码	类型	精度等级	D公差	材质	硬度	表面处理
AAGICL	一端台阶内螺纹 一端外螺纹型	普通级	f8	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm



型号			最小单位1					M 选择		Q 选择					R	C			
① 代码	② D _{f8}	③ L	④ E	⑤ F	⑥ B	⑦ P													
(D公差f8) AAGICL	8	-0.013 -0.035	20~800	E=2~P×4	F=2~Q×5	①根据使用要求 指定B尺寸	6	3					3 4 5 6 8					0.3	0.5
	10	6~8					3 4 5	4 5 6 8 10											
	12	6~10					3 4 5 6	5 6 8 10 12											
	13	6~11					3 4 5 6 8	5 6 8 10 12											
	15	6~13					3 4 5 6 8 10	5 6 8 10 12											
	16	-0.016 -0.043	20~1000				6~14	3 4 5 6 8 10	5 6 8 10 12 16					1.0					
	18	8~16					4 5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16											
	20	8~17					4 5 6 8 10 12	6 8 10 12 16 20											
	25	8~22					4 5 6 8 10 12 16	8 10 12 16 20 24											
	30	-0.020 -0.053					20~1200	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24 30									
	35	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24					10 12 16 20 24 30											
	40	-0.025 -0.064	20~1500					11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	12 16 20 24 30					0.5				
	50	11~47						6 8 10 12 16 20 24 30	16 20 24 30										



型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤F - ⑥B - ⑦P - ⑧M - ⑨Q - (LKC...etc.)
AAGICL8 - 30 - E15 - F20 - B15 - P6 - M3 - Q5 - LKC

代码		技术说明																																						
LKC	变更L尺寸公差	选型方法	LKC																																					
		①最小单位0.1 ②L < 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1																																						
SC () WSC ()	增加扳手槽	选型方法	SC5																																					
	增加1个扳手槽	选型方法	WSC12-X8																																					
	SC () 	①最小单位1	<table><tr><th>D</th><th>W</th><th>ℓ1</th></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td rowspan="5">9</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td rowspan="5">11</td></tr><tr><td>18</td><td>16</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td rowspan="3">16</td></tr><tr><td>40</td><td>36</td></tr><tr><td>50</td><td>41</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>21</td></tr></table>	D	W	ℓ1	8	7	9	10	8	12	10	13	11	15	13	16	14	11	18	16	20	17	25	22	30	27	35	30	16	40	36	50	41				21	
D	W	ℓ1																																						
8	7	9																																						
10	8																																							
12	10																																							
13	11																																							
15	13																																							
16	14	11																																						
18	16																																							
20	17																																							
25	22																																							
30	27																																							
35	30	16																																						
40	36																																							
50	41																																							
			21																																					
	增加2个扳手槽	WSC () 																																						

代码	技术说明
	变更外螺纹为 细牙螺纹 PMC(-) PMS(-) PM CS PM CS

①选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613