

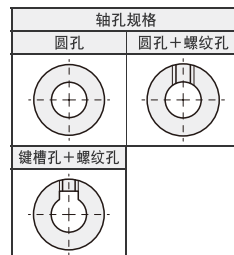
型号(①代码·②模数) — ③齿数 — ④厚度B — ⑤齿轮形状 — ⑥轴径
CFAKB2.5 — 30 — 25 — B — 16N■ 请按步骤①~⑥选择
型号和参数后进行订购。

型号区分: ⑦天发货

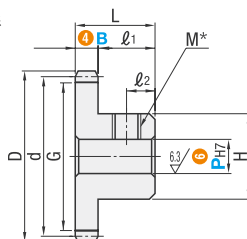
■ B形状



代码			材质	表面处理	附件
圆孔	圆孔+螺纹孔	键槽孔+螺纹孔			
CFAHB	CFAB	CFAKB	S45C	—	固定螺丝
CFAHBB	CFABB	CFAKBB		发黑	



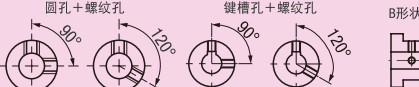
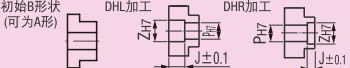
⑤ B 形



① 未指定齿轮形状时, 齿轮形状为B。

型号		③齿数	④厚度B	⑤齿轮形状	⑥轴孔直径P _{H7} 最小单位1mm		d 基准圆直径	D 齿顶圆直径	G 齿根圆直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	M (粗牙螺纹)
① 代码	② 模数				圆孔 圆孔+螺纹孔	键槽孔 + 螺纹孔								
圆孔 CFAHB CFAHBB 圆孔+螺纹孔 CFAB CFABB 键槽孔+螺纹孔 CFAKB CFAKBB	2.5	12	25	B	8~13	8N	30	35	23.75	23	37	12	6	M5
		14			8~15	8N · 10N~12N	35	40	28.75	25	41	16	8	
		15			8~20	8N · 10N~15N	37.5	42.5	31.25	30				
		16			8~22	8N · 10N~17N	40	45	33.75	32				
		18			8~26	8N · 10N~22N	45	50	38.75	38				
		19			8~27	8N · 10N~22N	47.5	52.5	41.25	39				
		20			8~28	8N · 10N~23N	50	55	43.75	40				
		22			8~32	8N · 10N~29N	55	60	48.75	44				
		24			8~36	8N · 10N~32N	60	65	53.75	48				
		25			8~38	8N · 10N~33N	62.5	67.5	56.25	50				
		26			8~43	8N · 10N~37N	65	70	58.75	55				
		28			8~48	8N · 10N~40N	70	75	63.75	65				
		30			8~51	8N · 10N~43N	75	80	68.75	75				
		32			8~55	8N · 10N~47N	80	85	73.75	80				
		34			10~55	10N~47N	85	90	78.75	70				
		35					87.5	92.5	81.25	75				
		36					90	95	83.75	80				
		40					100	105	93.75	85				
		42					105	110	98.75	90				
		45			10~60	10N~50N	112.5	117.5	106.25	95				
		48					120	125	113.75	100				
50	125	130	118.75	105										
52	130	135	123.75	110										
60	150	155	143.75	125										

型号(①代码·②模数) — ③齿数 — ④厚度B — ⑤齿轮形状 — ⑥轴径 — (etc)
CFAKB2.5 — 20 — 25 — B — 10N — KC90

可选加工	止动螺丝孔追加加工		追加螺纹孔加工											
代码	KC90 · KC120		TPC											
技术说明			 <table border="1" data-bbox="1070 1389 1258 1476"><thead><tr><th>变更前螺纹孔</th><th>TPC(变更后)</th></tr></thead><tbody><tr><td>M3</td><td>M4</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3 M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr></tbody></table>		变更前螺纹孔	TPC(变更后)	M3	M4	M4	M3 M5	M5	M4 M6	M6	M5 M8
变更前螺纹孔	TPC(变更后)													
M3	M4													
M4	M3 M5													
M5	M4 M6													
M6	M5 M8													
可选加工	台阶孔		两端台阶孔											
代码	DHL · DHR		WDH											
技术说明														
可选加工	轮毂切割													
代码	BS													
技术说明	 以0.5mm为单位切割轮毂长度。 指定方法 BS6.5 ① 圆孔型: $0 \leq BS \leq \ell$ ① 圆孔+螺纹孔型: $M+3 \leq BS \leq \ell$ ① 键槽孔+螺纹孔型: $M+3 \leq BS \leq \ell$													



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达