

定位销

公差选择型·内螺纹型/外螺纹型 大头球面型

新增



型号(1)代码·(2)D公差·(3)P公差·(4)D) - (5)P - (6)L - (7)B
DAGVKRLHG10 - P13 - L15 - B4.3

■请按步骤①~⑦选择
型号和参数后进行订购。



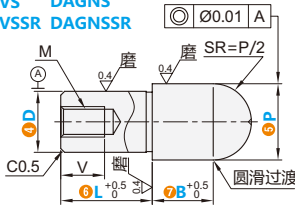
型号区分: 7 天发货
代码



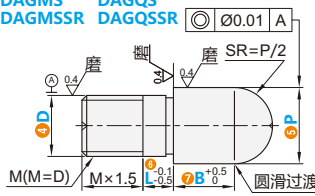
内螺纹型		材质	硬度	表面处理
圆型	多棱型			
DAGVKL	DAGNKL	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
DAGVKRL	DAGNKRL			
DAGVSSR	DAGNSSR			
DAGVS	DAGNS	SUS304	—	—
DAGVSSR	DAGNSSR	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	抛光

外螺纹型		材质	硬度	表面处理
圆型	多棱型			
DAGNWR	DAGQWR	SKD11	淬火硬度53~58HRC 镀层硬度850HV~	—
DAGNWR	DAGQWRL			
DAGMS	DAGQS			
DAGMSSR	DAGQSSR	SUS304	—	—
DAGMSSR	DAGQSSR	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	抛光

内螺纹型
DAGVKL DAGNKL
DAGVKRL DAGNKRL
DAGVS DAGNS
DAGVSSR DAGNSSR



外螺纹型
DAGNWR DAGQWR
DAGNWR DAGQWRL
DAGMS DAGQS
DAGMSSR DAGQSSR



公差选择

D或P	G (g6)	H (h7)	M (m6)	P (p6)	S (s)
1.50~3.00	-0.002 -0.008	0 -0.010	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	
3.01~6.00	-0.004 -0.012	0 -0.012	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	
6.01~10.00	-0.005 -0.014	0 -0.015	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.01
10.01~18.00	-0.006 -0.017	0 -0.018	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	
18.01~30.00	-0.007 -0.020	0 -0.021	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	

① D=P时,圆型不带退刀槽,

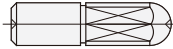
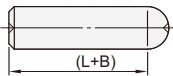
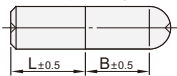
存在两种形式:

●D=P但公差不同时:

●D=P但公差相同时:

① D=P时,多棱型带退刀槽。

① SUS440C材质的D部加工有识别槽。



■ 内螺纹型

型号		最小单位0.01			最小单位1			最小单位0.1			(W)	M	V
① 代码	② D公差	③ P公差	④ D	⑤ P	⑥ L	⑦ B	⑤ P	⑥ L	⑦ B	⑤ P	⑥ L	⑦ B	
圆型 DAGVKL DAGVKRL DAGVS DAGVSSR	M (m6)	S (s)	6	6.00~10.00	6(9)~15	2.0~12.0	3	M3	5				
			8T	9.00~13.00	8(12)~18	2.0~15.0	3.5	M4	6				
			8		8(12)~18								
			10T	10.00~15.00	6(12)~18								
			10		10(12)~22								
	多棱型 DAGNKL DAGNKRL DAGNS DAGNSSR	M (m6)	M (m6)	12T	12.00~16.00	8(12)~20	3.0~20.0	4	M4	6			
				12		12~26							
				13T	13.00~18.00	8(14)~22							
				13		13(14)~28							
				16T	16.00~25.00	10(14)~26	5.0~20.0	7	M6	9			
多棱型 DAGQWR DAGQWRL DAGQS DAGQSSR	G (g6)	G (g6)	10	11.00~15.00	5~17	3.0~20.0	5.5	M6	9				
			12	13.00~18.00	8~17								
			16	17.00~25.00	8~22								
			20T	20.00~30.00	12(18)~32	5.0~20.0	9	M6	9				
			20		20~42								

① ()内L尺寸适用于多棱型。

■ 外螺纹型

型号		最小单位0.01			最小单位1			最小单位0.1			(W)	M	
① 代码	② D公差	③ P公差	④ D	⑤ P	⑥ L	⑦ B	⑤ P	⑥ L	⑦ B	⑤ P	⑥ L	⑦ B	
圆型 DAGNWR DAGNWR DAGMS DAGMSSR	M (m6)	S (s)	3	3.50~6.00	3~8	2.0~12.0	1.5	M3					
			4	4.50~7.00	3~10								
			5	5.50~8.00	3~12								
			6	6.50~10.00		2.0~12.0	3.0	M6					
			8	9.00~13.00	5~12	2.0~15.0	3.5	M8					
	多棱型 DAGQWR DAGQWRL DAGQS DAGQSSR	G (g6)	G (g6)	10	11.00~15.00	5~17	3.0~20.0	4.0	M10				
				12	13.00~18.00	8~17							
				16	17.00~25.00	8~22							
				20	22.00~30.00	10~22	5.0~20.0	7.0	M16				

型号(1)代码·(2)D公差·(3)P公差·(4)D) - (5)P - (6)L - (7)B - (DC·RC·DB)
DAGVKRLHG10 - P13 - L15 - B4.3 - RC



代码	技术说明	选型方法
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 RC (R0.5)	RC ① P-D≤2不适用
DB	增加引导部 引导部D ^{-0.01} / _{-0.03}	DB ① 适用于标准型和内螺纹型 D V 3~12 1 13~20 2
DC	增加排气槽 D-0.15 D=P	DC ① 适用于标准型和内螺纹型

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613