



导向轴

带扳手槽型

一端外螺纹型 D公差f8 普通级

新增



■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤B - ⑥P - ⑦SC
AACECL6 - 100 - E20 - B7 - B5 - SC30



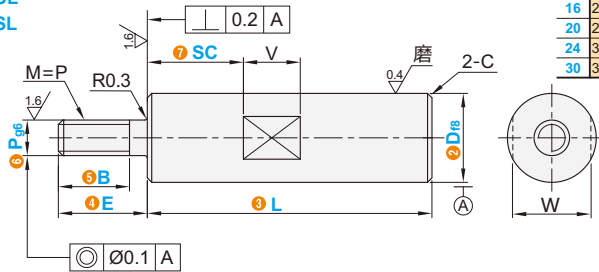
型号区分:

代码

5 天发货



带扳手槽型
AACECL
AACQSL



代码	精度等级	D公差	材质	硬度	表面处理
AACECL	普通级	f8	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~
AACQSL	—	—	SUS304	—	镀层厚度10μm~15μm

①圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化, 请参阅导向轴概要。

螺纹退刀槽尺寸

M	螺距	MC (A)
6	1.0	4.4 2
8	1.25	6.0 3
10	1.5	7.7 4
12	1.75	9.4 4
16	2.0	13.0 5
20	2.5	16.4 5
24	3.0	19.6 5
30	3.5	25.0 5

带扳手槽型

①代码	② D ₁₈	最小单位1			③ P 选择	扳手槽尺寸				
		③ L	④ E	⑤ B		SC	W	V	C	
(D公差f8) AACECL AACQSL	6	-0.028	20-600	E=2~P×5	3 4 5	①根据使用要求指定SC尺寸	5	9	0.5	—
	8	-0.013	20-800		3 4 5 6		7			
	10	-0.035	—		4 5 6 8		8			
	12	—	—		5 6 8 10		10			
	13	—	20-1000		5 6 8 10 12		11			
	15	-0.016	—		5 6 8 10 12		13			
	16	-0.043	—		5 6 8 10 12		14			
	18*	—	—		5 6 8 10 12 16		16			
	20	—	20-1200		6 8 10 12 16		17			
	25	-0.020	—		8 10 12 16 20 24		22			
30	-0.053	—	8 10 12 16 20 24	27						
35*	—	—	10 12 16 20 24 30	30						
40*	-0.025	20-1500	12 16 20 24 30	36						
50*	-0.064	—	16 20 24 30	41						
—	—	—	—	—	21	1.0	—			

①带*规格不适用于 AACQSL。



型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤B - ⑥P - ⑦SC - (LKC...etc.)
AACECL6 - 100 - E20 - B7 - P5 - SC30 - LKC

代码	技术说明									
LKC	变更L尺寸公差 	[选型方法] LKC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为 L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为 L±0.05; L ≥ 600 变更为 L±0.1								
FC()	增加1个平面 	[选型方法] FC10-A8 ① 仅适用于普通级 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> <tr> <td>6-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	6-18	1	20-40	2	50	3
D	h									
6-18	1									
20-40	2									
50	3									
JD()	增加1个键槽 	[选型方法] JD10-J10 ① 最小单位1 ② =0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 仅适用于普通级。								

代码	技术说明																																																																						
PMC() PMS()	变更外螺纹为 细牙螺纹 	[选型方法] PMC17 ① (PMC): 此细牙螺纹螺距与轴承螺母的相对应 ② (PMS): 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>PMC</th> <th>PMS</th> </tr> <tr><td>8</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>10</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>12-13</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>18</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>20</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>25</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>30</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>35</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>40</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>45</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>50</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>55</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>60</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>65</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>70</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>75</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>80</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>85</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>90</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>95</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>100</td><td>—</td><td>—</td></tr> </table> ③ 选型时, 须将P变更为PMC(PMS) ④ 选型时, P与PMC(MS)须变为相同尺寸 ⑤ () 内的尺寸不适用精密级 ⑥ AACECL/AACQSL	D	PMC	PMS	8	—	—	10	—	—	12-13	—	—	15-16	—	—	18	—	—	20	—	—	25	—	—	30	—	—	35	—	—	40	—	—	45	—	—	50	—	—	55	—	—	60	—	—	65	—	—	70	—	—	75	—	—	80	—	—	85	—	—	90	—	—	95	—	—	100	—	—
D	PMC	PMS																																																																					
8	—	—																																																																					
10	—	—																																																																					
12-13	—	—																																																																					
15-16	—	—																																																																					
18	—	—																																																																					
20	—	—																																																																					
25	—	—																																																																					
30	—	—																																																																					
35	—	—																																																																					
40	—	—																																																																					
45	—	—																																																																					
50	—	—																																																																					
55	—	—																																																																					
60	—	—																																																																					
65	—	—																																																																					
70	—	—																																																																					
75	—	—																																																																					
80	—	—																																																																					
85	—	—																																																																					
90	—	—																																																																					
95	—	—																																																																					
100	—	—																																																																					

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需 2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

