

同步带轮 H型 ▶ 同步轮/同步带/免键轴衬

B·D形



■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBAPA26H075

B

N20



型号区分:

代码

7 天发货

■ B形



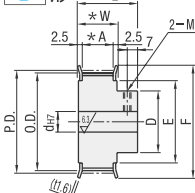
型号				材质		表面处理	附件
皮带宽度19.1mm (3/4inch)	皮带宽度25.4mm (1inch)	皮带宽度38.1mm (1.5inch)	皮带宽度50.8mm (2inch)	带轮	法兰		固定螺丝
A: 21 W: 26 L: 41	A: 27 W: 32 L: 47	A: 40 W: 45 L: 60	A: 54 W: 59 L: 74	超硬度 铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理 无电解镀锌	SUS304
CBAPA□□H075	CBAPA□□H100	CBAPA□□H150	CBAPA□□H200				
CBAPK□□H075	CBAPK□□H100	CBAPK□□H150	CBAPK□□H200				
CBAPB□□H075	CBAPB□□H100	CBAPB□□H150	CBAPB□□H200				
CBAPC□□H075	CBAPC□□H100	CBAPC□□H150	CBAPC□□H200				
CBAPT□□H075	CBAPT□□H100	CBAPT□□H150	CBAPT□□H200				
CBAP□□H075	CBAP□□H100	CBAP□□H150	CBAP□□H200	S45C	SPCC	发黑 无电解镀锌	SCM435 发黑
CBAPP□□H075	CBAPP□□H100	CBAPP□□H150	CBAPP□□H200				

齿形 (ISO标准齿条尺寸)

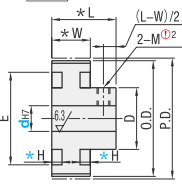


■ 选择带轮形状

④ B形



④ D形

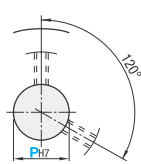


■ 选择轴孔规格

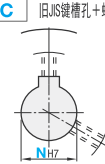
⑤ H 圆孔



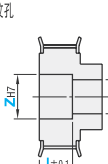
⑤ P 圆孔+螺紋孔



⑤ N 新JS键槽孔+螺紋孔



⑤ V 台阶孔



⑤ F 台阶孔 (轮毂侧沉孔)



① 法兰为铝材料时, 法兰厚度为1.5。
② 齿数为38~50时, t=2.0(为切削法兰)。

* D形时, 不铆接法兰

① 轴孔规格H、V、F时, 不附带螺紋孔和固定螺丝。

① 轴孔规格为V时, Z-V≥2。

① 轴孔规格为F时, Z-F≥2。

型号			④带轮 形状	③轴孔规格(最小单位1mm)							齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
① 代码	②齿数	③ 种类· 公称宽度		H 圆孔	P 圆孔+螺紋孔	N(C) 键槽孔+螺紋孔	V·F 台阶孔									
							V·F	Z	J (单位0.1mm)							
铝合金	14	H075 (齿数36以下)	B	12~35	12~29	12~25	12~33	14~35		14	56.60	55.22	39	61	45	
	15			12~41	12~33	12~29	12~39	14~41	15	60.64	59.27	45	67	50		
	16			12~44	12~36	12~30	12~42	14~44	16	64.68	63.31	48	70	56		
	17			12~44	12~36	12~30	12~42	14~44	17	68.72	67.35	48	80	60		
	18			12~46	12~38	12~35	12~44	14~46	18	72.77	71.39	50	80	60		
	19			14~46	12~38	14~35	14~44	16~46	19	76.81	75.44	50	87	67		
	20			14~54	14~46	14~38	14~52	16~54	20	80.85	79.48	58	87	67		
	21			14~54	14~46	14~38	14~52	16~54	21	84.89	83.52	58	95	75		
	22			14~54	14~46	14~38	14~52	16~54	22	88.94	87.56	58		75		
	24			16~54	16~46	16~38	16~52	18~54	24	97.01	95.65	58	104	84		
铁	25	H100 (齿数36以下)	B	16~59	16~49	16~41	16~57	18~59	25	101.06	99.69	63	111	90		
	26			20~59	20~49	20~41	20~57	22~59	26	105.11	103.73	63	111	90		
	28			20~59	20~49	20~41	20~57	22~59	28	113.19	111.82	63	123	102		
	30			20~59	20~49	20~41	20~57	22~59	30	121.28	119.90	63	127	105		
	32			20~59	20~49	20~43	20~57	22~59	32	129.36	127.99	63	135	115		
	34			20~67	20~57	20~49	20~65	22~67	34	137.45	136.07	71	144	125		
	36			20~67	20~57	20~49	20~65	22~67	36	145.53	144.16	71	152	130		
	38	H300 (齿数36以下)	D	20~72	20~62	20~55			38	153.62	152.24	88	165	140(126)		
	40			20~72	20~62	20~55			40	161.7	160.33	88	170	150(135)		
	42			20~72	20~62	20~55			42	169.79	168.41	88	180	155(143)		
44	20~72			20~62	20~55			44	177.87	176.5	88	190	170(152)			
48	20~72			20~62	20~55			48	194.04	192.67	88	205	180(168)			
50	20~72			20~62	20~55			50	202.13	200.76	88	210	185(175)			
60	25~72			25~62	25~55			60	242.55	241.18	88	—	216			
72	25~72			25~62	25~55			72	291.06	289.69	88	—	265			

⊗ 轴孔规格N时, 轴孔径9、51~54不能制作 ⊙ 轴孔规格C时, 轴孔径13、14、17、21~55不能制作。

■ 附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格(P/N/C)	2-M 规格	牙数/规格	固定螺丝
12	M4	牙数4	M4×3
13~17	M5	牙数5	M5×4
18~30	M6	牙数6	M6×5
31~46	M8	牙数8	M8×6
47~62	M10	牙数10	M10×8



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格 — (可选加工)

CBAPA26H075

B

N20

NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	BC	SRG
技术说明						
可选加工	变更螺紋孔尺寸	侧面螺紋孔	侧面通孔	侧面沉孔		
代码	TPC	QSC·QFC·QTC	KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC		
技术说明						

① 请参阅可选加工详情。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达