



■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤M - ⑥N - ⑦SC
AAKAJR8 - 80 - E10 - M6 - N4 - SC15



型号区分

代码

5 天发货

带扳手槽型
AAKAJR AAKEJR
AAKBJRL AAKFJRL
AAKCSSR AAKGSSR
AAKDSSRL AAKHSSRL

带扳手槽型		带通孔型		D公差	材质	硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级	普通级				
AAKAJR	AAKEJR	AAKAJR	AAKAJR	g6	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P15 淬火硬度 GC15	—
AAKBJRL	AAKFJRL	AAKJLRL	AAKJLRL				—
AAKCSSR	AAKGSSR	AAKQSSR	AAKQSSR	g6	SUS440C	HRC56- HRC54~	—
AAKDSSRL	AAKHSSRL	AAKWSSRL	AAKWSSRL				—

带通孔型
AAKJJR
AAKJLRL
AAKQSSR
AAKWSSRL

①精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
②通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

带扳手槽型(普通级)

型号	①代码	②D _{g6}	③L	④E	⑤M 选择	⑥N 选择	扳手槽尺寸			C	
							⑦SC	W	V		
AAKAJR AAKBJRL AAKCSSR AAKDSSRL	8	-0.005 -0.014	20-80	E=5-M×3	6	3 4 5	7	9	0.5	1.0	21
	10				6 8	3 4 5 6	8				
	12		20-1000	6 8 10	4 5 6 8	10		11	16	22	
	13			6 8 10 12	4 5 6 8	11					
	15	-0.006 -0.017	20-1200	6 8 10 12	4 5 6 8 10	12		14	16	22	
	16			6 8 10 12	4 5 6 8 10	13					
	18		20-1500	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	14		16	17	22	
	20			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	16					
	25	-0.007 -0.020	20-450	8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	17		22	27	16	21
	30			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	22					
35		20-1500	10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24	30		36	41	16	21	
40	-0.009 -0.025		12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	36						
50			16 20 24 30	12 16 20 24 30	41						

①带*号S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

带扳手槽型(精密级)

型号	①代码	②D _{g6}	③L	④E	⑤M 选择	⑥N 选择	扳手槽尺寸			C	
							⑦SC	W	V		
AAKEJRL AAKFJRL AAKGSSR AAKHSSRL	8	-0.005 -0.014	20-300	E=5-M×3	6	3 4 5	7	9	0.2	16	27
	10				6 8	3 4 5 6	8				
	12		20-350	6 8 10	4 5 6 8	10		11	16	22	
	13			6 8 10 12	4 5 6 8	11					
	15	-0.006 -0.017	20-450	6 8 10 12	4 5 6 8 10	12		14	16	22	
	16			6 8 10 12	4 5 6 8 10	13					
	18		20-450	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	14		16	17	22	
	20			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	16					
	25	-0.007 -0.020	20-450	8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16	17		22	27	16	21
	30			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	22					

①带*号S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

带通孔型(普通级)

型号	①代码	②D _{g6}	③L	④E	⑤M 选择	⑥N 选择	⑦H ⁺	d	C
AAKJJR AAKJLRL AAKQSSR AAKWSSRL	8	-0.005 -0.014	20-500	E=5-M×3	6 8	3 4 5	3	0.5	1.0
	10				6 8 10	3 4 5 6			
	12		20-500	6 8 10 12	4 5 6 8	4	1.0		
	13			6 8 10 12	4 5 6 8				
	15	-0.006 -0.017	20-500	6 8 10 12	4 5 6 8 10	6	1.0		
	16			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10				
	18		20-500	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	7	1.0		
	20			6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12				
	25	-0.007 -0.020	20-500	8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	7	1.0		
	30			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16				

①带*号H根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。



型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤M - ⑥N - ⑦SC - (LKC...etc.)
AAKAJR8 - 80 - E10 - M6 - N4 - SC15 - LKC

- ①选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
- ②可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																				
LKC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>【选型方法】LKC</p> <p>①最小单位0.1</p> <p>②L < 300 变更为L_{+0.03}</p> <p>③300 ≤ L < 600 变更为L_{+0.05}</p> <p>④L ≥ 600 变更为L_{+0.1}</p> <p>⑤L > 300的精密级不适用</p>																																				
MSC()	<p>变更内螺纹为细牙螺纹</p> <p>【选型方法】MSC14</p> <p>(细牙螺纹)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MSC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12</td><td>8</td></tr> <tr><td>13</td><td>8</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>8 10</td></tr> <tr><td>18</td><td>8 10 12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8 10 12 14</td></tr> <tr><td>25-35</td><td>8 10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(40)</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(50)</td><td>12 14 18</td></tr> </tbody> </table> <p>螺距 1.0 1.25 1.5</p> <p>①选型时, 须将N变更为MSC</p> <p>②选型时, N与MSC须变为相同尺寸</p>	D	MSC	12	8	13	8	15-16	8 10	18	8 10 12	20	8 10 12 14	25-35	8 10 12 14 18	(40)	10 12 14 18	(50)	12 14 18																		
D	MSC																																				
12	8																																				
13	8																																				
15-16	8 10																																				
18	8 10 12																																				
20	8 10 12 14																																				
25-35	8 10 12 14 18																																				
(40)	10 12 14 18																																				
(50)	12 14 18																																				
PMC() / PMS()	<p>变更外螺纹为细牙螺纹</p> <p>【选型方法】PMC17</p> <p>(PMC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)</p> <p>(PMS: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PMC</th> <th>PMS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>6 8</td><td></td></tr> <tr><td>12-13</td><td>6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>18</td><td>6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(35)</td><td>10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(40)</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(50)</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr> </tbody> </table> <p>螺距 0.5 1.0 1.5 1.25 1.5</p> <p>①选型时, 须将M变更为PMC/PMS</p>	D	PMC	PMS	8	6		10	6 8		12-13	6 8 10	10	15-16	6 8 10 12	10 12	18	6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(35)	10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18
D	PMC	PMS																																			
8	6																																				
10	6 8																																				
12-13	6 8 10	10																																			
15-16	6 8 10 12	10 12																																			
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18																																			
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																			
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																			
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																			
(35)	10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																			
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																			
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																			

M	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	3
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	4
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	5
30	3.5	25.0	5

①M6的MC()内尺寸为精密级

